

维修电工高级技师习题及答案

单项选择题

1. 职业道德是指从事一定职业劳动的人们，在长期的职业活动中形成的（ A ）。
A、行为规范 B、操作程序 C、劳动技能 D、思维习惯
2. 严格执行安全操作规程的目的是（ C ）。
A、限制工人的人身自由 B、防止发生触电事故
C、保证人身和设备的安全以及企业的正常生产 D、增强领导的权威性
3. 使用电解电容时（ B ）。
A、负极接高电位，正极接低电位 B、正极接高电位，负极接低电位
C、负极接高电位，负极也可以接低电位 D、不分正负极
4. 下列需要每半年做一次耐压试验的用具为（ D ）。
A、绝缘棒 B、绝缘夹钳 C、绝缘罩 D、绝缘手套
4. 根据实物测绘电气控制电路图前要准备好绘图工具和纸张，首先绘制出各部分的草图，将几部分合并、整理、核实和（ D ）后，就得到了完整的线路图。
A、CAD制图 B、存档 C、描图 D、标准化
5. 市场经济条件下，职业道德最终将对企业起到（ B ）的作用。
A、决策科学化 B、提高竞争力 C、决定经济效益 D、决定前途与命运
6. 作为一名工作认真负责的员工，应该是（ B ）。
A、领导说什么就做什么
B、工作不分大小，都要认真去做
C、面上的工作要做仔细一些，看不到的工作可以快一些
D、领导亲自安排的工作认真做，其他工作可以马虎一点
7. 企业员工违反职业纪律，企业（ D ）。
A、不能做罚款处罚 B、因员工受劳动合同保护，不能给予处分
C、警告往往效果不大 D、视情节轻重，做出恰当处分
8. 有关文明生产的说法，（ A ）是不正确的。
A、为了及时下班，可以直接拉断电源总开关 B、下班前搞好工作现场的环境卫生
C、工具使用后应按规定放置到工具箱中 D、电工一般不允许冒险带电作业
9. 在正弦交流电路中，电路的功率因数取决于（ B ）。

- A、电路外加电压的大小 B、电路各元件参数及电源频率
C、电路流过电流的大小 D、电路的连接形式
10. 盗窃电能的，由电力管理部门责令停止违法行为，追缴电费并处应交电费（C）以下的罚款。
A、一倍 B、十倍 C、五倍 D、三倍
11. 绘制电气控制电路图时，强电和弱电可以分开画，（B）可以分开画，主电路和控制电路可以分开画。
A、电路和磁路 B、直流和交流 C、按钮和线圈 D、功率和电压
12. 测绘晶体管时要注意（D）。
A、生产厂家 B、耗散功率 C、放大倍数 D、管脚排列
13. PLC选用时应考虑所需的功能、（C）、输入/输出信号的性质、存储器的容量等。
A、按钮的规格 B、电动机的电流 C、I/O的点数 D、电动机的台数
14. 生产设备中的多台变频器的接地端子必须要（A）。
A、分别接地 B、串联接地 C、加熔丝接地 D、串开关接地
15. 变频器停车调试过程中，要观察（C）是否过高，频率为零时是否有蠕动现象。
A、输入电压 B、输出电压 C、直流电压 D、控制电压
16. 触摸屏的通用基本操作有：功能显示、终止、（A）、执行、数值输入和设定等。
A、清除 B、报警 C、诊断 D、打印
17. PLC的特殊功能模块包括 A/D、D/A 转换类，温度测量与控制类，脉冲计数与位置控制类，（D）。
A、顺序控制类 B、数值运算类 C、逻辑运算类 D、网络通信类
18. PLC的网络通信模块包括串行通信、远程 I/O、（B）等模块。
A、PID 控制 B、现场总线 C、高速计数 D、自动交换机
19. 使用 PLC的 PID 指令向导可以设置（C）、给定值范围、比例增益、输出量类型等。
A、数据类型 B、工作电压 C、回路编号 D、输出频率
20. PLC 中 PID 控制器的 4 个主要参数是（B）、积分时间、微分时间和采样周期。

