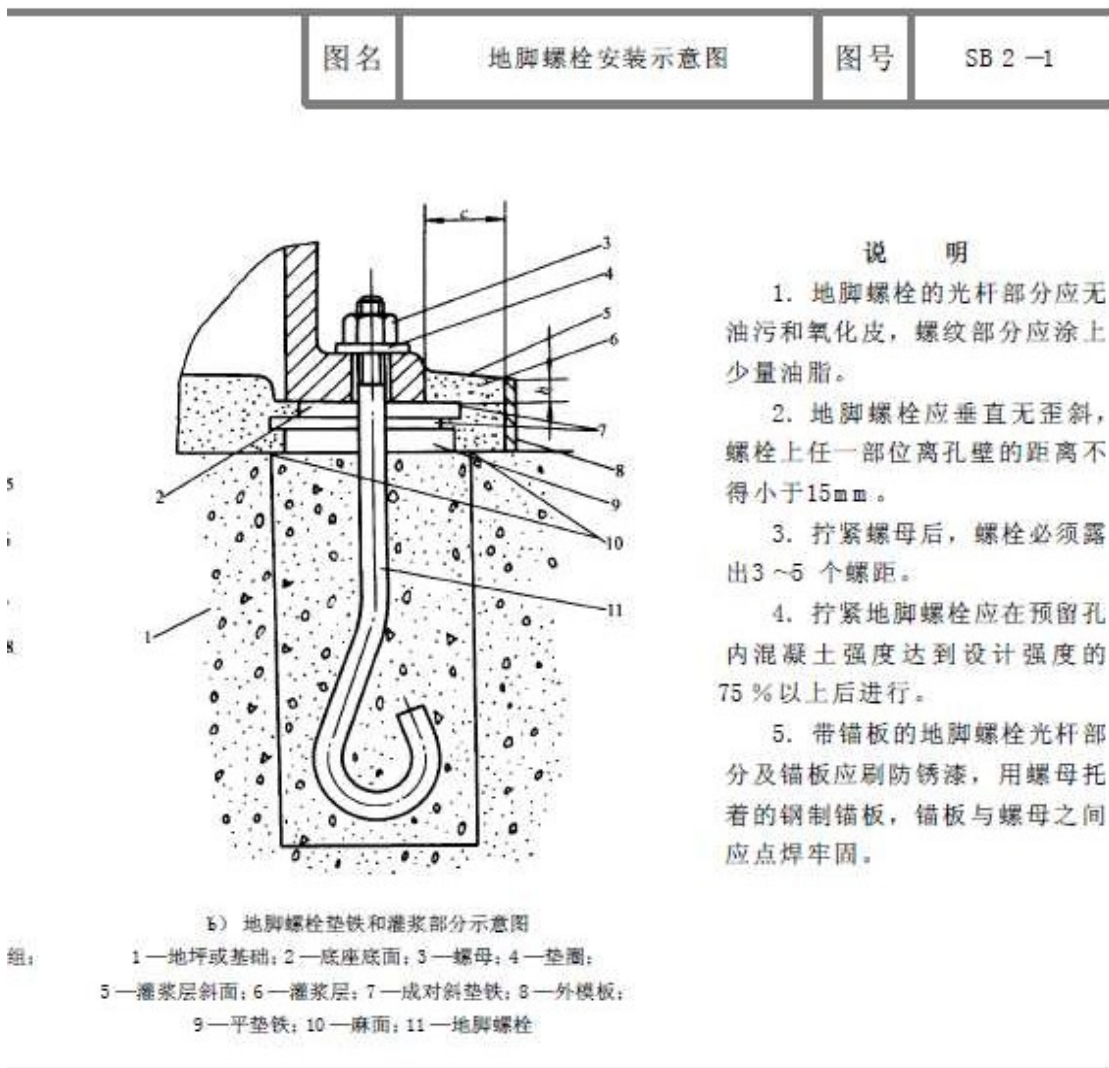


一·地脚螺栓及设备基座二次灌浆规程

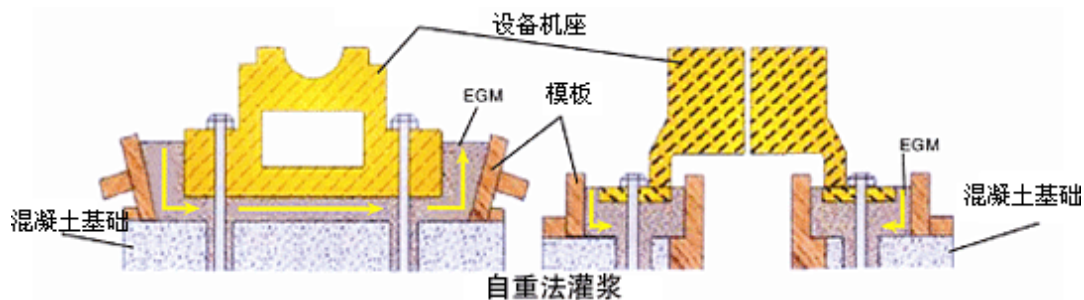


1. 基础处理

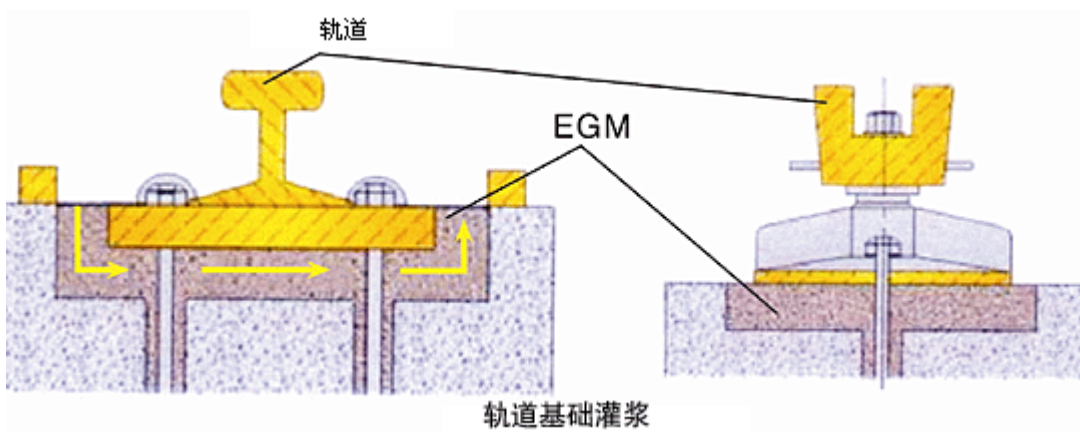
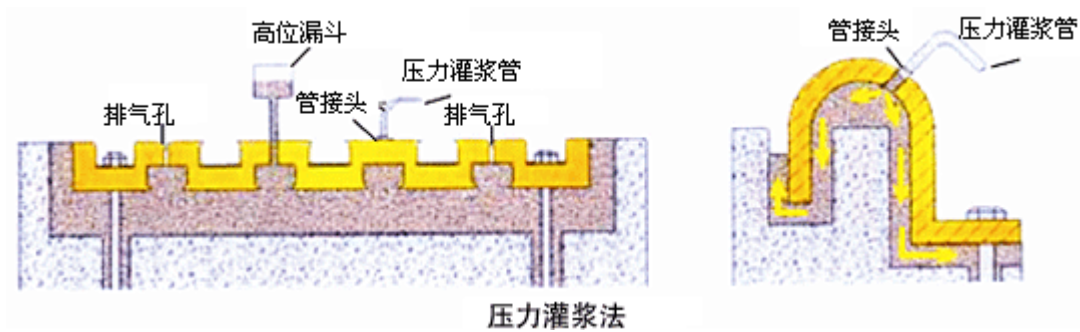
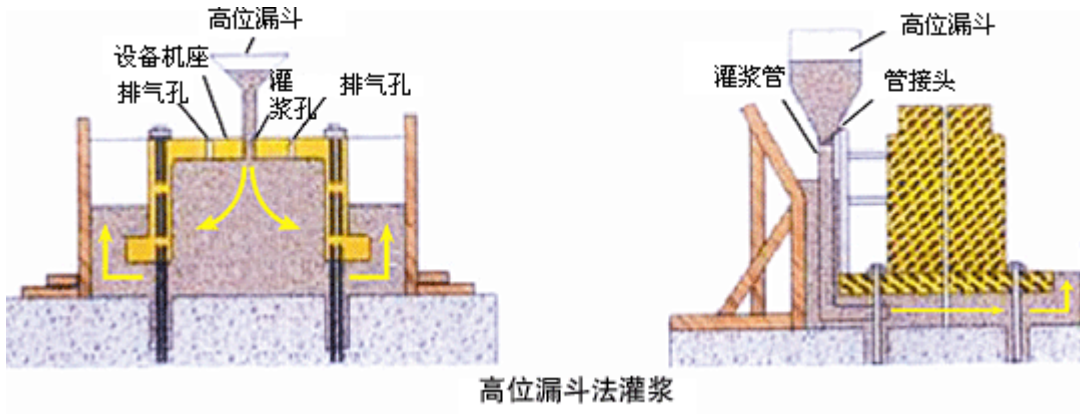
清扫设备基础表面，不得有碎石、浮浆、灰尘、油污和脱模剂等杂物。灌浆前 24h，设备基础表面应充分湿润。灌浆前 1h，应吸干积水。

2. 确定灌浆方式

根据设备机座的实际情况，选择相应的灌浆方式，由于浆料具有很好的流动性能，一般情况下，用“**自重法灌浆**”即可，即将浆料直接自模板口灌入，完全依靠浆料自重自行流平并填充整个灌注空间；若灌注面积很大、结构特别复杂或空间很小而距离很远时，可采用“**高位漏斗法灌浆**”或“**压力法灌浆**”进行灌浆，以确保浆料能充分填充各个角落。几种灌浆方法的示意图见上图。



