

消防工程质量保证体系及措施

目 录

第一节 质量目标及管理体系	1
一、工程质量目标.....	2
二、工程质量管理体系.....	2
三、主要技术、质量职能关系框图.....	2
四、质量管理控制流程.....	3
第二节 消防工程安装质量控制点	4
第三节 质量保证措施	8
一、培训保证措施.....	8
二、管理保证措施.....	8
三、技术保证措施.....	10
四、检验和试验保证措施.....	11
五、加强过程检验和试验.....	15
六、特殊及关键工序质量保证措施.....	16
七、质量竞赛措施.....	17
八、优质激励措施.....	17
九、工程售后服务措施.....	18
第四节 关键工序质量控制措施	18
一、专业间的协调.....	18
二、隐蔽工程质量控制措施.....	19
三、消防工程中的控制措施.....	19
第五节 消除质量通病措施	20
一、消防水工程.....	20
二、消防电工程.....	21

第一节 质量目标及管理体系

一、工程质量目标

达到国家和施工质量验收规范合格标准。

二、工程质量管理体系

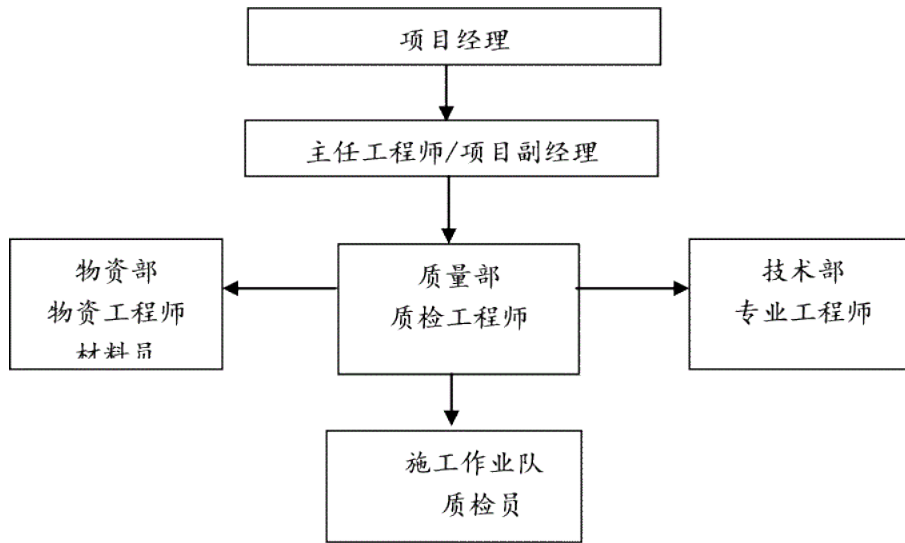
承包商通过多年的实践和总结，在人员、机械、材料、施工方法、施工环节等影响施工质量的因素的控制方面积累了丰富的经验；承包商通过了 ISO9002 标准质量体系认证，建立一套严密的质量保证体系，通过多年的实践和持续积累，证明此体系设置合理，运行可靠。

建立以项目经理为组长，总工程师和副经理为副组长，质量部、技术部、工程部、物资部及参施专业队伍的队长和质量检查员为成员的质量保证体系。本工程接受上级机关的抽查监督，接受监理单位和建设单位的现场督查，接受政府质量监督部门的指导和督查。质量保证体系的成员，目标和分工明确，责任清楚，任务到人。

