

ICS 83.120
Q 23



中华人民共和国国家标准

GB/T 15568—2008
代替 GB/T 15568—1995

通用型片状模塑料(SMC)

Sheet molding compound (SMC) for general purposes

2008-06-30 发布

2009-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准对应于 BS 5734:Part 5:1990《用于电器和其他用途的聚酯模塑料 第 5 部分:机械型 SMC 片材标准》,与 BS 5734:Part 5:1990 的一致性程度为非等效。

本标准代替 GB/T 15568—1995《通用型片状模塑料(SMC)》。

本标准与 GB/T 15568—1995 相比主要变化如下:

- 增加了术语和定义(见第 3 章);
- 修改了产品分类,增加了性能分类中的按收缩性能分类和按燃烧性能分类(GB/T 15568—1995 中的第 3 章,本标准的第 4 章);
- 将玻璃纤维含量允许偏差从 $\pm 4\%$ 修改为 $\pm 3\%$ (GB/T 15568—1995 中的 4.2,本标准的 5.2);
- 将单位面积质量允许偏差从 $\pm 12\%$ 修改为 $\pm 7\%$ (GB/T 15568—1995 中的 4.3.1,本标准的 5.3);
- 删除了单位面积质量分布允许偏差(GB/T 15568—1995 中的 4.3.2);
- 增加了燃烧性能要求(见 5.4.3);
- 修改了出厂检验和型式检验的抽样方案及判定准则(GB/T 15568—1995 中的 6.2、6.3,本标准的 7.1.2、7.2.3);
- 包装方式中增加了箱式包装(GB/T 15568—1995 中的 7.2.1,本标准的 8.2.1);
- 对储存条件的储存温度和储存期进行了修改(GB/T 15568—1995 中的 7.4,本标准的 8.4);
- 对纤维含量的计算公式进行了修改(GB/T 15568—1995 中的附录 A,本标准的附录 A);
- 对单位面积质量偏差表示方式进行了修改,去掉了质量分布偏差的计算公式(GB/T 15568—1995 中的附录 B,本标准的附录 B);
- 对模塑收缩率试验的试样尺寸进行了修改(GB/T 15568—1995 中的附录 C,本标准的附录 C)。

本标准的附录 A、附录 B 和附录 C 均为规范性附录。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国纤维增强塑料标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:北京玻璃钢院复合材料有限公司、北京汽车玻璃钢制品有限公司、常州华日新材料有限公司、哈尔滨玻璃钢研究院。

本标准起草人:陈强、张荣琪、高红梅、李文仿、汪照军、付金存、郑学森、李军、丁新静。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 15568—1995。

通用型片状模塑料(SMC)

1 范围

本标准规定了通用型片状模塑料(以下简称 SMC)的分类标记、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存等。

本标准适用于玻璃纤维增强不饱和聚酯树脂的通用型片状模塑料。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 1446 纤维增强塑料性能试验方法总则
- GB/T 1449 纤维增强塑料弯曲性能试验方法
- GB/T 1451 纤维增强塑料简支梁式冲击韧性试验方法
- GB/T 4609 塑料燃烧性能试验方法
- GB/T 8924 纤维增强塑料燃烧性能试验方法 氧指数法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

片状模塑料 sheet molding compound (SMC)

一种由可增稠的树脂、短切(和/或连续的)玻璃纤维增强材料、填料、助剂等材料组成,上下两面覆盖承载薄膜的片状复合物。

3.2

通用片状模塑料 Sheet molding compound (SMC) for general purposes

一种以不饱和聚酯树脂和玻璃纤维为主要原材料的 SMC。

4 分类及标记

4.1 分类

按力学性能将 SMC 分为 3 类: M_1 型、 M_2 型、 M_3 型。

按收缩性能将 SMC 分为 4 类: S_1 型、 S_2 型、 S_3 型、 S_4 型。

按燃烧性能将 SMC 分为 4 类: F_1 型、 F_2 型、 F_3 型、 F_4 型。

4.2 标记

产品按力学性能、收缩性能、燃烧性能、SMC 代号和本标准号进行标记。