一·地脚螺栓及设备基座二次灌浆规程



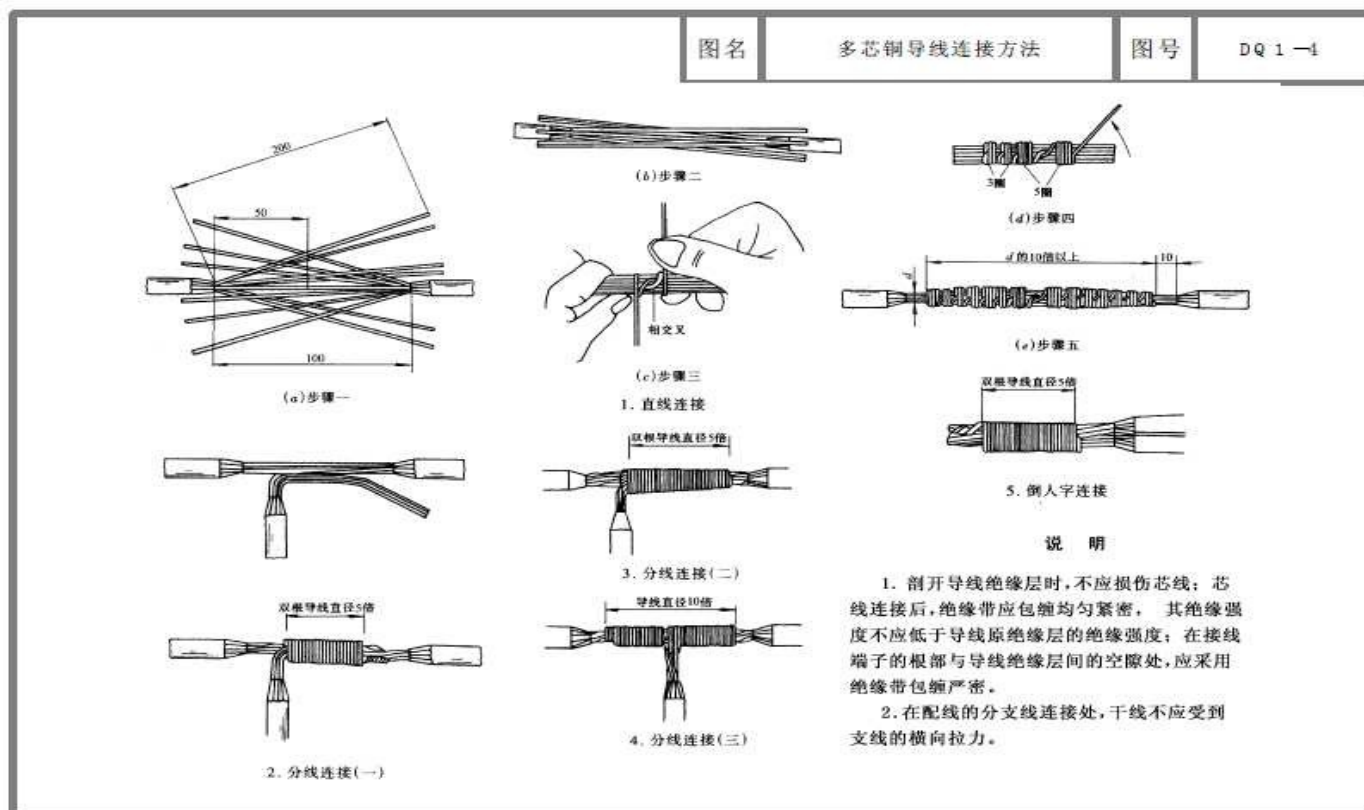
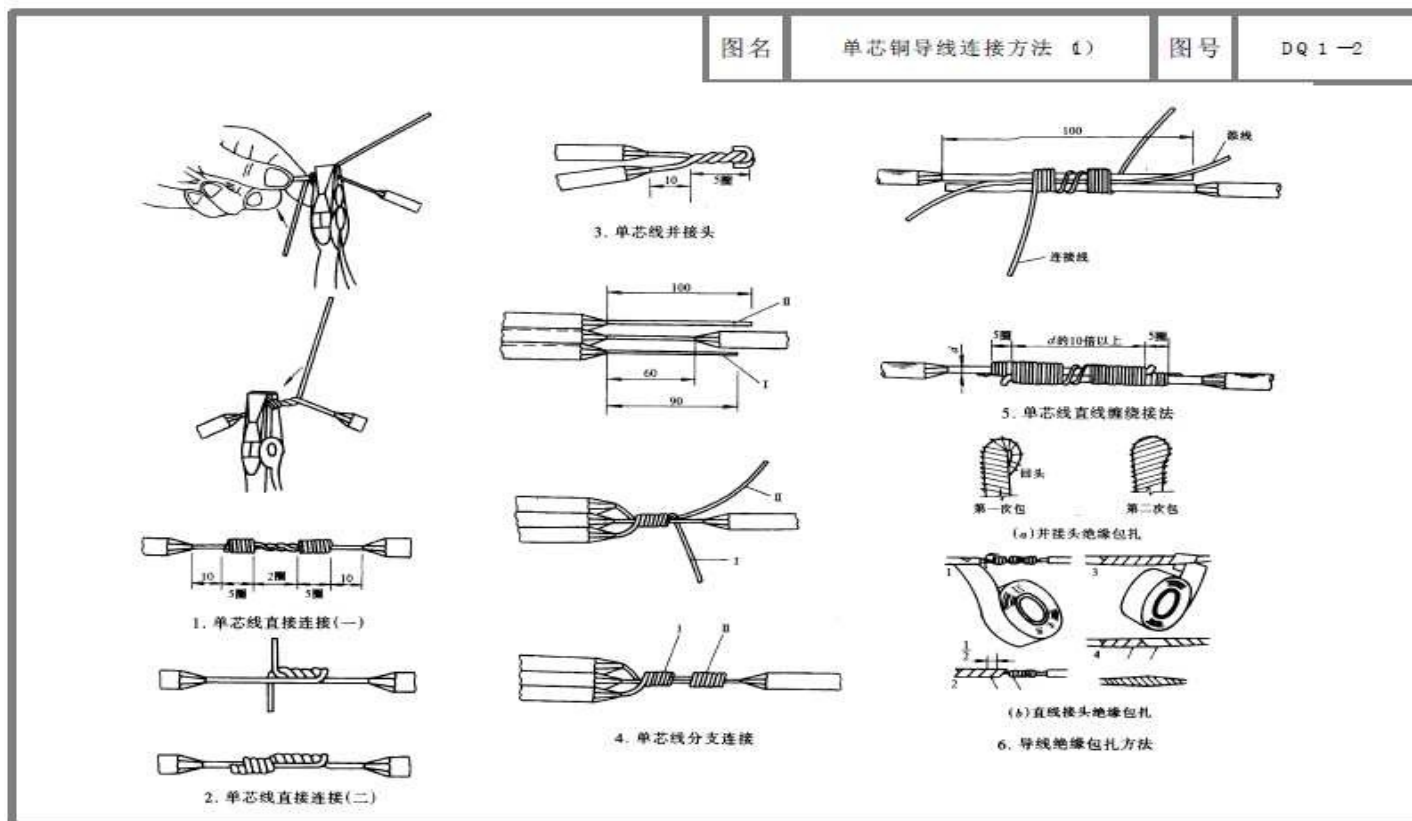
1. 支模