- A. 传输速度 B 、比例增益 C 、工作电压 D 、工作频率
21. 以太网的优越性体现在接线方便、兼容性好，既可用于办公环境，也可用于(B)。
- A. 微波环境 B 、生产环境 C 、高空环境 D 、音频环境
22. 现场总线能够实现三级诊断操作：本站诊断、模块诊断和(C)。
- A. 电压诊断 B 、频率诊断 C 、通道诊断 D 、器件诊断
23. 数控机床调试工作不包括(D)。
- A. 外观检查 B 、电源检查 C 、电器箱检查 D 、电源安装
24. 光电脉冲编码器使用时要注意防振和防污，以及防止(C)。
- A. 过载 B 、开路 C 、连接松动 D 、短路
25. 编写培训教案时要明确教学目的的任务，充分理解教学大纲,(B) ，编写祥案或简案。
- A. 确定培训时间 B 、合理选择教学方法 C 、编写教学大纲 D 、编写培训讲义
26. 项目成本管理由成本预测、成本计划、成本控制、(C) 、成本分析和成本考核等环节组成。
- A. 成本支出 B 、成本结余 C 、成本核算 D 、成本对照
27. 职业道德通过(A) ，起着增强企业凝聚力的作用。
- A. 协调员工之间的关系 B 、增加职工福利
C. 为员工创造发展空间 D 、调节企业与社会的关系
28. 企业生产经营活动中，促进员工之间团结合作的措施是(B) 。
- A. 互利互惠，平均分配 B 、加强交流，平等对话
C. 只要合作，不要竞争 D 、人心叵测，谨慎行事
29. 电机变压器中铁磁材料不具有的性能是(D) 。
- A. 剩磁性 B 、高导磁性 C 、磁饱和性 D 、永磁性
30. 漏电保护器在一般环境下选择的动作电流不超过(A)mA ，动作时间不超过0.1s。
- A. 30 B 、60 C 、5 D 、15
31. 根据实物测绘电气控制电路图前要准备好绘图工具和纸张，首先绘制出各部分的草图，将几部分合并、整理、核实和(D)后，就得到了完整的线路图。

- A. CAD制图 B 、存档 C 、描图 D 、标准化
32. 测绘电气控制电路图时，对拆下的（C）要做好标记。
A. 插座和绝缘 B 、开关和按钮 C 、插头和线路 D 、电动机
33. PLC控制系统中，对于1kHz以下的电路一般采用（D）接地。
A. 高阻 B 、浮空 C 、多点 D 、一点
34. 设计变频器控制电路时首先要了解生产工艺对（A）的要求。
A. 转速变化 B 、操作过程 C 、接地 D 、闭环控制
35. 按住触摸屏（C）接通电源可以显示出工作环境设定画面。
A. 右上角 B 、右下角 C 、左上角 D 、左下角
36. 触摸屏控制变频器时首先要设置变频器的（C）、上限频率、站号和通信速度等。
A. 加速时间 B 、输出频率 C 、操作模式 D 、运行频率
37. PLC中温度控制模块用于接收来自（A）的信号。
A. 热电偶 B 、开关电源 C 、环境温度 D 、过载保护
38. PLC闭环控制系统中需远距离传送信号时要选（A）输出型变送器。
A. 电流 B 、电压 C 、高频 D 、流量
39. 在PLC的PID参数调试开始时应设置较小的（B），较大的积分时间。
A. 采样周期 B 、比例增益 C 、工作电压 D 、工作频率
40. PLC中PID参数自整定的条件是回路必须处于（A），其输出由PID指令控制。
A. 自动模式 B 、闭合状态 C 、开路状态 D 、工作模式
41. PLC的通信包括PLC之间、PLC与（D）以及PLC与其他智能设备的通信。
A. 交换机 B 、路由器 C 、变送器 D 、上位机
42. 基金会现场总线低速H1的传输速率是（D）Kb/s。
A. 19200 B 、2500 C 、1000 D 、3125
43. 数控系统由CNC装置、PLC I/O接口、数控程序、（A）和检测反馈装置组成
A. 伺服装置 B 、计算机 C 、单片机 D 、PID装置
44. 增量式旋转编码器由LED光栏板、（C）、光电元件及信号处理电路组成。
A. LCD B 、光栅 C 、光敏码盘 D 、磁尺
45. 理论培训指导的内容包括培训计划的编制、（B）和授课。
A. 板书设计 B 、备课 C 、说课 D 、讲课

