



# 中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 60—1996

---

## 螺 纹 样 板

Screw Thread Gauge

1996 - 11 - 15 发布

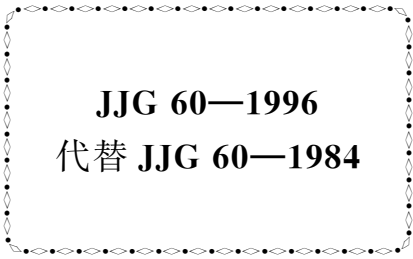
1997 - 06 - 15 实施

---

国家技术监督局 发布

# 螺纹样板检定规程

Verification Regulation of  
Screw Thread Gauge



JJG 60—1996  
代替 JJG 60—1984

---

本检定规程经国家技术监督局于 1996 年 11 月 15 日批准，并自 1997 年 06 月 15 日起施行。

归口单位：辽宁省技术监督局

起草单位：辽宁省计量测试技术研究所

本规程技术条文由起草单位负责解释

**本规程主要起草人：**

邵 晶 （辽宁省计量测试技术研究所）

徐卫华 （辽宁省计量测试技术研究所）

**参加起草人：**

安 刚 （辽宁省计量测试技术研究所）

黄丽华 （辽宁省计量测试技术研究所）

## 目 录

一 概述.....	(1)
二 检定项目和检定工具.....	(1)
三 技术要求和检定方法.....	(2)
四 检定结果的处理和检定周期.....	(4)

## 螺纹样板检定规程

本规程适用于新制造和使用中的普通螺纹样板的检定。

### 一 概 述

螺纹样板是一种带有不同螺距的基本牙型的薄片，主要以比较法检验螺纹的螺距。成套的螺纹样板的外形见图 1。

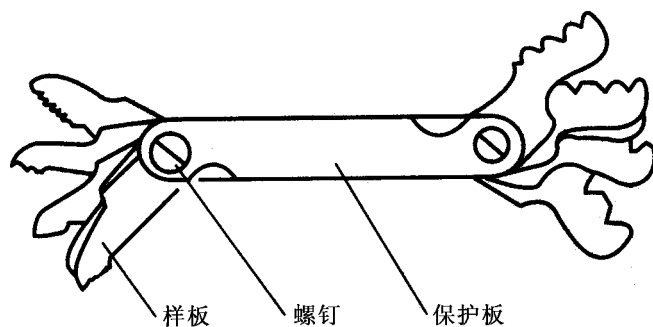


图 1

### 二 检定项目和检定工具

1 螺纹样板的检定项目及主要检定工具列于表 1。

表 1

序号	检定项目		主要检定工具	检定类别	
				新制的	使用中的
1	外观		—	+	+
2	各部分相互作用		—	+	+
3	测量面的表面粗糙度		表面粗糙度比较样块	+	—
4	牙型直线度		工具显微镜或投影仪	+	—
5	工作尺寸	螺距	工具显微镜 或投影仪	+	+
		牙型半角		+	—
		牙顶及牙底宽度		+	—
注：表中“+”表示应检定；“—”表示可不检定。					