根据确定的灌浆方式和灌浆施工图支设模板，模板定部标高应高出设备底座上表面至少 50mm，模板必须支设严密、稳固，以防松动、漏浆。



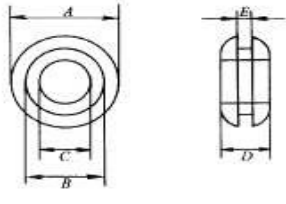
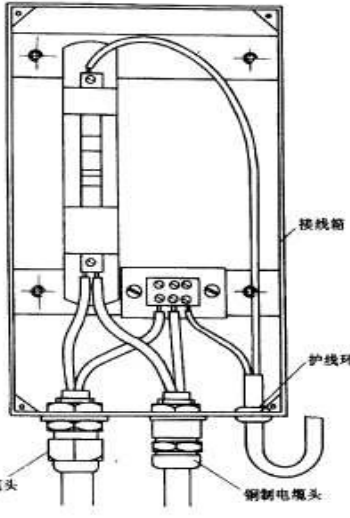
2. 灌浆料的搅拌

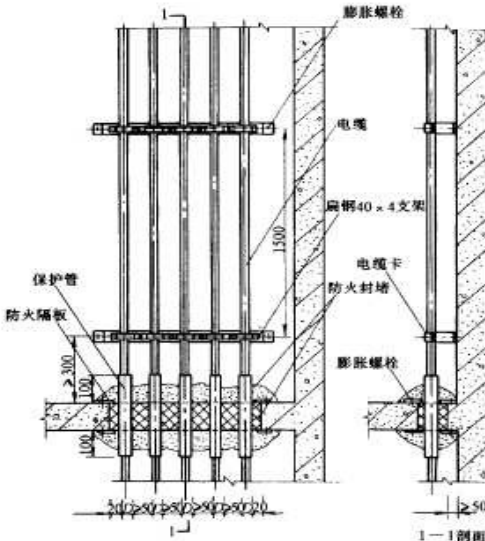
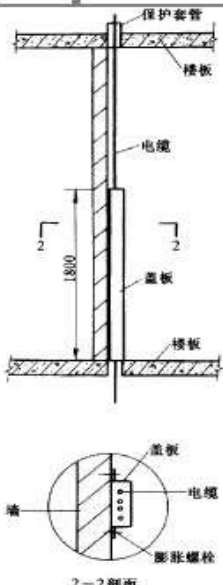
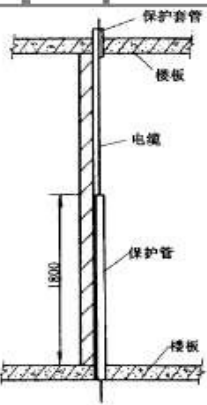
按产品合格证上推荐的水料比确定加水量，拌和用水应采用饮用水，水温以 5~40℃为宜，可采用机械或人工搅拌。采用机械搅拌时，搅拌时间一般为 1~2 分钟。采用人工搅拌时，宜先加入 2/3 的用水量搅拌 2 分钟，其后加入剩余用水量继续

