



中华人民共和国国家标准

GB 1796.3—2008
代替 GB 12836.1—1999

轮胎气门嘴 第 3 部分：卡扣式气门嘴

Tyre valves—Part 3: Snap-in valves

(ISO 9413:1998, Tyre valve—Dimensions and designation, NEQ
ISO 14960:2004, Tubeless tyres—Valves and components—Test methods, NEQ)

自 2017 年 3 月 23 日起,本标准转为推荐性
标准,编号改为 GB/T 1796.3—2008。

2008-09-18 发布

2009-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
轮 胎 气 门 嘴
第 3 部 分：卡 扣 式 气 门 嘴

GB 1796.3—2008

*

中 国 标 准 出 版 社 出 版 发 行
北 京 复 兴 门 外 三 里 河 北 街 16 号
邮 政 编 码：100045

网 址 www.spc.net.cn

电 话：68523946 68517548

中 国 标 准 出 版 社 秦 皇 岛 印 刷 厂 印 刷

各 地 新 华 书 店 经 销

*

开 本 880×1230 1/16 印 张 0.75 字 数 17 千 字

2009 年 1 月 第 一 版 2009 年 1 月 第 一 次 印 刷

*

书 号：155066·1-35142

如 有 印 装 差 错 由 本 社 发 行 中 心 调 换

版 权 专 有 侵 权 必 究

举 报 电 话：(010)68533533

前 言

本部分第 10 章、第 11 章中 11.1 和第 12 章为强制性的,其余为推荐性的。

GB 1796《轮胎气门嘴》分为六个部分:

- 第 1 部分:压紧式内胎气门嘴;
- 第 2 部分:胶座气门嘴;
- 第 3 部分:卡扣式气门嘴;
- 第 4 部分:压紧式无内胎气门嘴;
- 第 5 部分:大芯腔气门嘴;
- 第 6 部分:气门芯。

本部分为 GB 1796 的第 3 部分,本部分对应于 ISO 9413:1998《轮胎气门嘴尺寸和型号》(英文版)。本部分与 ISO 9413:1998 和 ISO 14960:2004《无内胎气门嘴及其零部件试验方法》的一致性程度为非等效。

本部分代替 GB 12836.1—1999《无内胎气门嘴 第 1 部分:卡扣式气门嘴》。

本部分与 GB 12836.1—1999 相比主要变化如下:

- 修改了额定气压:额定气压由 420 kPa 修改为最大使用压力 450 kPa(前版第 1 章,本版的第 1 章);
- 增加了术语和定义(见第 3 章);
- 修改了型号标记(前版第 3 章,本版的第 4 章);
- 增加了 CQ07C 和 CQ08C 规格型号(前版第 4 章,本版的第 5 章);
- 增加了 I01C、I02C 型防护帽(前版第 5 章,本版的第 6 章);
- 增加了型号对照表(前版第 5 章,本版的第 6 章);
- 修改了嘴体橡胶硬度及检验:由邵尔 A 硬度 70 ± 5 修改为 65 ± 5 ;橡胶不做高低温后的硬度检测(前版第 6 章,本版的第 8 章);
- 修改了拉入力及拉脱力:由拉入力 250 N~600 N 修改为 180 N~450 N、拉脱力大于 750 N 修改为大于 560 N(前版第 6 章,本版的第 9 章);
- 修改了密封性,不做嘴体与气门嘴孔的室温密封性检测(前版第 6 章,本版的第 11 章);
- 增加了爆破要求(见第 13 章);
- 增加了耐屈挠要求(见第 14 章);
- 修改了检验规则(前版第 8 章,本版的第 16 章)。

本部分的附录 A 为资料性附录。

本部分由中国石油和化学工业协会提出。

本部分由全国轮胎轮辋标准化技术委员会(SAC/TC 19)归口。

本部分主要起草单位:杭州万通气门嘴有限公司、上海中达气门嘴有限公司。

本部分参加起草单位:公主岭中大股份有限公司、宁波豪锋思科汽配有限公司、宁波四明汽配有限公司、宁波市鄞州曙光机电有限公司、江西气门芯厂。

本部分主要起草人:顾一柱、俞晓华。

本部分参加起草人:韩发瑞、李云祥、毛乾方、张浩波、刘刚。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 12836—1991、GB 12836.1—1999。

轮胎气门嘴

第 3 部分：卡扣式气门嘴

1 范围

GB 1796 的本部分规定了卡扣式气门嘴(以下简称气门嘴)的术语和定义、型号标记、结构型式、零件的结构、尺寸及材料、外观、嘴体橡胶硬度、装配性能、橡胶与金属的结合、密封性、耐臭氧能力、爆破、耐屈挠、试验方法、检验规则、标识、包装及贮存。

本部分适用于气门嘴孔直径为 11.3 mm 最大使用压力 475 kPa 及气门嘴孔直径为 15.7 mm 最大使用压力 450 kPa 的无内胎轮胎用气门嘴。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB 1796 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB 1796.6 轮胎气门嘴 第 6 部分：气门芯(GB 1796.6—2008,ISO 9413:1998,NEQ)

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第 1 部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检查抽样计划(ISO 2859-1:1999,IDT)

GB 9764 轮胎气门嘴芯腔(GB 9764—1997,neq ISO 6762:1982,ISO 7442:1982)

GB 9765 轮胎气门嘴螺纹(GB 9765—1997,neq ISO 4570-1:1977,ISO 4570-2:1979,ISO 4570-3:1980)

GB/T 9766.3 轮胎气门嘴试验方法 第 3 部分：卡扣式气门嘴试验方法(GB/T 9766.3—2008,ISO 14960:2004,MOD)

GB/T 12839 轮胎气门嘴术语及其定义(GB/T 12839—2005,ISO 3877-2:1997,NEQ)

GB/T 21285 轮胎气门嘴及其零部件的标识方法(GB/T 21285—2007,ISO 10475:1992,MOD)

3 术语和定义

GB/T 12839 确立的术语及其定义适用于 GB 1796 的本部分。

4 型号标记

产品的型号标记应符合 GB/T 21285 的规定。本部分的型号与国外标准的型号对照参照附录 A。

5 结构型式

产品的结构型式应符合图 1、图 2 的规定。

本部分中所有线性尺寸均为毫米。