



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 35095—2018

---

π 尺

Pi tapes

2018-05-14 发布

2018-12-01 实施

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国量具量仪标准化技术委员会(SAC/TC 132)归口。

本标准负责起草单位:杭州长庚测量技术有限公司。

本标准参加起草单位:中国计量大学、成都工具研究所有限公司、沈阳佳宇工具有限公司、成都市精博直径精密测量研究所、辽宁省计量科学研究院、大连市计量检测研究院、四川省(国家)重大技术装备几何量计量站、浙江时代计量科技有限公司。

本标准主要起草人:刘维、赵军、姜志刚、赵霞、于波、武晓琦、刘娜、石作德、吴小丰、孔明。

# π 尺

## 1 范围

本标准规定了 π 尺的术语和定义、型式与基本参数、要求、检验条件、检验方法、标志与包装。  
本标准适用于分度值为 0.01 mm、0.02 mm 和 0.05 mm，直径测量范围为 9 mm~5 000 mm 的 π 尺。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 17163—2008 几何量测量器具术语 基本术语

## 3 术语和定义

GB/T 17163—2008 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

#### π 尺 pi tapes

具有一组(主标尺和副标尺)或多组有序的标尺标记及标尺标数所构成的带状的测量器具,用于测量圆形被测对象的直径。

### 3.2

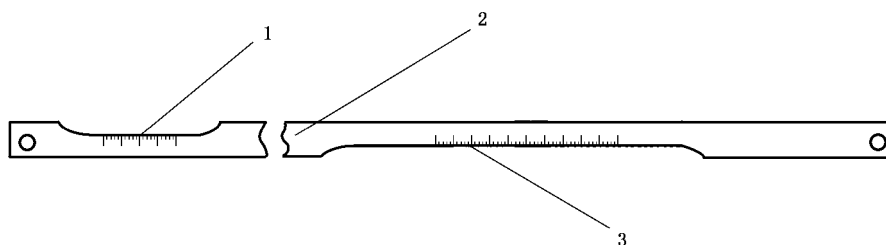
#### 重合度偏差 deviation of coincidence

当副标尺上的“零”标尺标记与主标尺某一标尺标记重合时,副标尺上的“尾”标尺标记与主标尺相应标尺标记未重合的差值。

## 4 型式与基本参数

### 4.1 型式

π 尺的型式见图 1~图 3 所示。图示仅供图解说明,不表示详细结构。



说明:

- 1——副标尺;
- 2——尺带;
- 3——主标尺。

图 1 条式 π 尺结构示意图