二·电气及其相关配套部件安装规程



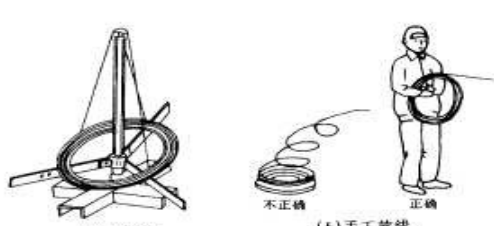
二·电气及其相关配套部件安装规程

图名	电缆终端密封头安装方法	图号	DQ 1-8																																																																																																															
 <p>1. 尼龙电缆终端密封头规格表 (mm)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>型号</th> <th>适用电缆</th> <th>机板开孔</th> <th>C₁</th> <th>C₂</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>PG7</td><td>7.6~4.6</td><td>13</td><td>12.5</td><td>8.5</td></tr> <tr><td>PG9</td><td>7.6~4.6</td><td>16</td><td>15.2</td><td>9</td></tr> <tr><td>PG11</td><td>10~6</td><td>19</td><td>18.6</td><td>10</td></tr> <tr><td>PG13</td><td>11.5~7</td><td>21</td><td>20.4</td><td>10</td></tr> <tr><td>PG16</td><td>14~9</td><td>23</td><td>22.5</td><td>11</td></tr> <tr><td>PG21</td><td>18~13</td><td>29</td><td>28.3</td><td>12.5</td></tr> <tr><td>PG29</td><td>25~18</td><td>38</td><td>37</td><td>15</td></tr> <tr><td>PG36</td><td>30~24</td><td>48</td><td>47</td><td>15</td></tr> </tbody> </table>  <p>2. 铜制电缆终端密封头规格表 (mm)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>型号</th> <th>适用电缆</th> <th>机板开孔</th> <th>C₁</th> <th>C₂</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>FB13</td><td>7.5~4.6</td><td>13.5</td><td>13.18</td><td></td></tr> <tr><td>FB17</td><td>9.5~6</td><td>17</td><td>16.6</td><td>9.5</td></tr> <tr><td>FB21</td><td>13~6.5</td><td>21.5</td><td>20.9</td><td>9.5</td></tr> <tr><td>FB26</td><td>17.6~12.5</td><td>27</td><td>26.4</td><td>12</td></tr> <tr><td>FB33</td><td>24.5~18</td><td>33.5</td><td>33.2</td><td>12.5</td></tr> </tbody> </table>	型号	适用电缆	机板开孔	C ₁	C ₂	PG7	7.6~4.6	13	12.5	8.5	PG9	7.6~4.6	16	15.2	9	PG11	10~6	19	18.6	10	PG13	11.5~7	21	20.4	10	PG16	14~9	23	22.5	11	PG21	18~13	29	28.3	12.5	PG29	25~18	38	37	15	PG36	30~24	48	47	15	型号	适用电缆	机板开孔	C ₁	C ₂	FB13	7.5~4.6	13.5	13.18		FB17	9.5~6	17	16.6	9.5	FB21	13~6.5	21.5	20.9	9.5	FB26	17.6~12.5	27	26.4	12	FB33	24.5~18	33.5	33.2	12.5	 <p>3. 橡胶护线环规格表 (mm)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>型号</th> <th>A</th> <th>B</th> <th>C</th> <th>D</th> <th>E</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>GM-0603</td><td>8.5</td><td>6.0</td><td>3.0</td><td>4.7</td><td>1.7</td></tr> <tr><td>GM-0705</td><td>10.2</td><td>7.2</td><td>5.0</td><td>5.4</td><td>1.7</td></tr> <tr><td>GM-1006</td><td>13.3</td><td>10.0</td><td>6.4</td><td>6.3</td><td>1.7</td></tr> <tr><td>GM-2015</td><td>23.0</td><td>20.0</td><td>15.0</td><td>6.5</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>GM-2518</td><td>31.0</td><td>25.0</td><td>18.0</td><td>8.0</td><td>1.5</td></tr> </tbody> </table>	型号	A	B	C	D	E	GM-0603	8.5	6.0	3.0	4.7	1.7	GM-0705	10.2	7.2	5.0	5.4	1.7	GM-1006	13.3	10.0	6.4	6.3	1.7	GM-2015	23.0	20.0	15.0	6.5	1.5	GM-2518	31.0	25.0	18.0	8.0	1.5	 <p>4. 电缆终端密封头安装方法</p>	
型号	适用电缆	机板开孔	C ₁	C ₂																																																																																																														
PG7	7.6~4.6	13	12.5	8.5																																																																																																														
PG9	7.6~4.6	16	15.2	9																																																																																																														
PG11	10~6	19	18.6	10																																																																																																														
PG13	11.5~7	21	20.4	10																																																																																																														
PG16	14~9	23	22.5	11																																																																																																														
PG21	18~13	29	28.3	12.5																																																																																																														
PG29	25~18	38	37	15																																																																																																														
PG36	30~24	48	47	15																																																																																																														
型号	适用电缆	机板开孔	C ₁	C ₂																																																																																																														
FB13	7.5~4.6	13.5	13.18																																																																																																															
FB17	9.5~6	17	16.6	9.5																																																																																																														
FB21	13~6.5	21.5	20.9	9.5																																																																																																														
FB26	17.6~12.5	27	26.4	12																																																																																																														
FB33	24.5~18	33.5	33.2	12.5																																																																																																														
型号	A	B	C	D	E																																																																																																													
GM-0603	8.5	6.0	3.0	4.7	1.7																																																																																																													
GM-0705	10.2	7.2	5.0	5.4	1.7																																																																																																													
GM-1006	13.3	10.0	6.4	6.3	1.7																																																																																																													
GM-2015	23.0	20.0	15.0	6.5	1.5																																																																																																													
GM-2518	31.0	25.0	18.0	8.0	1.5																																																																																																													
<p>说明</p> <p>1. 电缆终端密封头的防护等级为 IP68，适用于室外接线箱（盒）、灯具等用电设备的电缆引入固定之用。</p> <p>2. 电缆（线）护线环，用于电缆（线）引入接线箱（盒）等用电设备护线（线）之用。</p>																																																																																																																		


图名	电缆敷设安装方法	图号	DQ 1-21
 <p>1-1剖面</p>	 <p>2-2剖面</p>		
<p>说明</p> <p>1. 电缆在垂直安装时距地 1.80m 以下部分应加金属盖板保护，但敷设在电气专用房间（如配电室、电气竖井、技术层等）内时除外。</p> <p>2. 竖井内垂直布线时，应考虑以下因素：</p> <ol style="list-style-type: none"> ① 顶部最大变位和层间变位对干线的影晌； ② 电线、电缆及金属保护管、罩等自重所带来的荷重影响及其固定方式； ③ 垂直干线与分支干线的连接方法。 			