46. 关于创新的论述，正确的是（ C ）。
- A、创新就是出新花样 B、创新就是独立自主
C、创新是企业进步的灵魂 D、创新不需要引进外国的新技术
47. 养成爱护企业设备的习惯，（ D ）。
- A、在企业经营困难时是很有必要的 B、对提高生产效率是有害的
C、对于效益好的企业是没有必要的 D、是体现职业道德和素质的一个重要方面
48. 下面不是利用电磁感应原理制成的设备是（ C ）。
- A、变压器 B、电动机 C、柴油机 D、发电机
49. 劳动安全卫生管理制度对未成年工给予了特殊的劳动保护，规定严禁一切企业招收未满（ C ）周岁的童工。
- A、13 B、15 C、16 D、18
50. 测绘机床电气控制电路图的一般步骤为：首先测绘安装接线图，然后测绘电气控制原理图，最后整理草图，得到完整的安装接线图和（ B ）。
- A、CAD绘制图 B、电气控制原理图 C、存档电路图 D、标准化电路图
51. 用 PLC改造复杂继电器接触器电路时，首先要了解系统改造要求和原设备工作原理，然后选定PLC的型号和（ A ），最后进行编程和联机调试。
- A、I/O 点数 B、通信方式 C、生产厂家 D、外围设备
52. PLC控制系统中，对于1kHz以下的电路一般采用（ D ）接地。
- A、高阻 B、浮空 C、多点 D、一点
53. 变频器调试过程中，电动机启动后应将显示内容切换到（ A ）显示。
- A、频率 B、电流 C、功率 D、转速
54. 触摸屏系统画面具有（ B ）、数据采集功能、报警功能和其他功能。
- A、开关功能 B、监视功能 C、缓冲功能 D、修复功能
55. 触摸屏控制变频器时首先要设置变频器的（ C ）、上限频率、站号和通信速度等。
- A、加速时间 B、输出频率 C、操作模式 D、运行频率
56. PLC中 D/A模块的作用是（ A ）。
- A、将数字量信号转换为模拟量信号 B、将电流信号转换为电压信号
C、将模拟量信号转换为数字量信号 D、将电压信号转换为电流信号
57. PLC中脉冲计数模块的作用是对（ D ）的输入信号进行计数。

