



中华人民共和国国家标准

GB/T 13346—92

金属覆盖层 钢铁上的镉电镀层

Metallic coatings—Electroplated
coatings of cadmium on iron and steel

1992-01-07 发布

1992-10-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

金属覆盖层 钢铁上的镉电镀层

GB/T 13346—92

Metallic coatings—Electroplated
coatings of cadmium on iron and steel

本标准等效采用国际标准 ISO 2082—1986《金属覆盖层 钢铁上的镉电镀层》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了钢铁上的镉电镀层的技术要求和检验方法。

本标准适用于在各种使用条件下防止钢铁腐蚀的镉电镀层。

本标准不适用于：

- a. 未加工成形的板材、带材或线材的镉电镀层；
- b. 可能同食物或饮料接触的物件的镀层(镉的毒性对人体会造成严重危害)。

2 引用标准

- GB 1238 金属镀层及化学处理表示方法
GB 4955 金属覆盖层厚度测量 阳极溶解库仑方法
GB 4956 磁性金属基体上非磁性覆盖层厚度测量 磁性方法
GB 5270 金属基体上金属覆盖层(电沉积层和化学沉积层)附着强度试验方法
GB 6458 金属覆盖层 中性盐雾试验(NSS 试验)
GB 6462 金属和氧化物覆盖层 横截面厚度显微镜测量方法
GB 6463 金属和其他无机覆盖层 厚度测量方法评述
GB 9800 电镀锌和电镀镉层的铬酸盐转化膜
GB 12609 电沉积金属覆盖层和有关精饰计数抽样检查程序
GB/T 12611 金属零(部)件镀覆前质量控制技术要求

3 术语

3.1 主要表面

制件上某些已作或待作覆盖的表面,在该表面上覆盖层对制件的外观和(或)使用性能是重要的。

3.2 局部厚度

在基本测量面内进行规定次数厚度测量的算术平均值。

3.3 最小局部厚度

在单个工件的主要表面上测得的局部厚度最小值。

4 基体金属

镀覆前零(部)件的基体金属的质量应达到 GB/T 12611 的规定,否则,供需双方另行商定。