

ICS 59.120.10
W 93

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 92023—2017
代替 FZ/T 92023—2008

棉纺环锭细纱锭子

Cotton textile ring spinning spindles

2017-11-07 发布

2018-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 92023—2008《棉纺环锭细纱锭子》，与 FZ/T 92023—2008 相比主要技术变化如下：

- 修改了锭子支承结构型式的种类(见表 1)；
- 修改了光锭杆锭子和铝套管锭子的主要规格(见表 6、表 7)；
- 修改了锭子的结构图(见图 1、图 2)；
- 修改了按轴承内径大小来分类检测垂直度值的要求(见 4.2)；
- 增加了铝套管锭子纱管底部安装面距锭座安装面的高度极限偏差要求(见 4.4)；
- 增加了对纺锭轴承的质量要求(见 4.6)；
- 增加了对铝套管锭子的支持器的要求(见 4.8)；
- 提高了锭子铝套管锭子的空锭振程值(见表 8)；
- 提高了单锭功率指标值(见表 9)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺纱、染整机械分技术委员会(SAC/TC 215/SC 1)归口。

本标准起草单位：河南二纺机股份有限公司、国家纺织机械质量监督检验中心、山西经纬纺织机械专件有限公司、东台市展东纺织机械专件厂、太平洋机电集团上海纺织机械有限公司、同心纺织机械(芜湖)有限公司、衡阳纺织机械有限公司、东台市珠峰纺织机械专件有限公司、常州市培星纺织机械制造有限公司、山东同大机械有限公司、瑞安市朝波纺机有限公司。

本标准主要起草人：李杰、方保信、朱红伟、向樟松、赵刚、彭宝瑛、谢军、薛小峰、方建新、刘建义、钱圣波、吕跃勇。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FJ/JQ 9~10—1983；
- FZ/T 92023—1993；
- FZ/T 92023—2008。

棉纺环锭细纱锭子

1 范围

本标准规定了棉纺环锭细纱锭子的产品分类及代号、要求、试验方法、检验规则、标志及包装、运输和贮存。

本标准适用于轴承内径 $\phi 6.8$ mm、 $\phi 7.8$ mm 的棉纺环锭细纱锭子及轴承内径 $\phi 6.8$ mm、 $\phi 7.8$ mm 的棉纺环锭捻线锭子,以下均简称“锭子”。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 7111.1 纺织机械噪声测试规范 第1部分:通用要求

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90110—2013 纺织机械通用项目质量检验规范

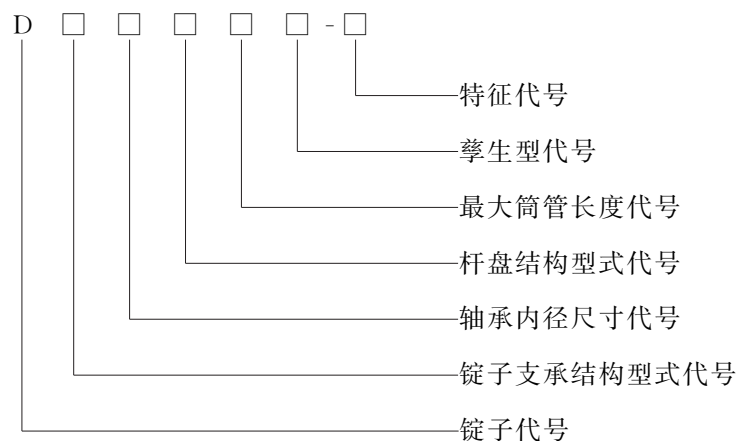
FZ/T 92025 DZ 系列纺锭轴承

SH/T 0017 轴承油

3 分类及代号

3.1 产品代号的组成及含义

3.1.1 代号组成



3.1.2 代号含义

3.1.2.1 锭子支承结构型式代号以数字表示,见表1。