

ICS 29.240.20
K 47



中华人民共和国国家标准

GB/T 2341—1998

设备线夹

Terminal clamp

1998-12-14 发布

1999-12-01 实施

国家质量技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
设 备 线 夹
GB/T 2341—1998

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码：100045

<http://www.bzcs.com>

电话：63787337、63787447

1999年7月第一版 2005年1月电子版制作

*

书号：155066·1-15990

版权专有 侵权必究
举报电话：(010) 68533533

前 言

本标准是根据中华人民共和国电力工业部和全国架空线路(电力金具)标准化技术委员会 1993 年 9 月的规定,对 GB/T 2341—1985 进行修订的。

依据标准化工作导则,对 GB/T 2341—1985 进行修订,保留 GB/T 2341—1985 中实践证明适合我国电力金具发展,也符合国际标准的内容,对标准化工作导则所规定的不得使用在标准中的型号和文字表示进行了改变。

螺栓设备线夹联板及压缩型铜铝过渡设备线夹接线板厚度比原标准厚度有所增加。

按钢芯铝绞线(GB 1197—1983)标准对 LGJ-35~800 导线增加部分配套线夹,并将大截面导线金具设备线夹进行配套,计 15 个系列,316 个型号,分单双导线及铜铝过渡设备线夹,保留闪光焊,增加钎焊和摩擦焊及铜铝过渡复合片。

本标准从实施之日起同时代替 GB/T 2341—1985。

本标准由中华人民共和国电力工业部提出。

本标准由全国架空线路(电力金具)标准化技术委员会归口。

本标准由电力工业部东北电力设计院负责起草。

本标准主要起草人:林万春。

中华人民共和国国家标准

GB/T 2341—1998

设备线夹

代替 GB/T 2341—1985

Terminal clamp

1 范围

本标准适用于发电厂及变电所配电装置中母线引下线与电气设备及电气设备间连接的设备线夹，亦可用于 T 型线夹引下线的接续。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文，本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 41—1986 I 型六角螺母 C 级
- GB/T 93—1987 标准型弹簧垫圈
- GB/T 95—1985 平垫圈 C 级
- GB/T 700—1988 碳素结构钢
- GB/T 1173—1995 铸造铝合金
- GB 1179—1983 铝绞线及钢芯铝绞线
- GB/T 1196—1993 重熔用铝锭
- GB/T 2040—1989 纯铜板
- GB 2314—1997 电力金具通用技术条件
- GB/T 2316 电力金具 产品型号命名方法
- GB/T 2317 电力金具 验收规则、试验方法、标志与包装
- GB/T 3190—1996 变形铝及铝合金化学成分
- GB/T 5075—1985 电力金具名词术语
- GB/T 5780—1986 六角头螺栓 C 级

3 型式尺寸

- 3.1 设备线夹分为 SL 型、SLG 型、SY 型、SYG 型。
- 3.2 设备线夹主要尺寸应符合图 1~图 18 和表 1~表 15 的规定。