



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 58—1996

半 径 样 板

Radius Gauge

1996 - 11 - 15 发布

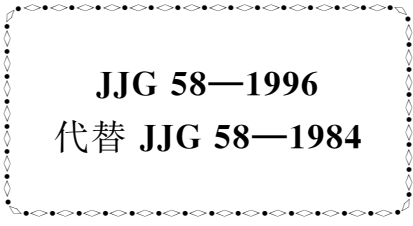
1997 - 06 - 15 实施

国家技术监督局 发布

半径样板检定规程

Verification Regulation of

Radius Gauge



JJG 58—1996
代替 JJG 58—1984

本检定规程经国家技术监督局于 1996 年 11 月 15 日批准，并自 1997 年 06 月 15 日起施行。

归口单位：辽宁省技术监督局

起草单位：辽宁省计量测试技术研究所

本规程技术条文由起草单位负责解释

本规程主要起草人：

石作德 （辽宁省计量测试技术研究所）
张 明 （辽宁省计量测试技术研究所）
刘 蕙 （辽宁省计量测试技术研究所）

目 录

一 概述	(1)
二 检定项目和检定工具	(1)
三 技术要求和检定方法	(1)
四 检定结果的处理和检定周期	(3)

半径样板检定规程

本规程适用于新制造和使用中的，半径由 1 mm 至 25 mm 的半径样板的检定。

一 概 述

半径样板是一种具有不同半径的标准圆弧薄片，主要以比较法检验被检圆弧的半径。成组的半径样板应由凸形和凹形样板组成，其外形如图 1 所示。

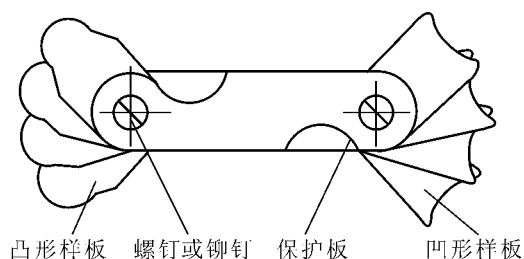


图 1

二 检定项目和检定工具

1 半径样板的检定项目及主要检定工具列于表 1。

表 1

序号	检定项目	主要检定工具	检定类别	
			新制造的	使用中的
1	外观	—	+	+
2	各部分相互作用	—	+	+
3	测量面的表面粗糙度	表面粗糙度比较样块	+	—
4	样板的半径尺寸	工具显微镜、投影仪等	+	+

注：表中“+”表示应检定，“—”表示可不检定。

三 技术要求和检定方法

2 外观

2.1 要求：