



中华人民共和国国家标准

GB/T 6151—1997
eqv ISO 105-A01:1994

纺织品 色牢度试验 试验通则

Textiles—Tests for colour fastness—
General principle of testing

1997-06-09 发布

1997-12-01 实施

国家技术监督局 发布

前 言

本标准等效采用 ISO 105-A01:1994。为 83 个色牢度试验方法标准的一个通用规则。

本标准对 GB 6151—85 修改了以下内容：

1. 根据 GB/T 1.1—1993 修改了封面及题头编写格式，增加了前言及 ISO 前言，增加了第 2 章引用标准 11 个。增加了设备材料国内咨询处。

2. 试验用水改为试验室三级水。

3. 度量单位由 cm 改为 mm。

4. 增加了含油粗纺毛试样试前预洗的工艺流程。

5. 织物组合试样改为缝一短边，但未删除缝四边的操作。

6. 增加了印花织物使用多纤维贴衬的组合法。

7. 删除了抽吸法给湿试样的操作。

8. 增加了仪器评级。

本标准从实施之日起代替 GB 6151—85。

本标准由中国纺织总会提出。

本标准由中国纺织总会标准化研究所归口。

本标准由中国纺织总会标准化研究所、上海纺织标准计量研究所负责起草，由上海毛麻纺织科学技术研究所协作起草。

本标准主要起草人：齐亚民、徐介寿、陆文宝、童金柱、李鸣。

本标准于 1985 年首次发布。

本标准委托中国纺织总会标准化研究所负责解释。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)为各国标准组织的国际联盟(ISO 成员)。国际标准的准备工作通常由 ISO 技术委员会完成。各成员对技术委员会已建立的项目感兴趣,则有权参与该委员会。官方与非官方的国际组织,与 ISO 取得联系,亦可参与工作。ISO 在电工技术标准化的一切事项中均与国际电工委员会(IEC)取得紧密联系。

技术委员会采纳的国际标准草案向成员传递投票,75%以上赞成方作为国际标准发布。

国际标准 ISO 105-A01 由 ISO/TC 38/SC1 纺织技术委员会有色纺织品和染料试验分委员会制定。本第 5 版对第 4 版作了技术修订,取消和代替了第 4 版(ISO 105-A01:1989)。

ISO 105 目前已发布了 13 个部分,每个部分用一个字母表示(如“A”部分),版本为 1978 至 1985 年。每个部分包括一个系列“篇”。每篇均属于相应的部分并以两位系列数字表明(如“A01”篇)。这些篇现以单行本出版,其原先“部分”和字母头仍保留不变。

ISO 105 在纺织品色牢度试验的通用标题下,包括以下部分:

通则:

——A01 部分:试验通则

——A02 部分:评定变色用灰色样卡

——A03 部分:评定沾色用灰色样卡

——A04 部分:贴衬织物沾色程度的仪器评定

——A05 部分:试样变色的仪器评定方法

——A06 部分:标准深度的仪器测定

耐光和气候色牢度

——B01 部分:耐光色牢度:日光

——B02 部分:耐人造光色牢度:氙弧灯试验

——B03 部分:耐气候色牢度:室外曝晒

——B04 部分:耐人造气候色牢度:氙弧灯试验

——B05 部分:光致变色的测定

——B06 部分:高温人造光色牢度:氙弧灯试验

——B08 部分:耐光标准材料品质控制

洗涤色牢度

——C01 部分:耐洗色牢度:试验 1

——C02 部分:耐洗色牢度:试验 2

——C03 部分:耐洗色牢度:试验 3

——C04 部分:耐洗色牢度:试验 4

——C05 部分:耐洗色牢度:试验 5

——C06 部分:耐家庭和商业洗涤色牢度

干洗色牢度

——D01 部分:干洗色牢度

——D02 部分:耐摩擦色牢度:有机溶剂

水溶剂色牢度

GB/T 6151—1997

- E01 部分:耐水色牢度
- E02 部分:耐海水色牢度
- E03 部分:含氯水(游泳池水)色牢度
- E04 部分:耐汗渍色牢度
- E05 部分:酸滴色牢度
- E06 部分:碱滴色牢度
- E07 部分:水滴色牢度
- E08 部分:热水色牢度
- E09 部分:煮呢色牢度
- E10 部分:蒸呢色牢度
- E11 部分:汽蒸色牢度
- E12 部分:缩呢色牢度
- E13 部分:酸性毡合色牢度:剧烈
- E14 部分:酸性毡合色牢度:温和
标准贴衬织物
- F 部分:标准贴衬织物
- F10 部分:多纤维标准贴衬织物规格
大气污染色牢度
- G01 部分:氧化氮色牢度
- G02 部分:烟熏色牢度
- G03 部分:大气中臭氧色牢度
- G04 部分:高湿氧化氮色牢度
颜色和色差的测量
- J01 部分:颜色和色差的测量
- J02 部分:白度的仪器评定
- J03 部分:色差的计算
漂白剂色牢度
- N01 部分:漂白色牢度:次氯酸
- N02 部分:漂白色牢度:过氧化物
- N03 部分:漂白色牢度:亚氯酸钠(轻漂)
- N04 部分:漂白色牢度:亚氯酸钠(重漂)
- N05 部分:硫熏色牢度
热处理色牢度
- P01 部分:干热色牢度(热压除外)
- P02 部分:褶裥色牢度:蒸汽褶裥
硫化色牢度
- S01 部分:硫化色牢度:热空气
- S02 部分:硫化色牢度:一氯化硫
- S03 部分:硫化色牢度:直接蒸汽
其他试验
- X01 部分:炭化色牢度:氯化铝

