

ICS 53.060
J 83



中华人民共和国国家标准

GB/T 14687—2011

代替 GB/T 14687—1993, GB/T 14688—1993

工业脚轮和车轮

Industrial castors and wheels

2011-12-30 发布

2012-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 型式、尺寸和额定载荷	5
5 技术要求	10
6 试验方法	12
7 检验规则	17
8 标志、包装和贮存	17
参考文献	19

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 14687—1993《工业车轮》和 GB/T 14688—1993《工业脚轮》。

本标准与 GB/T 14687—1993 和 GB/T 14688—1993 相比较,主要变化如下:

- 原标准与国际标准不符合部分按国际标准修改;
- 增加和修改了术语和定义;
- 修改了型号编制方法;
- 增加了 75 mm 级别工业脚轮;
- 增加和修改了支架转向间隙要求、防静电要求、导电要求、耐腐蚀要求及车轮的圆跳动要求;
- 增加了支架转向间隙试验、导电性能试验及盐雾试验等试验方法。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国工业车辆标准化技术委员会(SAC/TC 332)归口。

本标准起草单位:中国航天科工集团国营红林机械厂、湖北三江航天双菱脚轮有限公司。

本标准主要起草人:吴榕基、刘彩萍、李荣。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 14687—1993;
- GB/T 14688—1993。

工业脚轮和车轮

1 范围

本标准规定了工业脚轮和车轮的术语和定义、型式、尺寸、额定载荷、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装和贮存。

本标准适用于工业车辆及仪器设备的非动力驱动的移动用脚轮和车轮。

本标准不适用于家具、旅行箱等用的脚轮和车轮。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 531.1 硫化橡胶或热塑性橡胶 压入硬度试验方法 第1部分:邵氏硬度计法(邵尔硬度)(ISO 7619-1)

GB/T 1958 产品几何量技术规范(GPS) 形状和位置公差 检测规定

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(ISO 2859-1)

GB/T 6461 金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级(ISO 10289)

GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验(ISO 9227)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

整体式车轮 solid wheel

车轮本体与轮胎由相同材料制造的车轮,见图 1a)。

3.2

轴套式车轮 slide bearing wheel

在安装车轴的孔部装有可拆卸衬套的车轮,见图 1b)。

3.3

轴承式车轮 roll bearing wheel

在安装车轴的孔部装有轴承的车轮,见图 1c)。

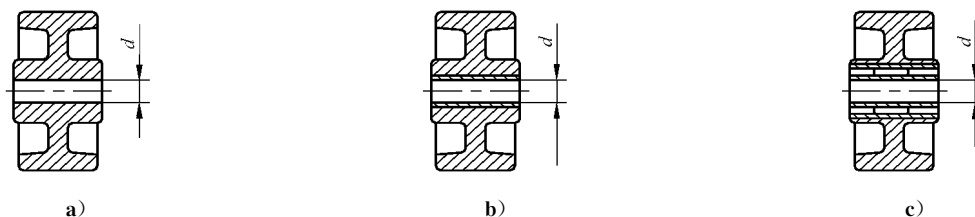


图 1