

ICS 47.020.01
U 04



中华人民共和国国家标准

GB/T 12924—2008

代替 GB/T 12924—1991, GB/T 12925—1991

船舶工艺术语 船体建造和安装工艺

Terminology for ship technology—
Hull construction and installation technology

2008-08-04 发布

2009-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准代替 GB/T 12924—1991《船舶工艺术语 船体建造工艺》和 GB/T 12925—1991《船舶工艺术语 安装工艺》。

本标准与 GB/T 12924—1991、GB/T 12925—1991 相比,主要有下列变化:

- 整合了船体建造工艺和安装工艺术语;
- 删除了部分过时的术语;
- 修订了部分原术语定义;
- 增补了部分新术语;
- 增补了中文、英文索引。

本标准由中国船舶工业集团公司提出。

本标准由全国海洋船标准化技术委员会船舶基础分技术委员会归口。

本标准负责起草单位:中国船舶工业船舶工艺研究所。

本标准参加起草单位:大连船舶重工集团有限公司。

本标准主要起草人:李沁溢、胡毛宇。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 12924—1991;
- GB/T 12925—1991。

船舶工艺术语

船体建造和安装工艺

1 范围

本标准规定了船舶有关船体建造工艺和安装工艺等方面的术语及其定义。
本标准适用于船舶的设计、建造、科研、教学等。

2 船体

2.1 船体放样

2.1.1

船体放样 lofting floor

在船体建造过程中,根据设计图纸,将船体型线或结构按一定比例进行放大,以获得光滑的型线或构件在船体上的正确位置、形状和尺寸,为后续工序提供施工依据的过程,是船舶建造过程中的首道工序。

2.1.2

实尺放样 full scale lofting

运用手工的方式在样台上将设计的型线或船体结构构件放大到1:1的实际尺寸的放样。

2.1.3

数学放样 mathematical lofting

运用数学函数来定义船体型线或结构,采用相关专业的软件来进行的放样。

2.1.4

手工放样 manual lofting

运用手工作图方法进行的放样。

2.1.5

船体理论型线放样 theoretical model line of hull lofting

运用手工或数学方法求取船体理论型线的准确形状和尺寸的放样。

2.1.6

肋骨型线放样 frame lines lofting

运用手工或数学方法求取肋骨型线准确形状和尺寸的放样。

2.1.7

船体结构线放样 lofting of structural line

运用手工或数学方法求取船体内部结构与外板的交线以及外板板缝位置的放样。

2.1.8

型线光滑 lines fairing

在船体型线放样过程中,对不符合光滑要求的型线在满足性能的前提下反复进行修改,以达到三面投影光滑的过程。

2.1.9

数学光滑 mathematical fairing of lines

运用数学计算方法完成船体型线光滑的过程。