A、行程开关 B、振荡器 C、变频器 D、编码器

58. PLC闭环控制系统采用PID控制器具有不需要（A）、结构简单、适应性强等优点。

A、数学模型 B、传感器 C、A/D转换 D、D/A转换

59. PLC闭环恒温控制系统中，PID参数Ts的初始值大约在（C）秒。

A、1~5 B、3~10 C、15~20 D、6~8

60. 工业以太网是基于IEEE 802.3的强大的（B）网络。

A、办公 B、区域和单元 C、互联 D、广域

61. 现场总线主站与从站传递数据时，其（C）要相对应。

A、接口 B、控制线 C、地址 D、数据线

62. 数控系统的基本功能有：控制、准备、插补、进给、换刀、变速、显示和（D）等。

A、补偿 B、通信 C、图形 D、自诊断

63. 通过测量旋转变压器的输出电压幅值就能获得数控机床主轴的（B）。

A、力矩 B、角位移 C、转速 D、温升

64. 编写培训计划时要注意了解学员的具体情况，因材施教，根据培训要求，（C）。

A、编写培训教材 B、分配培训任务 C、确定培训时间 D、选择教学方法

65. 设备验收书中应包括设备名称型号、安装时间地点、配件资料、（D）等。

A、使用记录 B、折旧率 C、试机运行情况 D、出厂合格证

66. 编制电气大修工艺时要阅读说明书，（C），了解现场设备，提出大修方案。

A、阅读原理图 B、查阅修理记录 C、查阅设备档案 D、查阅验收记录

67. 电感器在电路中可以起到（C）作用。

A、整流 B、调压 C、滤波 D、节能

68. 保护接地与保护接零的适用范围（D）。

A、相同 B、类似 C、一样 D、不同

69. 测绘电子电路中的二极管时应注意它的（B）。

A、耐压 B、极性 C、电流 D、功率

70. 用PLC改造继电器接触器电路时要尽可能留用原来控制系统中的（A）。

A、交流接触器 B、时间继电器 C、中间继电器 D、计数器

71. 设计变频器控制电路时首先要了解生产工艺对(A) 的要求。
A、转速变化 B、操作过程 C、接地 D、闭环控制
72. 变频器调试时要将频率缓慢上升到一个(C) 的数值, 观察机械运行是否正常。
A、额定 B、中等 C、较低 D、较高
73. 变频器调试时对额定负载、(B) 的情况要长时间运行, 观察电机的发热程度。
A、最高转速 B、最低转速 C、额定转速 D、空载转速
74. 触摸屏的工作环境画面设定后, 就可以设定(D) 环境画面了。
A、记录 B、安全 C、菜单 D、动作
75. PLC 中温度测量模块的作用是将(B) 等输入信号转换为一定位数的数字量。
A、热继电器 B、热电偶 C、熔断器 D、水银温度计
76. PLC 模拟量闭环控制系统由 PID 调节器、D/A 模块、执行机构、被控对象、测量元件、变送器、(C) 等组成。
A、高速模块 B、顺控模块 C、A/D 模块 D、电源模块
77. PLC 中 PID 控制器的 4 个主要参数是(B) 、积分时间、微分时间和采样周期。
A、传输速度 B、比例增益 C、工作电压 D、工作频率
78. PLC 中 PID 参数自整定的条件是回路必须处于自动模式, 其输出由(A) 控制。
A、PID 指令 B、电压 C、电流 D、DCS
79. 现场总线 I/O 的接线很简单, 沿数据链从某个现场总线 I/O 连接到(C) 。
A、主机 B、电源模块 C、下个现场总线 I/O D、变送器
80. 现场总线协议的结构中, 第 7 层即最高层是(A) 。
A、应用层 B、用户层 C、设备层 D、器件层
81. 数控机床按照数控装置功能水平可分为经济型、(D) 和高级型。
A、自控型 B、简易型 C、中级型 D、普及型
82. 交流进给伺服系统的常见故障有伺服电动机过载、(A) 等。
A、误差过大报警 B、电刷磨损 C、晶闸管烧坏 D、换向器短路
83. 技能培训示范操作时要注意(B) 、分解演示、重复演示、重点演示、边演示边讲解。

- A、针对性 B、放慢操作速度 C、认真备课 D、条理性
84. 制定工艺文件时要注意技术上的先进性，经济上的合理性和(D)。
- A、最低的费用 B、最少的劳动量 C、最快的速度 D、良好的劳动条件
85. 用 PLC改造复杂继电器接触器电路可以节省大量的中间继电器、(B)、计数器等。
- A、速度继电器 B、时间继电器 C、热继电器 D、接触器
86. 生产设备中的多台变频器的接地端子必须要 (A)。
- A、分别接地 B、串联接地 C、加熔丝接地 D、串开关接地
87. 变频器停车调试过程中，要观察 (C) 是否过高，频率为零时是否有蠕动现象。
- A、输入电压 B、输出电压 C、直流电压 D、控制电压
88. (D) 是目前最简单的、方便、自然的人机交互方式。
- A、变频器 B、编程器 C、单片机 D、触摸屏
89. 触摸屏的常用通信接口是 (B)。
- A、电话线 B、RS-422 C、红外线 D、蓝牙
90. PLC中 A/D模块的作用是 (C)。
- A、将数字量信号转换为模拟量信号 B、将电流信号转换为电压信号
C、将模拟量信号转换为数字量信号 D、将电压信号转换为电流信号
91. PLC中温度控制模块用于接收来自 (A) 的信号。
- A、热电偶 B、开关电源 C、环境温度 D、过载保护
92. PLC闭环控制系统中需远距离传送信号时要选 (A) 输出型变送器。
- A、电流 B、电压 C、高频 D、流量
93. PLC闭环恒温控制系统中，PID参数 T_s 的初始值大约在 (C) 秒。
- A、1~5 B、3~10 C、15~20 D、6~8
94. 现场总线是安装在制造和过程区域的现场装置与控制室内的自动控制装置之间的数字式、串行、多点通信的 (B)。
- A、控制总线 B、数据总线 C、地址总线 D、系统总线
95. 现场总线 I/O 的接线很简单，从 (B) 开始沿数据链连接到各个现场总线 I/O。
- A、电源 B、主机 C、变送器 D、调节器
96. 数控机床一般由输入/输出装置、数控装置、(D)、机床电器逻辑控制装

