

## 2023 年二级建造师机电实务真题及答案

1. 工业安装钢构造工程检验批划分的根据是

- A. 按部位或工程量
- B. 按工序或部位
- C. 按施工段或膨胀缝
- D. 按设备台(套)或机组

【参考答案】 B

2. 关于建筑安装工程质量验收的说法， 错误的选项是( )

- A. 是施工单位进展质量控制结果的反映
- B. 是开工验收确认工程质量的主要方法
- C. 是开工验收确认工程质量的主要手段
- D. 是施工单位对工程质量评定后确实认

【参考答案】 D

3. 结合调试试运转中， 负责监护岗位操作的单位是( )

- A. 设备厂家
- B. 建立单位
- C. 施工单位
- D. 监理单位

【参考答案】 C

4. 用于风力发电塔筒同心度测量的是( )

A. 激光准直仪(铅直)

B. 激光纬仪

C. 激光指向仪

D. 激光准直仪

**【参考答案】 A**

5. 以下属于火力发电设备的是( )

A. 集热塔

B. 发电岛设备

C. 汽水别离再热器

D. 承压蒸汽锅炉

**【参考答案】 D**

6. 以下不是必须有型式试验证书的是( )

A. 平安钳

B. 缓冲器

C. 召唤器

D. 限速器

**【参考答案】 C**

7. 以下施工组织措施工程费中不属于平安文明施工的是( )

A. 提早开工增加费用

B. 冬雨期施工增加费

- C. 行车(行人)干扰增加费
- D. 优质工程增加费

**【参考答案】 D**

8. 以下施工质量控制措施, 属于事中控制的是( )
- A. 检测器具
  - B. 资格审查
  - C. 设计变更
  - D. 试车及运行

**【参考答案】 C**

9. 超声波物位计的安装不符合要求的是( )
- A. 安装在进料口的上方
  - B. 传感器宜垂直于物料外表
  - C. 在信号波束角内不应有遮挡物
  - D. 物料的最高物位不应进入仪表的盲区

**【参考答案】 A**

- 1 9. 工业安装钢构工程检验批划分的根据是。
- A. 按部位或工程量
  - B. 按工序或部位
  - c. 施工段或膨胀缝
  - D. 按设备台(套)或机组

**【答案】 B**

**【解析】** 钢构造工程：按工序或部位划分检验批，便于质量验收，及时控制安装质量。

**【考点来】** 2H33201 1 工业安装工程施工质量验收的工程划分和验收程序 P357

20. 关于建筑安装工程质量验收说法，错误的选项是。

- A. 是施工单位进展质量控制结果的反映
- B. 是开工验收确认工程质量的主要方法
- C. 是开工验收确认工程质量的主要手段
- D. 是施工单位对工程质量评定后确实认

**【答案】** D

**【解析】** 建筑安装工程质量验收是施工单位进展质量控制结果的反映，也是开工验收确认工程质量的主要方法和手段。验收工作的根底工作在施工单位，即主要由施工单位来施行，并经第三方的工程质量监视部门或开工验收组织来确认。

**【考点来】** 2H332023 建筑安装工程施工质量验收的工程划分和验收程序 P364

21 .有预紧力要求的螺纹连接，常用的紧固方法有( )。

- A. 测量伸长法
- B. 液压拉伸法
- C. 顶伸伸长法

D. 拉伸伸长法

E. 加热伸长法

**【答案】** ABE

**【解析】** 有预紧力要求的螺纹连接常用紧固方法：定力矩法、测量伸长法、液压拉伸法、加热伸长法。

**【考点来】** 2H31 301 1 机械设备安装程序和要求 P53

22. 关于电气设备交接试验的说法，正确的有()