二·电气及其相关配套部件安装规程

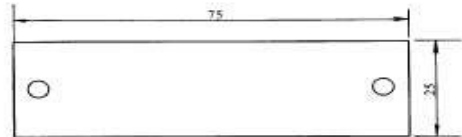
图名	电缆(线)放线方法	图号	DQ 1—25
----	-----------	----	---------



1. 放线架和人工架设放线方法



2. 导线与钢线挂接方法



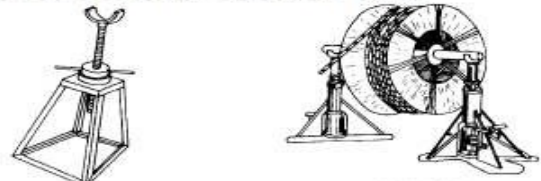
3. 电缆标志牌尺寸

说 明


1. 电缆敷设时应排列整齐, 不宜交叉, 加以固定, 并及时装设标志牌。
2. 标志牌的装设应符合下列要求:
 - (1) 在电缆终端头、电缆接头、拐弯处、夹层内、隧道及竖井的两端、人井内等地方, 电缆上应装设标志牌;
 - (2) 标志牌上应注明线路编号。当无编号时, 应写明电缆型

号、规格及起讫地点; 并联使用的电缆应有顺序号。标志牌的字迹应清晰不易脱落。

3. 标志牌规格宜统一。标志牌应能防腐, 挂装应牢固。
4. 电缆放线架应放置稳妥, 钢轴的强度和长度应与电缆盘重量和宽度相配合。
5. 敷设前应按设计和实际路径计算每根电缆的长度, 合理安排每盘电缆, 减少电缆接头。
6. 在带电区域内敷设电缆, 应有可靠的安全措施。
7. 电缆敷设时, 电缆应从盘的上端引出, 不应使电缆在支架上及地面摩擦拖拉。电缆上不得有铠装压扁、电缆绞拧、护层折裂等未消除的机械损伤。
8. 机械敷设电缆的速度不宜超过 0.25m/s , 110kV 及以上电缆或在较复杂路径上敷设时, 其速度应适当放慢。

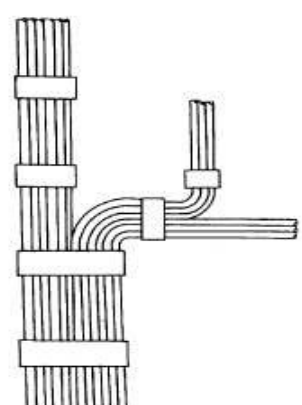


4. 电缆盘架盘架

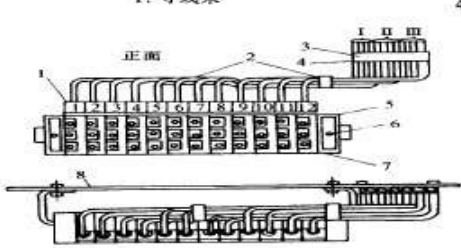


5. 电缆在滚轮上敷设方法

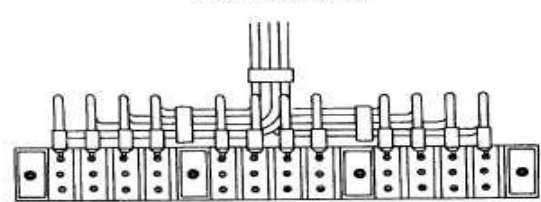
图名	配电盘(箱)二次线安装方法	图号	DQ 1—30
----	---------------	----	---------



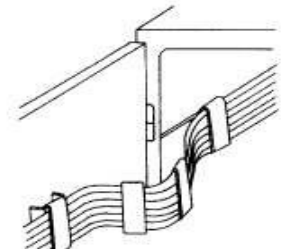
1. 导线束



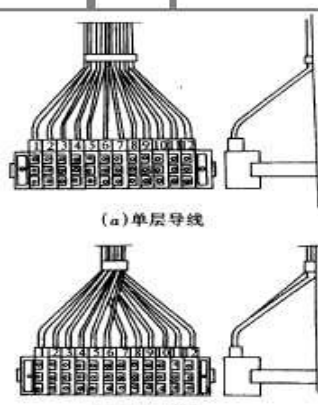
2. 单层导线的分列



3. 三层导线的线束和左右分成三组的端子排分列



4. 可动部分布线



6. 导线分列成扇形

说 明

1. 二次回线的配线应整齐、清晰、美观, 导线绝缘良好、无损伤。接线应符合设计要求。盘、柜内的导线不应有接头, 导线芯线应无损伤。
2. 导线与电气元件间采用螺栓连接、插接、焊接或压接等, 均应牢固可靠。
3. 电缆芯线和所配导线的端部均应标明其回路编号, 编号应正确, 字迹清晰且不易脱色。
4. 对于连接门上的电器、控制台板等可动部位的导线应采用多股软导线, 敷设长度应留有适当余量。

