

ICS 83.140.01
CCS Y 28



中华人民共和国国家标准

GB/T 41000—2021

聚碳酸酯(PC)饮水罐质量通则

General requirement of polycarbonate (PC) drinking water pitcher

2021-11-26 发布

2022-06-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国食品直接接触材料及制品标准化技术委员会(SAC/TC 397)归口。

本文件起草单位：珠海中富实业股份有限公司、北京工商大学、中国轻工业联合会、轻工业塑料加工应用研究所、国家塑料制品质量监督检验中心(北京)、北京刮拉瓶盖有限公司、农夫山泉股份有限公司。

本文件主要起草人：余晓辉、翁云宣、聂博、周迎鑫、王蕾、黄健、赵红梅、徐涛涛、许文昭。

聚碳酸酯(PC)饮水罐质量通则

1 范围

本文件规定了饮水包装用聚碳酸酯(PC)罐(以下简称PC罐)的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本文件适用于以聚碳酸酯树脂为原料,采用挤出、吹塑一次成型或注塑、拉伸、吹塑工艺生产的饮水罐。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2918 塑料 试样状态调节和试验的标准环境

GB/T 16288 塑料制品的标志

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

聚碳酸酯饮水罐 polycarbonate drinking water pitcher

以食品接触用聚碳酸酯树脂为原料,采用挤出、吹塑一次成型或注塑、拉伸、吹塑工艺生产制造的饮水包装用罐型容器。

4 分类

PC罐按标称容量分为:5 L及以下,大于5 L至20 L,大于20 L。

5 要求

5.1 感官与外观

PC罐应无异臭,容器内应无残屑、无异物;罐口应光滑平整,螺纹圆滑,罐体应成型饱满,表面透亮光滑,并符合表1规定。