置、检测反馈元件和机床主体及辅助装置组成。

A、触摸屏 B、接触器 C、PLC D、伺服驱动系统

97. 交流进给伺服系统具有低速运转平稳、高速区特性硬、(C)、响应快等特点。

A、控制器简单 B、交流调压方便 C、振动和噪声小 D、PWM控制方式

98. 技能培训指导由组织教学、入门指导、(A)和结束指导四个环节组成。

A、巡回指导 B、讲解新课 C、示范操作 D、分配任务

99. 理论培训授课时要注意内容科学性、讲课逻辑性、(C)和通俗易懂。

A、时间规范性 B、语言慢速性 C、方法多样性 D、操作可行性

多项选择题

1. 关于创新的正确论述是(AC)。

A、创新是企业进步的灵魂 B、创新就是独立自主 C、创新是企业发展的动力

D、创新就是出新花样 E、引进别人的新技术不算创新

2. 依据变压器的结构，下面正确的说法是(ABC)。

A、变压器的器身主要由铁心和绕组这两部分所组成

B、变压器的绕组可以分为同心式和交叠式两大类

C、变压器的铁心可以分为壳式和芯式两大类

D、变压器的器身主要由定子和转子两部分所组成

E、变压器的绕组可以分为同心式和交叉式两大类

3. 测绘机床电气控制电路图的一般步骤为：首先测绘安装接线图，然后测绘电气控制原理图，最后整理草图，得到完整的(CE)。

A、CAD绘制图 B、存档电路图 C、安装接线图 D、标准化电路图 E、电气控制原理图

4. PLC安装调试时要注意对环境的要求，安装的要求和(ACE)的要求。

A、外部接线 B、内部接线 C、接地 D、温度 E、抗干扰

5. 触摸屏按照工作原理和传输介质可以分为四类：电阻式、电容式、(BD)。

A、电感式 B、红外式 C、电磁式 D、表面声波式 E、电压式

6. 变频器与触摸屏通信时需要进行(CDE)设置。

A、控制协议 B、速率 C、传输规格 D、站号 E、参数

7. 职业纪律是从事这一职业的员工应该共同遵守的行为准则，它包括的内容有(C

D)。

A、操作程序 B、群众观念 C、外事纪律 D、群众纪律 E、领导者人为的规定

8. 变压器的工作特性主要包括(BD)。

A、机械特性 B、效率特性 C、转速特性 D、外特性 E、转矩特性

9. 测绘晶体管时要注意(DE)。

A、生产厂家 B、出厂年月 C、放大倍数 D、管脚排列 E、管子型号

10. 企业员工在生产经营活动中，符合团结合作要求的是(ABD)。

A、真诚相待，一视同仁 B、互相借鉴，取长补短 C、男女有序，尊卑有别

D、男女平等，友爱亲善 E、互利互惠，平均分配

11. 下面不是时间继电器文字符号的是(ACE)。

A、KH1 B、KT1 C、KS1 D、KT2 E、KS2

12. 测绘复杂电子电路的步骤是观察印刷电路板元件、(BC)、核实和标准化。

A、绘制电阻 B、绘制草图 C、合并整理 D、绘制电容 E、绘制引脚

13. PLC选用时要注意 I/O 接口的(CE)。

A、电阻 B、功率 C、类型 D、接线 E、数量

14. 变频器带负载试验时，要测试(BD) 时的发热和过载情况。

A、额定转速 B、最低转速 C、空载转速 D、最高转速 E、中等转速

15. 触摸屏的动作环境设定过程中可以设定(BDE)、时间、标题、亮度等。

A、程序长度 B、系统语言 C、数据类型 D、通信口 E、屏幕亮度

16. PLC中 A/D模块的作用是将(BCD) 等物理量信号转换为开关量信号。

A、通断 B、电压 C、电流 D、温度 E、动静

17. 工业以太网是面向生产过程，对(DE) 和数据完整性有很高的要求。

A、实时性 B、用电效率 C、功率因数 D、可靠性 E、安全性

18. 数控机床进给伺服系统由(AB)、伺服电动机和机械传动部件所组成。