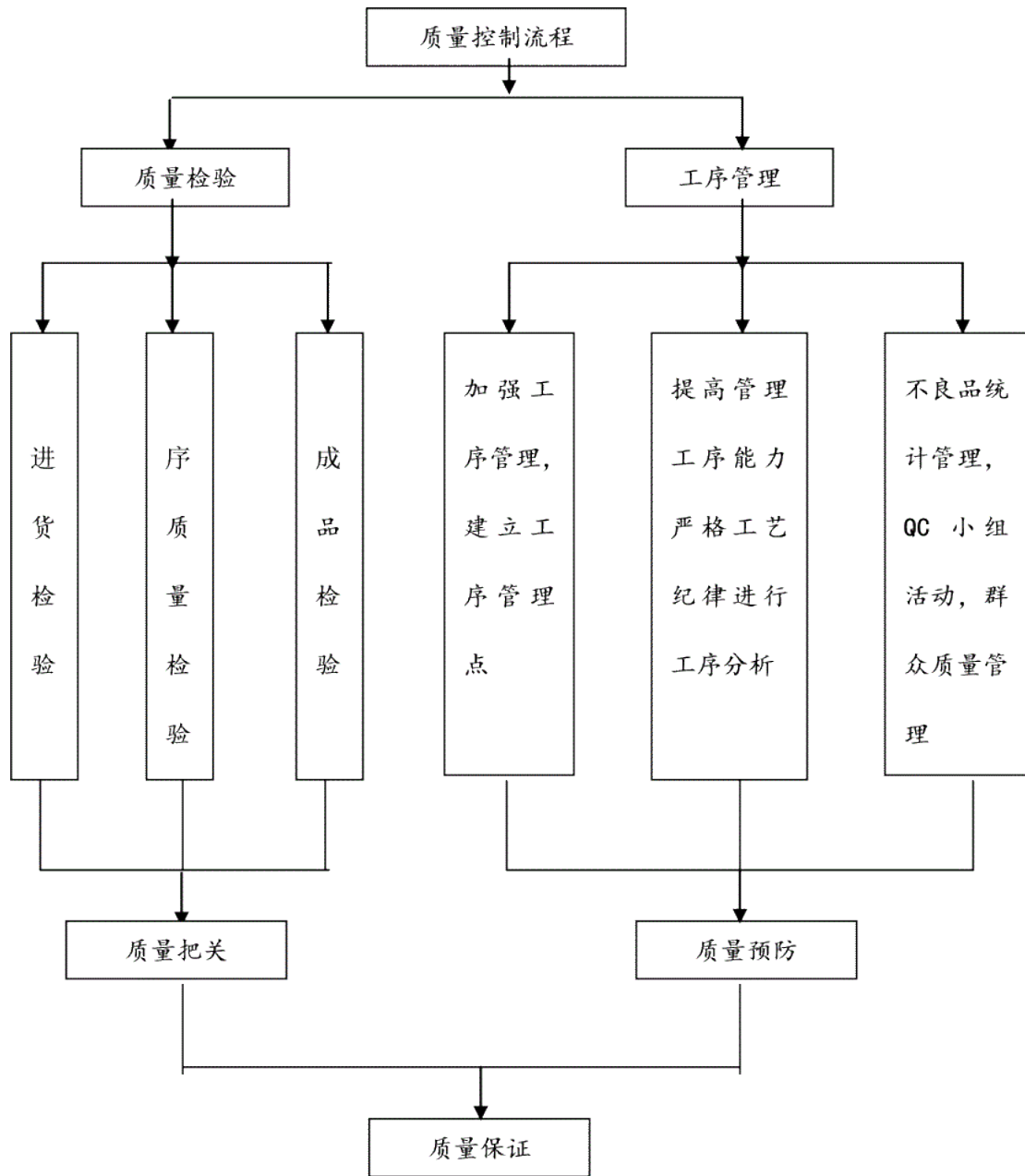
建立以项目经理为第一责任人的质量保证体系，建立各种质检制度，现场质量检验机构和质量监督管理工作落实到个人，分工明确，责任到人。在总工、质量检查部门和中心试验室领导下，对各工序进行检查。

三、主要技术、质量职能关系框图

(见下图)