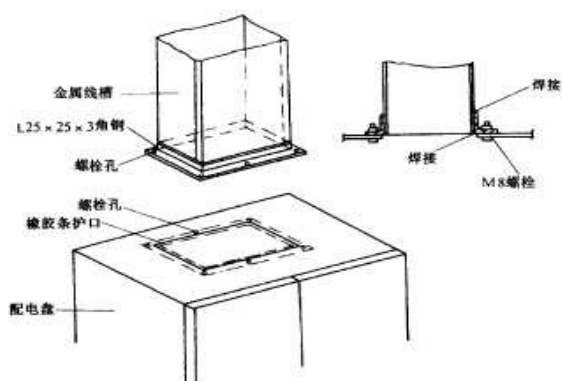
二·电气及其相关配套部件安装规程

图名

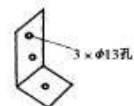
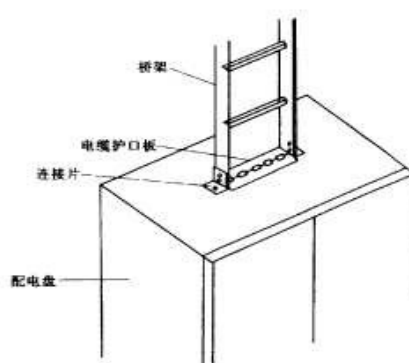
电缆桥架与配电盘连接方法

