

化工企业职业风险评估及干预研究

汇报人：

2024-01-25

目 录

- 引言
- 化工企业职业风险识别
- 化工企业职业风险评估
- 化工企业职业风险干预措施
- 化工企业职业风险评估及干预实践
- 结论与展望

contents

01 引言



研究背景和意义

化工企业作为国民经济的重要支柱，其职业安全与健康问题关系到广大职工的生命安全和企业的可持续发展。



随着化工行业的快速发展，新工艺、新材料和新设备的广泛应用，职业风险问题日益突出，亟待加强风险评估和干预研究。



本研究旨在通过对化工企业职业风险的全面评估，提出针对性的干预措施，降低职业病发生率，保障职工健康，促进化工行业的可持续发展。





国内外研究现状

国外在化工企业职业风险评估方面起步较早，已形成了较为完善的评估体系和方法，如美国职业安全与健康管理局（OSHA）的风险评估标准、欧洲化工企业的风险评估指南等。

国内在化工企业职业风险评估方面的研究相对滞后，目前主要集中在职业病危害因素的识别和检测方面，缺乏系统性和综合性的评估方法。

在干预措施方面，国内外均注重从工程技术、操作规范、个人防护等方面提出措施，但具体实施效果有待进一步提高。

研究目的和内容

01

研究目的：通过对化工企业职业风险的全面评估，提出针对性的干预措施，降低职业病发生率，保障职工健康。

02

研究内容

03

调研化工企业的生产工艺、设备设施、职工健康状况等基本情况。



04

识别和分析化工企业存在的职业病危害因素及其来源。

05

评估职业病危害因素对职工健康的影响程度和范围。

06

提出针对性的干预措施和建议，包括工程技术措施、操作规范、个人防护、健康管理等方面。

02

化工企业职业风险识别





化工企业职业风险定义



化工企业职业风险是指在化工生产过程中，由于各种不安全因素导致工作人员生命、财产和健康受到威胁的可能性。

这些风险可能源自生产工艺、设备设施、作业环境以及人为因素等多个方面。



化工企业职业风险分类

按照事故类型分类

可分为火灾、爆炸、中毒窒息、机械伤害、触电等。

按照危害因素分类

可分为化学性危害（如有毒物质泄漏）、物理性危害（如高温、高压、噪声等）和生物性危害（如致病微生物等）。

按照产生环节分类

可分为生产过程中的风险、储存运输过程中的风险以及使用过程中的风险等。



化工企业职业风险识别方法



危险源辨识

通过对化工生产过程中存在的各种危险源进行辨识，确定可能产生风险的环节和因素。



事故树分析

利用事故树对已经发生的事故进行深入分析，找出事故发生的根本原因和途径，从而识别出潜在的职业风险。



安全检查表法

根据化工生产的特点，制定详细的安全检查表，对生产现场进行全面检查，发现潜在的职业风险。



预先危险性分析法

在化工装置设计、施工、投产前，对系统中存在的危险性类别、出现条件、导致事故的后果进行分析，目的是识别系统中的潜在危险，确定其危险等级，防止危险发展成事故。

03

化工企业职业风险评估





评估方法介绍



01

问卷调查法

通过设计问卷，收集企业员工关于工作环境、工作条件、健康状况等方面的信息，以评估职业风险。

02

现场观察法

深入企业生产现场，观察员工工作过程中的潜在危险源和风险因素。

03

定量评估法

运用数学模型和统计方法，对收集的数据进行分析，量化评估职业风险。



评估指标体系构建



危险源识别指标

包括生产工艺、设备设施、作业环境等方面的潜在危险源。



风险分析指标

运用概率风险评估、故障模式及影响分析等方法，对危险源进行风险分析。



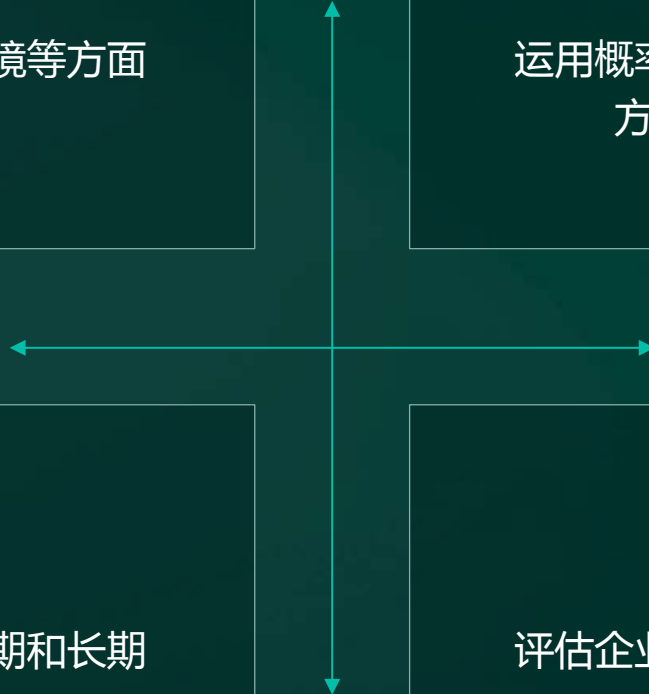
健康影响指标

考虑职业危害因素对员工健康的短期和长期影响。



安全管理指标

评估企业安全管理制度、应急救援措施等方面的完善程度。



以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/295224013313011224>