



中华人民共和国国家标准

GB 6403.4—86

零件倒圆与倒角

Rounding and chamferd of parts

1986-05-19 发布

1987-04-01 实施

国家标准局 发布

零件倒圆与倒角

Rounding and chamfered of parts

本标准适用于一般机械切削加工零件的外角和内角的倒圆、倒角。不适用于有特殊要求的倒圆、倒角。

1 倒圆、倒角型式如图1所示，其尺寸系列值按下表。

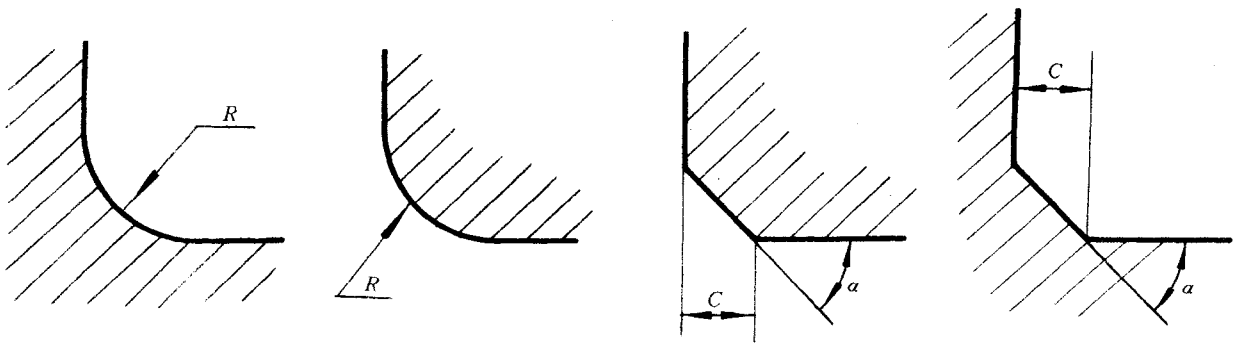


图 1

mm

R	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.5	3.0
C	4.0	5.0	6.0	8.0	10	12	16	20	25	32	40	50	—

α 一般采用 45° ，也可采用 30° 或 60° 。倒圆半径、倒角的尺寸标注按国家标准GB 4458.4-84《机械制图 尺寸标注》。

2 内角外角分别为倒圆、倒角（倒角为 45° ）的四种装配方式如图2所示。 R_1 、 C_1 的偏差为正； R 、 C 的偏差为负。

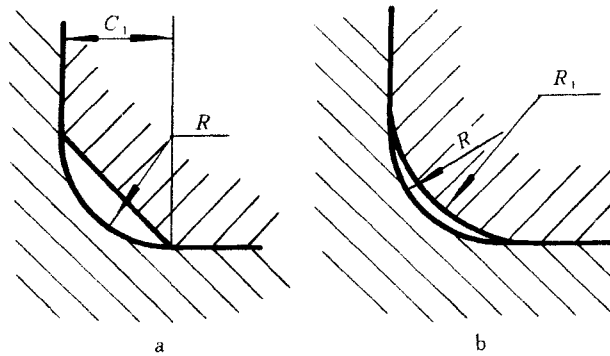


图 2