



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 849—2012

硬质酚醛泡沫夹芯板用涂层铝箔

Coated aluminium foils for rigid phenolic foam sandwich panel

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:福州瑞闽铝材彩涂有限公司。

本标准参加起草单位:云南浩鑫铝箔有限公司、西南铝业(集团)有限责任公司、中铝西北铝加工分公司、大亚科技丹阳铝业分公司、杭州五星铝业有限公司。

本标准主要起草人:杨森、林立伟、廖峻松、朱义叶、杨倩、翁太峰、王锐、赵锦辉、陈志明、朱荣。

硬质酚醛泡沫夹芯板用涂层铝箔

1 范围

本标准规定了硬质酚醛泡沫夹芯板用涂层铝箔的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单(或合同)内容。

本标准适用于硬质酚醛泡沫夹芯板用涂层铝箔(以下简称涂层箔)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注明日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分
- GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存
- GB/T 4957 非磁性金属基体上非导电覆盖层 覆盖层厚度测量 涡流法
- GB/T 6739 色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度
- GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法
- GB 8076 混凝土外加剂
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 9286 色漆和清漆 漆膜的划格试验
- GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法
- GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样
- GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

涂层箔牌号、基材状态、涂层箔规格应符合表1的规定。需方需要其他牌号、状态、规格时,由供需双方协商确定后,并在订货单(或合同)中具体注明。

表 1

牌号	基材状态	规格/mm		
		厚度	产品宽度	管芯内径
1100、1235、8011	H22、0	0.05~0.20	1 020.0~1 280.0	75、150

3.1.2 标记示例

涂层箔标记按产品名称、标准编号、牌号、状态、规格的顺序表示。标记示例如下:

1100 牌号、H22 状态、厚度为 0.06 mm、宽度为 1 215 mm 的涂层箔,标记为:

涂层箔 YS/T 849-1100 H22 0.06×1 215