图号

DQ 2-18



1. 金属线槽与配电盘连接方法



连接片大样图

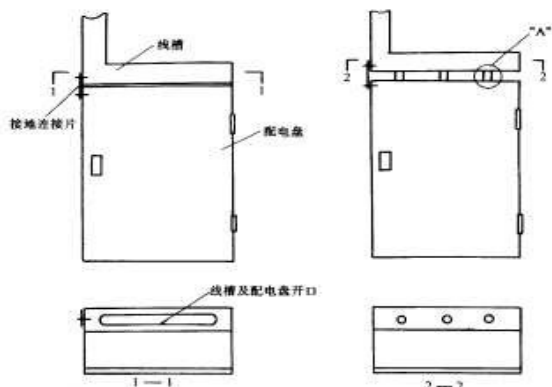
2. 电缆桥架与配电盘连接方法

图名

金属线槽与配电盘连接方法

图号

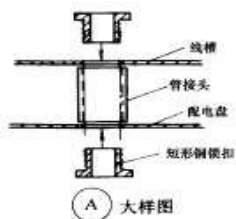
DQ 2-19



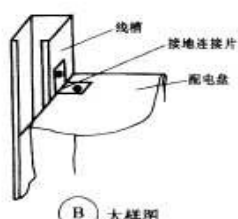
(a) 方式一

(b) 方式二

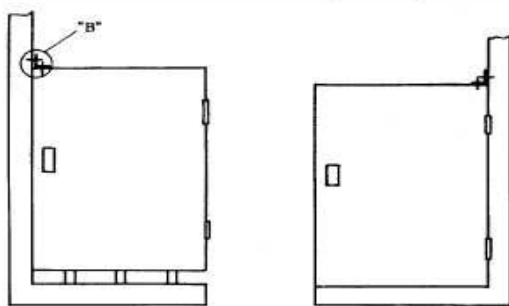
