



中华人民共和国国家标准

GB/T 19832—2017
代替 GB/T 19832—2005

石油天然气工业 钻井和采油提升设备 的检验、维护、修理和再制造

Petroleum and natural gas industries—Inspection, maintenance,
repair and remanufacture of drilling and production hoisting equipment

2017-11-01 发布

2018-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语、定义和缩略语	2
3.1 术语和定义	2
3.2 缩略语	3
4 总则	3
4.1 程序	3
4.2 人员资格	4
5 检验和维护	4
5.1 总则	4
5.2 维护	5
5.3 检验	5
6 修理	8
6.1 程序	8
6.2 轴承	9
6.3 备件	9
7 再制造	9
7.1 程序	9
7.2 验证	9
8 载荷试验	9
8.1 总则	9
8.2 性能载荷试验	9
8.3 验证载荷试验	9
9 文件和记录	9
9.1 总则	9
9.2 用户和(或)业主设备文件	10
9.3 活动记录	10
附录 A (规范性附录) 方台肩吊卡孔径的磨损极限	11
附录 B (规范性附录) 顶驱和(或)动力水龙头与井筒不对中	12
附录 C (资料性附录) 本标准与 GB/T 19832—2005 的主要技术变化	14
参考文献	16

GB/T 19832—2017

表 1 定期检验和维护的类别和周期	6
表 A.1 不加厚套管和油管方台肩吊卡孔径的磨损极限	11
表 C.1 本标准与 GB/T 19832—2005 的主要技术变化	14

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 19832—2005《石油天然气工业钻井和采油提升设备的检验、维护、修理和改造》，与 GB/T 19832—2005 相比，主要技术变化如下：

- 增加了“连接件和连接耳”“死绳固定器”“顶驱”和“套管送入工具”(见范围)；
- 将“危险区”更改为“关键区域”(见 3.1.1)；
- 将“改造”更改为“再制造”，并对定义进行了更改(见 3.1.10)；
- 增加了术语和定义“大修”“免修件”“修理件”和“报废件”(见 3.1.14~3.1.17)；
- 增加了设备大修的相关细节内容(见 5.3.2.5)；
- 对验收准则的内容进行了补充说明(见 5.3.5.1)；
- 将“钢丝绳的检验和维护(润滑)”更改为“提升滑轮的检验和维护”(见 5.3.6)；
- 增加了附录 A；
- 增加了附录 B；
- 增加了附录 C。

为便于对照，附录 C 中列出了本标准与 GB/T 19832—2005 的主要技术变化。

本标准由全国石油钻采设备和工具标准化技术委员会(SAC/TC 96)提出并归口。

本标准起草单位：宝鸡石油机械有限责任公司、石油工业井控装置质量监督检验中心、中石化石油机械有限公司第四机械厂、中国石油集团钻井工程技术研究院、胜利油田高原石油装备有限责任公司、四川宏华石油设备有限公司、川庆钻探长庆钻井总公司、南阳二机石油装备(集团)有限公司、中石化中原石油工程有限公司海外工程公司、安东石油技术(集团)有限公司。

本标准主要起草人：张志伟、忽宝民、惠川川、王定亚、杨玉刚、刘炯、张雁冰、刘瑞华、刘洋、张乾、朱恒、罗锐、秦建中、熊飞、吴国福、肖军。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 19832—2005。

石油天然气工业 钻井和采油提升设备的检验、维护、修理和再制造

1 范围

本标准规定了钻井和采油作业中使用的提升设备的检验、维护、修理和再制造的指南和要求,以保持提升设备的使用性能。

本标准适用于下列钻井和采油提升设备:

- 提升滑轮和轴承;
- 游车和游车大钩;
- 游车与大钩连接器;
- 连接件和连接耳;
- 钻井大钩;
- 油管大钩和抽油杆吊钩;
- 吊环;
- 套管吊卡、油管吊卡、钻杆吊卡和钻铤吊卡;
- 抽油杆吊卡;
- 旋转水龙头提环连接器;
- 旋转水龙头;
- 动力水龙头;
- 动力短节;
- 可用作吊卡的卡盘;
- 死绳固定器和(或)钢丝绳固定器;
- 钻柱升沉补偿器(或装置);
- 可用作提升设备的方钻杆旋扣器;
- 可用作提升设备的隔水管送入工具组件;
- 可用作提升设备的井口送入工具组件;
- 可用作提升设备的安全卡瓦;
- 顶驱;
- 套管送入工具。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 9445 无损检测 人员资格鉴定与认证

SY/T 6666 石油天然气工业用钢丝绳的选用和维护的推荐做法

BS EN ISO 9606-1 焊工资格考试 熔焊 钢材(Qualification testing of welders—Fusion welding—Steels)