



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 3903.23—2008/ISO 19958:2004

---

## 鞋类 鞋跟和跟面试验方法 跟面结合力

Footwear—Test methods for heels and top pieces—  
Top piece retention strength

(ISO 19958:2004, IDT)

2008-06-18 发布

2009-05-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 3903 的本部分等同采用国际标准 ISO 19958:2004《鞋类 鞋跟和跟面试验方法 跟面结合力》(英文版),技术内容完全相同,仅作如下编辑性修改:

- a) “本欧洲标准”一词改为“GB/T 3903 的本部分”;
- b) 删除国际标准的前言;
- c) 删除国际标准的目录;
- d) 对于 ISO 19958:2004 中所引用的国际标准,本部分直接引用与之相对应的国家标准;
- e) 4.1 中“符合 EN 7500-1 中 2 级要求”改为“符合 GB/T 16825.1 中 2 级要求”。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国制鞋标准化技术委员会归口。

本部分起草单位:中国皮革和制鞋工业研究院、珂卡芙鞋业有限公司。

本部分主要起草人:戚晓霞、陈钊钰、施国冬。

# 鞋类 鞋跟和跟面试验方法

## 跟面结合力

### 1 范围

GB/T 3903 的本部分规定了测定从鞋跟上将跟面分离所需力的试验方法。

本部分适用于从成鞋上取下的带有跟面的鞋跟、带跟面的单独鞋跟、在一些情况下鞋跟与可插入的单独的跟面。

本部分不适用于钢销加固的细跟和堆跟。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 3903 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 16825.1—2002 静力单轴试验机的检验 第1部分:拉力和(或)压力试验机测力系统的检验与校准(ISO 7500-1:1999, IDT)

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于 GB/T 3903 的本部分。

#### 3.1

**跟面结合力 top piece retention strength**

将跟面从鞋跟上拔出所需要的最大力,单位为牛顿。

### 4 试验设备和材料

使用以下试验设备和材料。

#### 4.1 拉力试验机

符合 GB/T 16825.1—2002 中 2 级要求,力值范围为 0~1 000 N,恒定的加载速度为 15 N/s±5 N/s。

如果拉力机的移动速度能设定到规定的加载速度,则可以使用移动速度恒定的拉力试验机。此类试验机在加载时,负荷钳会产生明显的位移(比如摆锤式试验机)。或者如果跟面是使用一根或多根在试验力的范围内具有良好弹性的可延长绳连接到试验机的夹具钳上,并且调节移动速度能得到规定的加载速度时,也可以使用负荷钳位移很小的移动速度恒定的试验机。

#### 4.2 钻

装有合适尺寸的螺旋钻头(见 5.2.1.4 和 5.2.1.5)。

#### 4.3 螺钉

细跟时尺寸为  $M_4$  和  $M_3$ ,长度为 40 mm 或更长,钉头上焊有一个小金属环或圈。如果用矮跟进行试验,则螺钉的长度不应超过 20 mm。

#### 4.4 杆

直径为 2 mm,长度适当。也可以是一根或多根结实的延长绳,比如,尼龙鞋带。