



中华人民共和国国家标准

GB/T 27560—2011

滚动轴承 外球面球轴承铸造座 技术条件

Rolling bearings—Cast housings for insert bearings—Specifications

2011-11-21 发布

2012-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国滚动轴承标准化技术委员会(SAC/TC 98)归口。

本标准起草单位:洛阳轴承研究所有限公司、浙江新昌皮尔轴承有限公司、泛科轴承集团有限公司、东莞市 TR 轴承有限公司。

本标准主要起草人:马素青、赵峰、陈珊惠、黄财、陈志婷。

滚动轴承 外球面球轴承铸造座 技术条件

1 范围

本标准规定了外球面球轴承铸造座(以下简称铸造座)的技术要求、测量方法、检验规则、标志、包装等。

本标准适用于外形尺寸符合 GB/T 7809—1995 和 JB/T 5302—2002 规定的铸造座的生产、检验和验收。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 275—1993 滚动轴承与轴和外壳的配合

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 4199—2003 滚动轴承 公差 定义

GB/T 6930—2002 滚动轴承 词汇

GB/T 7809—1995 滚动轴承 外球面球轴承座外形尺寸

GB/T 8597—2003 滚动轴承 防锈包装

GB/T 9439—2010 灰铸铁件

JB/T 5302—2002 外球面球轴承座 补充结构 外形尺寸

ISO 3228:1993 滚动轴承 外球面轴承铸造座和冲压座

3 术语和定义

GB/T 4199—2003 和 GB/T 6930—2002 界定的术语和定义适用于本文件。

4 符号

GB/T 7809—1995 给出的以及下列符号适用于本文件。

4.1 立式座(见图 1)

H :安装平面到球面直径中心线的距离(公称尺寸)

H_s :安装平面到球面直径中心线的实际距离

Δ_{H_s} :安装平面到球面直径中心线的实际距离偏差