A. 在高压试验设备周围应装设遮栏并悬挂警示牌

B. 10kV 高压试验，不设防护栏时的最小平安间隔为 0.7m

C. 高压试验完毕后，应对直流试验设备及大电容的被测试设备屡次放电

D. 断路器的交流耐压试验应在分、合闸状态下分别进展

E. 成套设备进展耐压试验时，宜对成套设备一起进展

**【答案】** ABCD

**【解析】** 交接试验考前须知：

(1) 在高压试验设备和高电压引出线周围，均应装设遮栏并悬挂警示牌。

(2) 进展高电压试验时，操作人员与高电压回路间应具有足够的平安间隔。例如，电压等级 6-10kV，不设防护栏时，最小平安间隔为 0.7m。

(3) 高压试验完毕后，应对直流试验设备及大电容的被测试设备屡次放电，放电时间至少 1 min 以上。

(4) 断路器的交流耐压试验应在分、合闸状态下分别进展。

(5) 成套设备进展耐压试验时，宜将连接在一起的各种设备别分开来单独进展。

(6) 做直流耐压试验时，试验电压按每级 0.5 倍额定电压分阶段升高，每阶段停留 1 min，并记录泄漏电流。

【考点来】 2H31 3021 电气设备安装程序和要求 P58

23. 立式油压千斤顶的使用方法，正确的有。

- A. 多台顶升应动作同步
- B. 可作为横向支撑工具
- C. 应设置保险垫块
- D. 至警示线时应停顿顶升
- E. 可不采取防滑措施

【答案】 ACD

【解析】 千斤顶的使用要求：

1 ) 千斤顶必须安放于稳固平整结实的根底上，通常应在座下垫以木板或钢板，以加大承压面积，防止千斤顶下陷或歪斜。



2) 千斤顶头部与被顶物之间可垫以薄木板、铝板等软性材料，使其头部与被顶物全面接触，用以增加摩擦，防止千斤顶受力后滑脱。

3) 使用千斤顶时，应在其旁边设置保险垫块，随着工件的升降及时调整保险垫块的高度。

4) 当数台千斤顶同时并用时，操作中应保持同步，使到每台千斤顶所承受的载荷均小于其额定荷载。

5) 千斤顶应在允许的顶升高度内工作，当顶出至红色警示线时，应停顿顶升操作。

**【考点来】** 2H31 2023 起重机械与吊具的使用要求 P30

24. GC2 管道安装时，焊缝检验的方法包括。

- A. 目视检测
- B. 无损检测
- c. 光谱分析<sup>p</sup>
- D. 强度试验
- E. 金相检验

**【答案】** AB

**【解析】** GB 类公用管道和 GC 类工业管道安装检查方法包括：目视检查、无损检测、耐压试验和泄漏试验。

**【参考答案】** 2H31 2032 焊接质量的检测 P44

25. 工业小型汽轮机安装中， 台板、 气缸、 轴承座安装质量控制的内容有( )。

- A. 根底的标高
- B. 气缸纵横中心线
- c. 设备安装标高
- D. 设备精找正找平
- E. 联轴器对中

**【答案】** BCDE

**【解析】** 台板、 汽缸、 轴承座安装： 汽缸纵横中心线， 设备安装标高等；二次灌浆的强度、 密实情况， 确保上下部件联结和受热膨胀不致受阻；设备精找正、 找平和联轴器对中后， 设备底部与根底之间的灌浆强度。

**【考点来】** 2H31 3041 汽轮发电机设备的安装技术要求 P87

26. 工业管道安装前应具备的条件包括。

- A. 与管道链接的设备已初步找正
- B. 合金钢管道的材质复查合格
- C. 管道脱脂、 内衬防腐、 衬里合格
- D. 管道组成件和支撑件已检验合格
- E. 有关的土建工程验收合格且已办理交接手续

**【答案】** CDE



**【解析】** 管道施工前应具备的条件：

1. 施工图纸和相关技术文件应齐全并已按规定程序进展设计交底和图纸会审。
2. 施工组织设计或施工方案已经批准， 并已进展技术和平安交底。
3. 施工人员已按有关规定考核合格。
4. 已办理工程开工文件。
5. 用于管道施工的机械、 工器具应平安可靠；计量器具应检定合格并在有效期内。
6. 已制定相应的职业安康平安与环境保护应急预案。
7. 压力管道施工前， 应向工程所在地的质量技术监督部门办理书面告知， 并应承受监视检验单位的监视检验。

**【考点来】** 2H31 3031 管道工程的施工程序和要求

27. 球罐焊接试件制作的说法， 正确的有。
- A. 焊接试件由出具焊接方案的工程师亲自焊接
  - B. 应制作立焊、 横焊、 平焊加仰焊位置的焊接试件各一块
  - C. 焊接试件应在球罐焊接一样的条件下焊接
  - D. 从焊接试件上截取试样， 可避开缺陷部位
  - E. 焊接试件的焊缝外观检查不合格， 允许进展返修

**【答案】** BCDE

**【解析】** 压力容器产品焊接试件要求：

1. 为检验产品焊接接头的力学性能和弯曲性能，应制作产品焊接试件，制取试样，进展拉力、弯曲和规定的冲击试验。

2. 产品焊接试件的材料、焊接和热处理工艺，应在其所代表的受压元件焊接接头的焊接工艺评定合格范围内。

3. 产品焊接试件由参与本台压力容器产品的焊工焊接，焊接后打上焊工和检验员代号钢印。

4. 圆筒形压力容器的产品焊接试件，应当在筒节纵向焊缝的延长局部，采用与施焊压力容器一样的条件和焊接工艺同时焊接。

5. 现场组焊的每台球形储罐应制作立焊、横焊、平焊加仰焊位置的产品焊接试件各一块。

6. 球罐的产品焊接试件应由施焊该球形储罐的焊工在与球形储罐焊接一样的条件和焊接工艺情况下焊接。

7. 产品焊接试件经外观检查和射线(或超声)检测，如不合格，允许返修，如不返修，可避开缺陷部位截取试样。

**【考点来】** 2H31 3051 静置设备的制作与安装技术要求  
P1 03

28. 以下施工工序中，属于室外埋地给水管道施工的有

A. 管道测绘放线

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/297043144141006032>