

ICS 91-110
Q 92



中华人民共和国国家标准

GB/T 32994—2016

水泥工业用回转窑

Rotary kiln for cement industry

2016-10-13 发布

2017-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 型号与基本参数	2
3.1 型号	2
3.2 基本参数	2
4 要求	2
4.1 基本要求	2
4.2 整机要求	3
4.3 主要零部件要求	3
4.4 装配和安装要求	9
4.5 试运转要求	9
4.6 安全要求	9
4.7 防锈涂漆要求	9
5 试验方法	9
5.1 整机试验方法	9
5.2 主要零部件的试验方法	9
5.3 装配和安装试验方法	11
5.4 试运转试验方法	11
5.5 安全试验方法	11
5.6 防锈涂漆试验方法	11
6 检验规则	11
6.1 检验分类	11
6.2 出厂检验	11
6.3 型式检验	12
6.4 判定规则	13
7 标志、包装、运输和贮存	13
7.1 标志	13
7.2 包装和运输	13
7.3 贮存	13

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国建材装备标准化技术委员会(SAC/TC 465)归口。

本标准起草单位:中材装备集团有限公司、江苏鹏飞集团股份有限公司、江苏海建股份有限公司、上海新建重型机械有限公司、中信重工机械股份有限公司、唐山冀东装备工程股份有限公司、朝阳重型机器有限公司、安徽省凤形耐磨材料股份有限公司、南京凯盛国际工程有限公司、中国建材机械工业协会。

本标准主要起草人:邓荣娟、白文生、卢华武、贲道春、于旺江、史韶光、赫连旭阳、李雨森、王守玲、许友娟、杨平、高杰、朱国民、张瑞、刘波。

水泥工业用回转窑

1 范围

本标准规定了水泥工业用回转窑(以下简称回转窑)的型号、基本参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于水泥工业用回转窑。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 700—2006 碳素结构钢
- GB/T 1175—1997 铸造锌合金
- GB/T 1176—2013 铸造铜及铜合金
- GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值
- GB/T 1800.2—2009 产品几何技术规范(GPS) 极限与配合 第2部分:标准公差等级和孔、轴极限偏差表
- GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差
- GB/T 2970—2004 厚钢板超声波检验方法
- GB/T 3274 碳素结构钢和低合金结构钢热轧厚钢板和钢带
- GB/T 3323—2005 金属熔化焊焊接接头射线照相
- GB/T 5117 非合金钢及细晶粒钢焊条
- GB/T 5118 热强钢焊条
- GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件
- GB/T 7233.1—2009 铸钢件 超声检测 第1部分:一般用途铸钢件
- GB/T 8110 气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝
- GB/T 9439—2010 灰铸铁件
- GB/T 9444—2007 铸钢件磁粉检测
- GB/T 10095.1—2008 圆柱齿轮 精度制 第1部分:轮齿同侧齿面偏差的定义和允许值
- GB/T 10095.2—2008 圆柱齿轮 精度制 第2部分:径向综合偏差与径向跳动的定义和允许值
- GB/T 11345—2013 焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 16746 锌合金铸件
- GB/T 29712—2013 焊缝无损检测 超声检测 验收等级
- GB/T 50561 建材工业设备安装工程施工及验收规范
- JB/T 5000.15—2007 重型机械通用技术条件 第15部分:锻钢件无损检测
- JB/T 6396—2006 大型合金结构钢锻件 技术条件
- JB/T 6397—2006 大型碳素结构钢锻件 技术条件
- JB/T 6402—2006 大型低合金钢铸件