A、速度控制 B、位置控制 C、相位控制 D、误差控制 E、时间控制

19. 理论培训指导的内容包括培训计划的编制、(CE) 。
- A. 板书设计 B 、制定教学大纲 C 、备课 D 、选择教学方法 E 、授课
20. PLC控制变频器正反转时，要将 PLC的输出信号连接到变频器的(AB) 控制端。
- A. FWD B 、REV C 、VRF D 、SD E 、GND
21. 触摸屏的用户制作画面具有(AD) 、数据变更功能和开关功能。
- A. 显示功能 B 、编译功能 C 、检测功能 D 、监视功能 E 、修复功能
22. 电工安全操作规程包含(BCE) 。
- A. 上班带好雨具 B 、定期检查绝缘 C 、禁止带电工作 D 、及时缴纳电费
E. 高低压各型开关调试时，悬挂标志牌，防止误合闸
23. 三相异步电动机的定子中不包含以下(AE) 部件。
- A. 换向器 B 、机座 C 、铁心 D 、绕组 E 、转轴
24. 用 PLC改造复杂继电器接触器电路可以节省大量的(BE)、计数器等。
- A. 速度继电器 B 、时间继电器 C 、热继电器 D 、接触器 E 、中间继电器
25. PLC和变频器控制电路的调试步骤包括(BD)。
- A. PLC选型 B 、输入 PLC 程序 C 、PLC 接线 D 、变频器参数设置 E 、安装变频器
26. 触摸屏系统画面具有(BE)、报警功能和其他功能。
- A. 开关功能 B 、监视功能 C 、缓冲功能 D 、修复功能 E 、数据采样功能
27. 触摸屏连到变频器前，需先设置变频器的(AB)、操作模式等参数。
- A. 站号 B 、通信速度 C 、分辨率 D 、工作电压 E 、数据寄存器
28. PLC中脉冲计数模块的作用是对(CD)的输入信号进行计数。
- A. 行程开关 B 、振荡器 C 、编码器 D 、计数开关 E 、变频器
29. 选用工业以太网时要考虑通信协议、电源、(BC)、工业环境等因素。
- A. PLC型号 B 、通信速率 C 、安装方式 D 、交流电频率 E 、CPU

的运算速度

30. 直流主轴传动系统的常见故障有主轴电机不转、转速异常、(BCD) 等。
A、功率因数过低 B、过流报警 C、电机过热 D、电刷磨损严重 E、变频器损坏
31. 技能培训指导由组织教学、(CD) 和结束指导四个环节组成。
A、讲解新课 B、示范操作 C、入门指导 D、巡回指导 E、分配任务
32. 触摸屏与 PLC通信时需要设置 PLC的类型、通信口类型、(CD) 等。
A、分辨率 B、工作电压 C、波特率 D、站号 E、语言
33. PLC中 D/A模块的作用是将内部数字量信号转换为(BC) 等连续变化的物理量输出。
A、力矩 B、电压 C、电流 D、频率 E、相位
34. 下面所描述的事情中属于工作认真负责的是(BCD) 。
A、领导说什么就做什么 B、下班前做好安全检查
C、上班前做好充分准备 D、工作中集中注意力 E、为了提高产量，减少加工工序
35. 三相异步电动机改变旋转磁场转向的方法是()。
A、任意调换三根电源线 B、任意调换两根电源线
C、调换相线和零线 D、改变电源的相序 E、改变电流的方向
36. 用 PLC改造继电器接触器电路时要尽可能留用原来控制系统中的(ADE) 。
A、交流接触器 B、时间继电器 C、中间继电器 D、热继电器 E、按钮
37. PLC可以控制变频器的(CDE) 。
A、参数显示 B、参数设置 C、正反转 D、输出频率 E、通电或断电
38. (BCD) 、执行、数值输入和设定等。
A、诊断 B、功能显示 C、终止 D、清除 E、报警
39. PLC的特殊功能模块包括 A/D、D/A转换类，温度测量与控制类，(DE) 。
A、顺序控制类 B、数值运算类 C、逻辑运算类 D、脉冲计数与位置控制类 E、网络通信类

