



中华人民共和国国家标准

GB/T 41101.2—2021/ISO 10987-2:2017

土方机械 可持续性 第2部分：再制造

Earth-moving machinery—Sustainability—Part 2: Remanufacturing

(ISO 10987-2:2017, IDT)

2021-12-31 发布

2022-07-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

目 次

前言	I
引言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 再制造工艺流程	2
5 要求	3
6 信息资料	3
6.1 产品标识	3
6.2 附加标签信息	4
附录 A (资料性) 附加的术语和定义	5
附录 B (资料性) 再制造拆解	7
附录 C (资料性) 再制造清洗	8
附录 D (资料性) 再制造加工	9
附录 E (资料性) 再制造产品的再制造标识示例	10
参考文献	11

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 41101《土方机械 可持续性》的第 2 部分。GB/T 41101 已经发布了以下部分：

——第 1 部分：术语、可持续性因素和报告；

——第 2 部分：再制造；

——第 3 部分：二手机器。

本文件等同采用 ISO 10987-2:2017《土方机械 可持续性 第 2 部分：再制造》。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国土方机械标准化技术委员会(SAC/TC 334)归口。

本文件起草单位：赛克思液压科技股份有限公司、天津工程机械研究院有限公司、厦门厦金机械股份有限公司、广西柳工机械股份有限公司、厦门厦工机械股份有限公司、方圆标志认证集团厦门有限公司、龙工(上海)机械制造有限公司、陕西同力重工股份有限公司。

本文件主要起草人：姚广山、李广庆、沈光伟、王永忠、吴惠彬、杨凯、陈世清、王永、高魏磊、郑景亮、陈岚。

引 言

可持续性已成为包括土方机械在内全球所有产品关注的热点。购买机器的客户要求提供可用于促进其工作项目可持续性的信息。随着人们对这个问题的兴趣越来越大,许多组织开始编制可持续发展指南,许多土方机械制造商也开始提供相关信息。

可持续性涵盖了与土方机械开发、制造、使用寿命和报废阶段的社会、环境和经济因素相关的广泛领域。

再制造可促使报废产品的再利用,减少资源消耗和环境污染,节省能源并减少温室气体和其他有害物质排放。再制造已成为低碳经济中循环利用的重要组成部分,是可持续性发展的关键环节,并且有望成为未来可持续性发展产业的主要代表。土方机械已使用部件的再制造率可以达到80%以上。

再制造由原设备制造商、合作单位或委托授权方执行。

土方机械再制造标准的制定,能帮助再制造商建立对再制造技术规范的共识,从而提高再制造产品的质量。

GB/T 41101《土方机械 可持续性》是指导我国土方机械领域开展可持续活动的基础性和通用性的标准,拟由三个部分构成。

- 第1部分:术语、可持续性因素和报告。目的在于明确土方机械可持续性的一般原则,界定可持续性术语和土方机械的重要可持续性因素等。
- 第2部分:再制造。目的是帮助再制造商建立对再制造技术规范的共识,从而提高再制造产品的质量。
- 第3部分:二手机器。目的是建立起一种通用的、科学合理的、可操作且符合经济性的土方机械二手机器技术规范,为二手机器的评估提供技术指导,提高二手机器的质量。

土方机械 可持续性

第 2 部分:再制造

1 范围

本文件界定了土方机械再制造零部件的术语和定义,规定了工艺流程和要求,并提供了相关的信息资料。本文件适用于 ISO 6165 定义的土方机械可再用零部件的再制造,非道路机械也可参考使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 6165 土方机械 基本类型 识别、术语和定义(Earth-moving machinery—Basic types—Identification and terms and definitions)

注: GB/T 8498—2017 土方机械 基本类型 识别、术语和定义(ISO 6165:2012, IDT)

ISO 10987 土方机械 可持续性 术语、可持续性因素和报告(Earth-moving machinery—Sustainability—Terminology, sustainability factors and reporting)

注: GB/T 41101.1—2021 土方机械 可持续性 第 1 部分:术语、可持续性因素和报告(ISO 10987:2012, IDT)

ISO 16714 土方机械 可再利用性和可回收利用性 术语和计算方法(Earth-moving machinery—Recyclability and recoverability—Terminology and calculation method)

注: GB/T 30964—2014 土方机械 可再利用性和可回收利用性 术语和计算方法(ISO 16714:2008, IDT)

3 术语和定义

ISO 6165、ISO 10987 和 ISO 16714 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

注: 附录 A 提供了附加的通用术语和定义。

ISO 和 IEC 维护的用于标准化的术语数据库地址如下:

——IEC 电子百科:<http://www.electropedia.org>

——ISO 在线浏览平台:<http://www.iso.org/obp>

3.1

再制造毛坯 core

已完成使用寿命,通过处理能够重新使用的零部件。

注: 再制造毛坯具有经济价值,而不是废料。

3.2

再制造 remanufacturing

由原设备制造商(3.10)、合作单位或授权单位,将已出售的磨损的或已失效的零部件作为再制造毛坯(3.1),使质量和性能达到“类似新产品”或“优于新产品”的制造过程。

注: 本定义与 ISO 10987 和 ISO 16714 中的定义不同。