



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 44587—2024

## 食品用脱氧剂包装膜质量通则

Quality general rules of oxygen absorber packaging film for foods

2024-09-29 发布

2025-04-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件规定了质量相关技术要求，食品安全相关要求见有关法律法规、政策和食品安全标准等文件。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国食品直接接触材料及制品标准化技术委员会(SAC/TC 397)归口。

本文件起草单位：湖南省产商品质量检验研究院、中国标准化研究院、嘉兴星越包装材料有限公司、干将新材料有限公司、淮安市威特保鲜剂有限公司、广东广益科技实业有限公司、东莞市欣荣天丽科技实业有限公司、扬州九美保鲜技术有限公司、上海樱琦干燥剂有限公司、杭州明日软包装有限公司、龙口市启航工贸有限公司、江苏欧凯包装科技有限公司、佛山市顺德区特普高实业有限公司、南京新绿叶实业有限公司、安徽天利泰食品科技发展有限公司、湖南口味王集团有限责任公司、盐津铺子食品股份有限公司、杭州星点包装材料有限公司、东莞市广科精密机械科技有限公司、南京华洋精彩包装材料有限公司、广州质量监督检测研究院、浙江粤海包装新材料有限公司。

本文件主要起草人：周丛、曾小明、吴海智、刘钊、万富、苏光荣、姚斌、袁列江、赵金尧、刘霞、毛兵、吴方平、崔立帮、梁展韬、樊先荣、吴定国、钱军、徐黎平、王宇、刘俊、何贤培、邢益虎、陶芳仁、郭焘、谭益升、宋治福、甘江明、刘晓洪、李泽荣、叶丽。

# 食品用脱氧剂包装膜质量通则

## 1 范围

本文件规定了食品用脱氧剂包装膜的分类、原材料、要求、检验规则、标志、包装、运输和贮存,描述了试验方法。

本文件适用于以食品接触用纸、塑料等为原料,经多层复合工艺生产的具有透气要求,用于防尘、防水和防油的食物用脱氧剂包装膜。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 450 纸和纸板 试样的采取及试样纵横向、正反面的测定
- GB/T 1040.3 塑料 拉伸性能的测定 第3部分:薄膜和薄片的试验条件
- GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 2918 塑料 试样状态调节和试验的标准环境
- GB/T 7707 凹版装潢印刷品
- GB/T 8808 软质复合塑料材料剥离试验方法
- GB/T 8809 塑料薄膜抗摆锤冲击试验方法
- GB/T 10006 塑料 薄膜和薄片 摩擦系数的测定
- GB/T 10739 纸、纸板和纸浆 试样处理和试验的标准大气条件
- GB/T 17497.1 柔性装潢印刷品 第1部分:纸张类
- GB/T 17497.2 柔性装潢印刷品 第2部分:塑料与金属箔类
- QB/T 1130 塑料直角撕裂性能试验方法
- QB/T 2358 塑料薄膜包装袋热合强度试验方法
- QB/T 3007 凹版纸基装潢印刷品

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**食品用脱氧剂** oxygen absorber for foods

采用还原铁粉、维生素C类、多酚类等还原性物质中的一种或几种作为主要原料,能在规定时间内与氧发生反应,降低食品包装中氧气浓度的混合物。