40. PLC位置控制模块通过改变输出脉冲的(C E) 达到改变速度与位置的目的。
A、电流 B 、相位 C 、数量 D 、幅值 E 、频率
41. 工业以太网的特点是：应用广泛、(C D) 、可持续发展潜力大。
A、语音通信方便 B 、与电力线路共线 C 、通信速率高
D、资源共享能力强 E 、不消耗有功功率
42. 交流主轴传动系统的常见故障有(A B C) 、振动和噪声过大等。
A、转速异常 B 、电机过热 C 、熔丝烧断 D 、电刷磨损 E 、晶闸管损坏
43. 技能培训示范操作时要注意放慢操作速度、分解演示、(C E) 、边演示边讲解。
A、认真备课 B 、针对性 C 、重复演示 D 、条理性 E 、重点演示
44. 工业以太网可以使用(A C E) 监控管理网络。
A、VB B 、梯形图 C 、VC D 、汇编语言 E 、组态软件
45. 数控机床交流主轴传动系统具有(A C) 、数字控制精度高、参数设定方便等特点
A、振动和噪声小 B 、变速机构简单 C 、回馈制动节能 D 、功率因数高 E 、双闭环控制
46. 编写培训教案时要明确教学目的和任务，(B D E) ，编写详案或简案。
A、确定培训时间 B 、充分理解教学大纲 C 、编写教学大纲
D、科学处理教材 E 、合理选择教学方法
47. PLC中温度测量模块的信号来自(B D)。
A、水银温度计 B 、铂电阻 C 、熔断器 D 、热电偶 E 、热继电器
48. 工业以太网的通信介质可选用(A B D)。
A、普通双绞线 B 、工业屏蔽双绞线 C 、红外 D 、光纤 E 、蓝牙
49. 数控机床直流主轴传动系统具有变速机构简单适合全封闭环境、(A D E) 等特点。
A、驱动方式性能好 B 、再生制动控制 C 、振动和噪声小
D、主轴控制功能强 E 、纯电式主轴定位
50. 编写培训计划时要注意了解学员的具体情况，因材施教，根据培训要求，(B C D)。

- A、编写培训教材 B、确定培训时间 C、编写教学计划
D、编写教学大纲 E、分配培训任务

判断题

(×)。 电工在维修有故障的设备时，重要部件必须加倍爱护，而像螺丝螺帽等通用件可以随意放置。

(√)。 低压断路器具有短路和过载的保护作用。

(×)。 测绘数控机床电气控制系统图时必要时可在带电的情况下进行拆卸、插拔等。

(√)。 按住触摸屏左上角接通电源可以显示出工作环境设定画面。

(√)。 职业道德是一种非强制性的约束机制。

(×)。 负反馈能改善放大电路的性能指标，但放大倍数并没有受到影响。

(√)。 PLC选用时应考虑所需的功能、I/O的点数、输入/输出信号的性质等。

(√)。 触摸屏具有简单方便、坚固耐用、响应速度快、易于人机交互的特点。

(×)。 触摸屏的常用通信接口是USB口。

(×)。 PLC中A/D模块的作用是将数字量信号转换为连续变化的模拟量信号。

(√)。 在市场经济条件下，职业道德具有促进人们的行为规范化的社会功能。

(√)。 游标卡尺测量前应清理干净，并将两量爪合并，检查游标卡尺的精度情况。

(×)。 测绘复杂电子电路时应首先绘制出草图，再仔细观察印刷电路板上的元件。

(×)。 向企业员工灌输的职业道德太多了，容易使员工产生谨小慎微的观念。

(√)。 触电是指电流流过人体时对人体产生生理和病理伤害。

(×)。 测绘电解电容器时，首先要注意容量的大小。

(×)。 触摸屏用户制作画面具有显示功能、检测功能、数据采集功能和开关功能。

(√)。 触摸屏与PLC通信时需要设置PLC的类型、通信口类型、波特率、站号等。

(√)。 PLC的温度控制模块中包含了PID调节器。

(×)。 在PLC的PID参数调试开始时应设置较大的比例增益。

(√)。 现场总线控制系统由测量系统、控制系统、管理系统三个部分组成。

(√)。 交流进给伺服系统具有低速运转平稳、高速区特性硬、振动和噪声小等特点。

(√)。 编制设备电气大修工艺时要阅读说明书，了解现场设备，提出大修方案。

(√)。 触摸屏按照工作原理可以分为四类：电阻式、电容式、红外式和表面声波式。

(×)。 变频器与触摸屏通信时需要进行控制协议的设置。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/307106133055006051>