GB/T 6151—1997

- X02 部分:炭化色牢度:硫酸
 - X04 部分:丝光色牢度
 - X05 部分:有机溶剂色牢度
 - X06 部分:碱煮色牢度
 - X07 部分:交染色牢度:羊毛
 - X08 部分:脱胶色牢度
 - X09 部分:甲醛色牢度
 - X10 部分:纺织品上颜色泳移入聚氯乙烯涂层的评定
 - X11 部分:热压色牢度
 - X12 部分:摩擦色牢度
 - X13 部分:羊毛染料耐化学法褶皱、褶裥和定形色牢度
 - X14 部分:羊毛酸性氯化色牢度:二氯异氰酸钠
 - X15 部分:纺织地毯热水抽吸清洗色牢度
- 染料特性
- Z01 部分:染浴中金属色牢度:铬盐
 - Z02 部分:染浴中金属色牢度:铁和铜
 - Z03 部分:碱性染料在聚丙烯腈纤维中的相容性
 - Z04 部分:分散染料的分散性
 - Z07 部分:水溶性染料的应用溶解性和溶液稳定性测定
 - Z08 部分:反应性染料的电解稳定性测定
 - Z09 部分:水溶性染料冷水溶解性测定

中华人民共和国国家标准

纺织品色牢度试验 试验通则

GB/T 6151—1997
eqv ISO 105-A01:1994
代替 GB 6151—85

Textiles—Tests for colour fastness—

General principle of testing

1 范围

1.1 本标准是有关纺织品色牢度试验方法的统一介绍,供使用者掌握。对各试验方法的用途和范围作了规定,阐明一些名词术语定义,列出各试验方法的格式和提纲,对制定试验方法的各章内容都加以论述。对许多试验方法的共同性操作程序也都简要地加以说明。

1.2 色牢度是指纺织品的颜色对在加工和使用过程中各种作用的抵抗力。根据试样的变色和未染色贴衬织物的沾色来评定牢度等级。试样的其他可见变化,如表面影响,即光泽或收缩变化,应考虑作为单独特性,如实写入报告。评定沾色前必须去除附于贴衬织物上的散纤维。

1.3 这些方法既可用以评定纺织品的色牢度,也可用以评定染料的色牢度。如评定染料色牢度,则先按所述操作程序,将染料在纺织品上染成规定的颜色深度,然后按常规方法对纺织品进行试验。

1.4 一般,各试验方法只考虑耐单一用剂的色牢度,而有关多种用剂在特定情况下的试验程序一般都不一样。可以认为,实践中的经验和发展,将会提出适合于多种用剂的复合操作方法。

1.5 试验条件的选择应与生产上常规工艺和使用上一般条件相符。同时,这些条件应尽可能简单而有重现性。由于这些试验不可能模拟纺织品的所有加工或使用条件,所以牢度级别应按各使用者具体要求加以阐明。无论如何,他们为色牢度的试验和报告提供了一个共同基础。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 250—1995 评定变色用灰色样卡(idt ISO 105-A02:1993)

GB 251—1995 评定沾色用灰色样卡(idt ISO 105-A03:1993)

GB 6529—86 纺织品调湿和试验用标准大气(neq ISO 139:1973)

GB 6682—86 实验室用水 规格(neq ISO 3696:1987)

GB 7564~7568—87 纺织品色牢度试验用标准贴衬织物规格(neq ISO 105-F:1985)

GB 8426—87 纺织品耐光色牢度试验方法 日光(neq ISO 105-B01:1984)

GB 8427—87 纺织品耐光色牢度试验方法 氙弧(neq ISO 105-B02:1984)

GB 8429—87 纺织品耐气候色牢度试验方法 室外曝晒(neq ISO 105-B03:1984)

GB 8430—87 纺织品耐气候色牢度试验方法 氙弧(neq ISO 105-B04:1984)

GB 11404—89 纺织品 色牢度试验 多纤维贴衬织物规格(neq ISO 105-F10:1989)

FZ/T 01023—93 贴衬织物沾色的仪器评定方法(neq ISO 105-A04:1989)

FZ/T 01024—93 试样变色程度的仪器评定方法(neq ISO 105-A05:1992)