



中华人民共和国国家标准

GB 19741—2005

液体食品包装用塑料复合膜、袋

Plastics laminated films and bags using for packaging of liquid food

自 2017 年 3 月 23 日起,本标准转为推荐性标准,编号改为 GB/T 19741—2005。

2005-05-16 发布

2005-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
液体食品包装用塑料复合膜、袋
GB 19741—2005

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:63787337、63787447

2005年8月第一版 2005年8月电子版制作

2005年8月电子版制作

*

书号: 155066·1-23212

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准**为条款强制性标准**。

强制性条款为：5.4 表 3 中透氧率指标和 5.5 卫生指标。

依据本标准制成的液体食品包装膜、袋，其表面印刷用油墨以及一切与食品直接或间接接触的材料的质量，必须符合国家卫生部门发布的相关法律法规和相关国家标准中的规定。

本标准中未作详细规定的“致病菌”的检验内容和检验方法按国家卫生部门发布的相关法律法规执行。

本标准的附录 A 和附录 B 为规范性附录。

本标准由国家标准化委员会提出。

本标准由全国塑料制品标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：中国标准化协会、中国包装产品质量认证中心、中国包装技术协会无菌包装委员会、利乐(中国)有限公司、山东泉林纸业有限公司、四川威之国际新材料有限公司。

本标准主要起草人：李世元、李书良、许耀明、蓝钦棠、刘保忠、王利、王威之。

根据中华人民共和国国家标准公告(2017 年第 7 号)和强制性标准整合精简结论,本标准自 2017 年 3 月 23 日起,转为推荐性标准,不再强制执行。

引 言

目前,液体食品已经得到世界广大消费者的青睐,液体食品包装用材料的质量已成为保护广大消费者身体健康的重要因素之一。

为满足液体食品商品的市场准入要求,保障消费者的安全和健康;给相关企业、检验、监督和认证部门提供科学、可靠的质量技术依据;为促进我国国民经济的不断发展服务,特制定本标准。

液体食品包装用塑料复合膜、袋

1 范围

本标准规定了液体食品包装用塑料复合膜、袋的分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于厚度小于 0.2 mm 的由塑料与塑料、塑料与纸和铝箔(或其他阻透材料)复合而成的包装材料,也适用于用上述材料制成的包装袋。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 1038—2000 塑料薄膜和薄片气体透过性试验方法 压差法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接受质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 4789.2 食品卫生微生物学检验 菌落总数测定

GB/T 5009.60 食品包装用聚乙烯、聚苯乙烯、聚丙烯成型品卫生标准的分析方法

GB/T 6673 塑料薄膜和薄片长度和宽度的测定

GB/T 8808—1988 软质复合塑料材料剥离试验方法

GB 9683 复合食品包装袋卫生标准

GB 9687 食品包装用聚乙烯成型品卫生标准

GB/T 13022—1991 塑料薄膜拉伸性能试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

液体食品 liquid food

可以在管道中流动的食品,例如:液体、带颗粒液体、酱体等。

3.2

无菌包装 aseptic packaging

将经过灭菌的食品(饮料、奶制品等),在无菌环境中包装,封闭在经过灭菌的容器中,使其在不加防腐剂和常温条件下能够进行运输和贮存。

3.3

搭接 lap sealing

材料外表面与和食品接触的材料内表面相互封合连接。

3.4

对接 face to face touch sealing

与食品接触的材料内表面之间相互封合连接。