四、质量管理控制流程



质量控制流程图

第二节 消防工程安装质量控制点

消防工程安装质量控制点（见下表）

序	控制点名称	控 制 内 容	主控人	
1	图纸审查	图纸工艺技术标高 相关尺寸、选材	总工程师 专业工程 师	
2	金属管	法兰加工	选材、孔 距、对角 线、焊接、	施 工 员 材 料 员
支 吊 架 加 工	选材、结构、尺 寸、焊接	施工员		
3	半成品投料	选材、规格、尺寸、 折方	施工员	
4	装配组合		施工员	

		严密、铆接牢固、无突变、端面不平度、异形风管几何尺寸、普通管的焊接、防腐油漆		
5	管道安装	严密性、弯曲度、水平度、标高	施工员、	
6	管道安装	型号、标高、位置、垂直度、外观平整度	施工员	
7	阀部件安装	标高、水平度、垂直度、严密性、是否灵活	施工员	
8	柔性管道连接	长度、松紧度、严密性	施工员	
9	开箱点件	开箱点件及安装技术资料	施工员 材料员	
10	基础验收	坐标、位置、标高、平整度	施工员	
11	检测	叶轮的转数、转向、	施工员	

		温升、时间、	质检员	
		施工员		

安 装	水平度、垂直度、 垫铁、规格、位 置、螺栓的松紧 度、联轴器同心 度	质检员		
消 声 器 安 装	型号、位置、单 独支吊架制安、 法兰结合严密	施工员		
系 统 试 运 行	设备转数、温升、 噪音、振动 及信号延迟情况 等	专业工程师 施工员 质检员		
12	系统调试	压力、信号传输、扬 程	施工员 质检员	
13	竣工验收	工程技术资料齐全 有效、竣工图完整	施工员 专业工程 师	

14				
----	--	--	--	--

--	--	--	--	--

第三节 质量保证措施

一、培训保证措施

1. 对所有从事对质量有影响的工作人员应进行质量意识及质量保证手册、程序文件等质量体系文件的培训。
2. 项目经理部按上级主管部门的要求和实际的人员需求，编制培训计划。
3. 对所有管理人员，上岗前进行岗位职责的培训。
4. 对专业技术人员进行施工技术管理及新技术管理及新技术、新工艺、新材料、新设备等方面培训。
5. 对需要持证上岗的专业人员及特殊作业人员必须经培训取得资格证明后上岗。
6. 在持证上岗培训基础上，根据需要有计划地进行与岗位有关的专业知识、操作技能、工艺标准和操作规程等方面的再提高培训。
7. 对从事特殊工种作业人员，实行“先培训，后上岗”和“岗位考核”制度。

二、管理保证措施

1. 严格按质量管理体系运行，认真贯彻工程质量保证手册。

2. 严格执行“百年大计，质量第一”的方针，坚持谁施工谁负责的原则，做到工程质量分级管理，把好质量关，不合格产品决不放行到下一工序，严格按照操作规程及施工验收规范施工，在竣工验收时达到一次交验合格。

3. 加强现场施工质量检查，明确质检人员的职责，配备专业检查人员，作好检查记录。

4. 专职质检员应经常深入施工现场，对施工工序或成品随时抽检和最终检验，严格处理不合格工序和产品。每道工序完成后，班组自检员应认真作好自检、互检工作，并正确填写好施工记录，对不合格工序必须返工或报废。

5. 各级质检人员严把质量关，严格执行《过程控制程序》、《过程检验和试验控制程序》、《不合格品控制程序》和《纠正和预防控制程序》。

6. 施工前专业技术人员和施工班组人员要熟悉施工图纸和施工图纸上技术要求，对图纸应进行审核，要到现场核实作业条件是否和图纸相吻合，确定无误方可施工。

7. 各项施工要做出施工方案或施工技术措施，经批准后，才能进行施工，同时应遵照方案作好书面技术交底，包括施工内容、范围、质量标准、施工程序和方法及施工进度要求等。

8. 施工过程中要严格按图纸施工，特别是设备安装要仔细阅读说明书和有关资料，要掌握设备的有关规范和有关技术要求，到场设备要与图纸进行仔细核对，检查各项参数是否符合设计要求。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。

如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/335341210342011133>