



中华人民共和国国家标准

GB/T 7284—1998

框 架 木 箱

Wooden framed case

1998-11-18 发布

1999-09-01 实施

国家质量技术监督局 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 引用标准	1
3 类型	1
4 基本要求	3
5 结构与尺寸	4
6 防护方法	27
7 钉钉和螺栓的使用方法	27
8 组装方法	29
9 试验方法	32
10 检验规则	32
附录 A(标准的附录) 框架木箱中一些构件的设计计算方法	34

前 言

本标准非等效采用日本工业规格 JIS Z 1403—1984《框架木箱》对 GB/T 7284—1987《框架木箱》进行修订。

虽然该日本工业规格是在总结美国等西方国家木包装容器标准的基础上制订的,但是由于我国在木材材质、制作方法、生产工艺、管理水平及储运流通环境条件等方面与日本还存在着一定的差异,因此在依据 JIS Z 1403—1984 对 GB/T 7284—1987 进行修订时,还保留了 GB/T 7284—1987 中实践证明适合我国实际情况且科学合理的内容,在材质的许用强度、安全系数及构件的规格尺寸上有所修改。

由于 GB/T 7284—1987 中对外框架木箱也进行了规定,考虑到该部分内容几年来的实际应用情况,认为这种结构的木箱在适用范围、应用对象等方面与框架木箱存在一定差异,且 JIS Z 1403—1984 中也无此部分内容,所以在修订时删除了外框架木箱这部分内容。

本标准自实施之日起,同时代替 GB/T 7284—1987。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由国家机械工业局提出。

本标准由机械标准化研究所归口。

本标准主要起草单位:机械标准化研究所、北人股份有限公司包装配套厂、中国出口商品包装研究所。

本标准主要起草人:黄雪、张俊、李雪龙、张晓建、李建华。

中华人民共和国国家标准

框架木箱

Wooden framed case

GB/T 7284—1998

代替 GB 7284—1987

1 范围

本标准规定了运输包装用框架木箱的类型、设计要求及防护方法等。本标准适用于内装质量为 500~20 000 kg,最大内尺寸为 8 000 mm×3 500 mm×3 500 mm 运输包装用框架木箱。

当所设计的框架木箱超过本适用范围时,可参照本标准的方法进行设计。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 41—1986 1型六角螺母 C级
- GB/T 95—1985 平垫圈—C级
- GB/T 102—1986 六角头木螺钉
- GB/T 897—1988 双头螺柱 $b_m=1d$
- GB/T 953—1988 等长双头螺柱 C级
- GB/T 4768—1995 防霉包装
- GB/T 4879—1985 防锈包装
- GB/T 5048—1985 防潮包装
- GB/T 5398—1985 大型运输包装件试验方法
- GB/T 5780—1986 六角头螺栓—C级
- GB/T 5781—1986 六角头螺栓—全螺纹—C级
- GB/T 6170—1986 1型六角螺母 A和B级
- GB/T 7350—1987 防水包装技术条件
- GB/T 9846.4—1988 胶合板 普通胶合板通用技术条件
- GB/T 12626.2—1990 硬质纤维板 技术要求
- GB/T 13123—1991 竹编胶合板
- GB/T 13384—1992 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 15172—1994 运输包装件抽样检验

3 类型

框架木箱按其箱板的铺放,组装方式等分为以下三种型式,见表1;其结构型式如图1所示。