1. 金属线槽与配电盘顶部连接方法



A 大样图



B 大样图



(a) 方式一

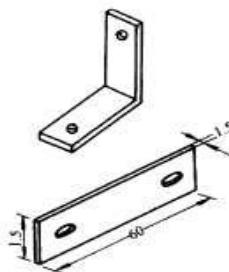
(b) 方式二

2. 金属线槽与配电盘底部连接方法

说明

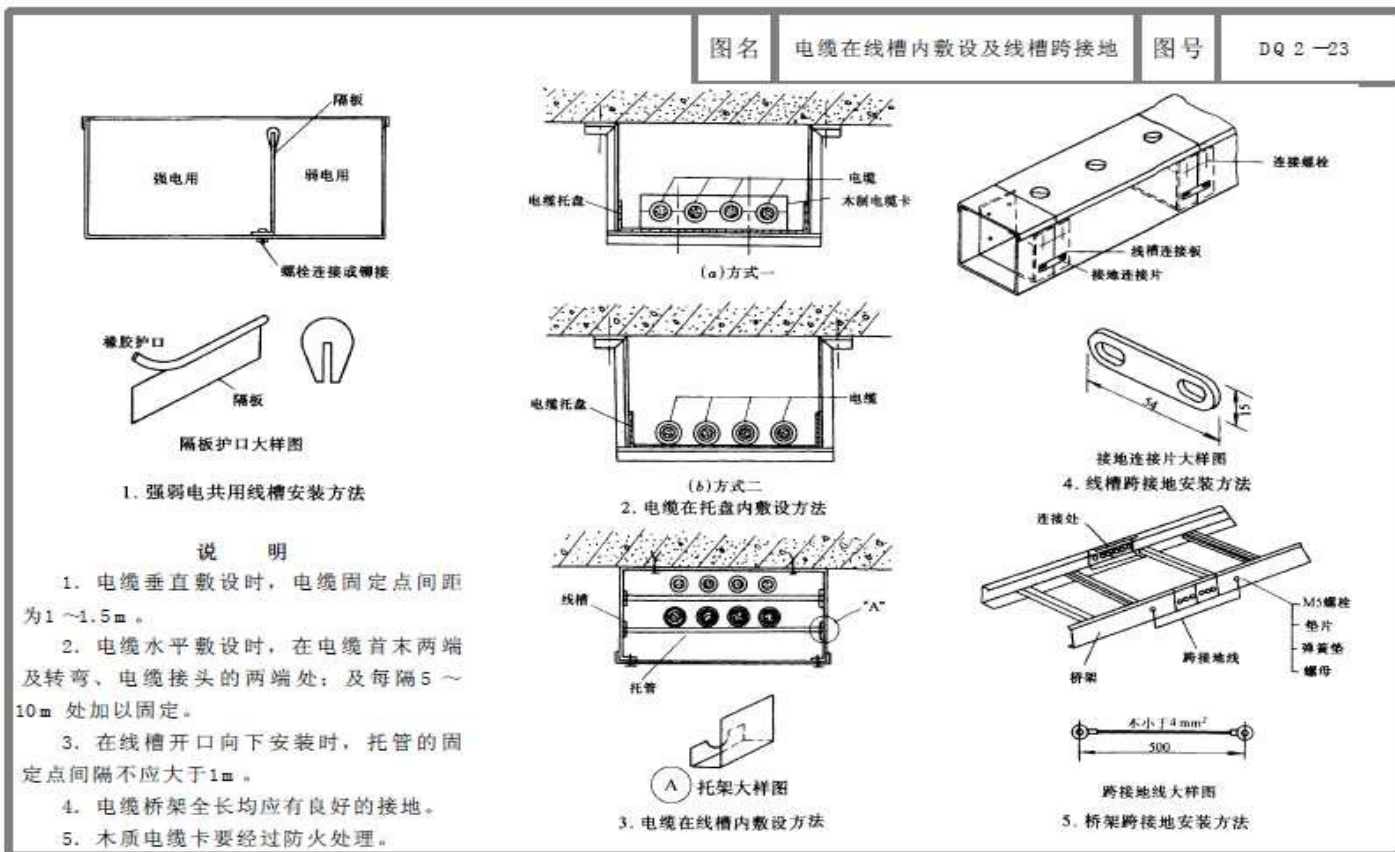
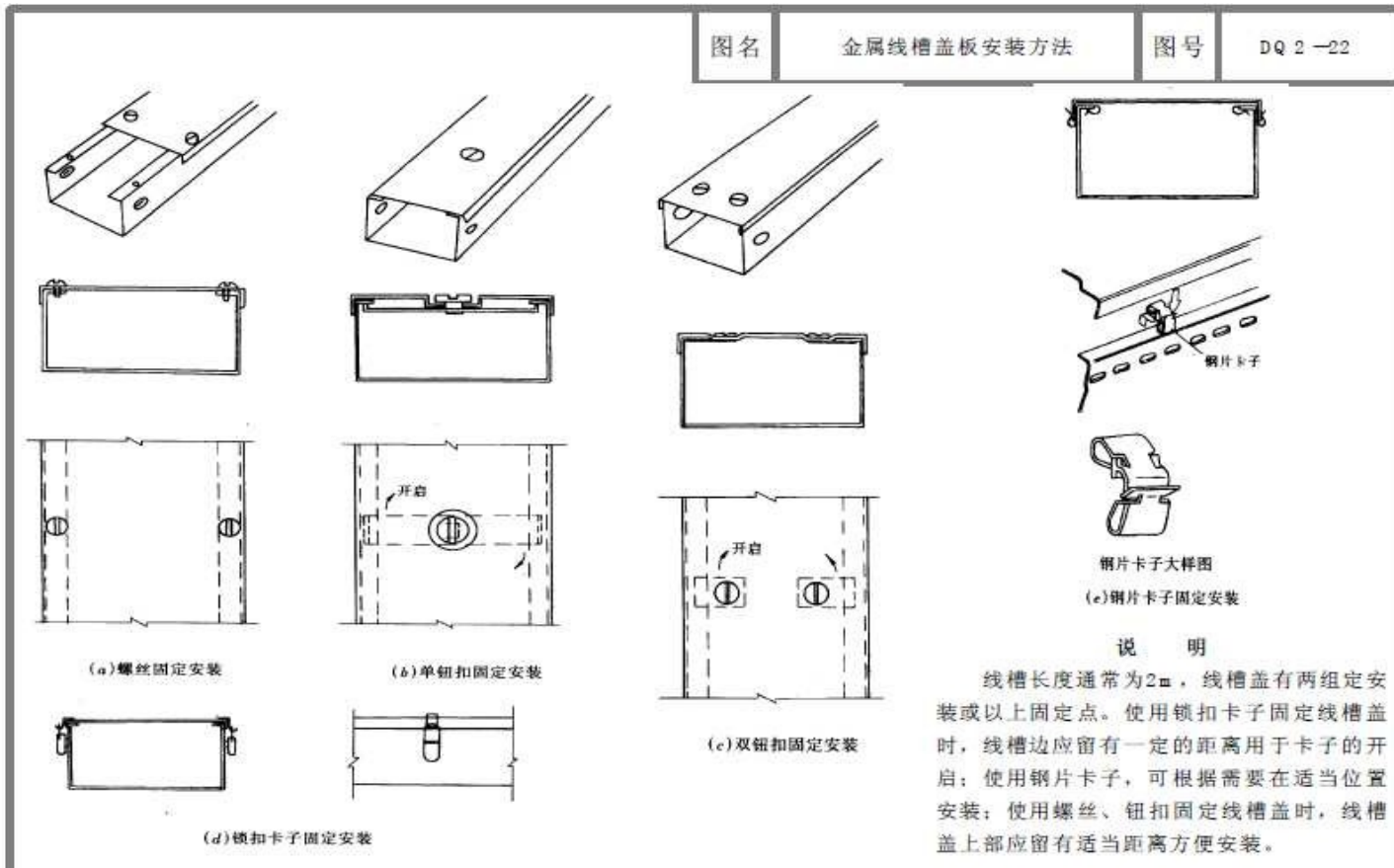
1. 线槽与配电盘之间应用螺栓连接, 并应用接地连接片进行接地。

2. 线槽与配电盘应在适当位置进行开口 (开孔), 开口处应用护线套进行保护。

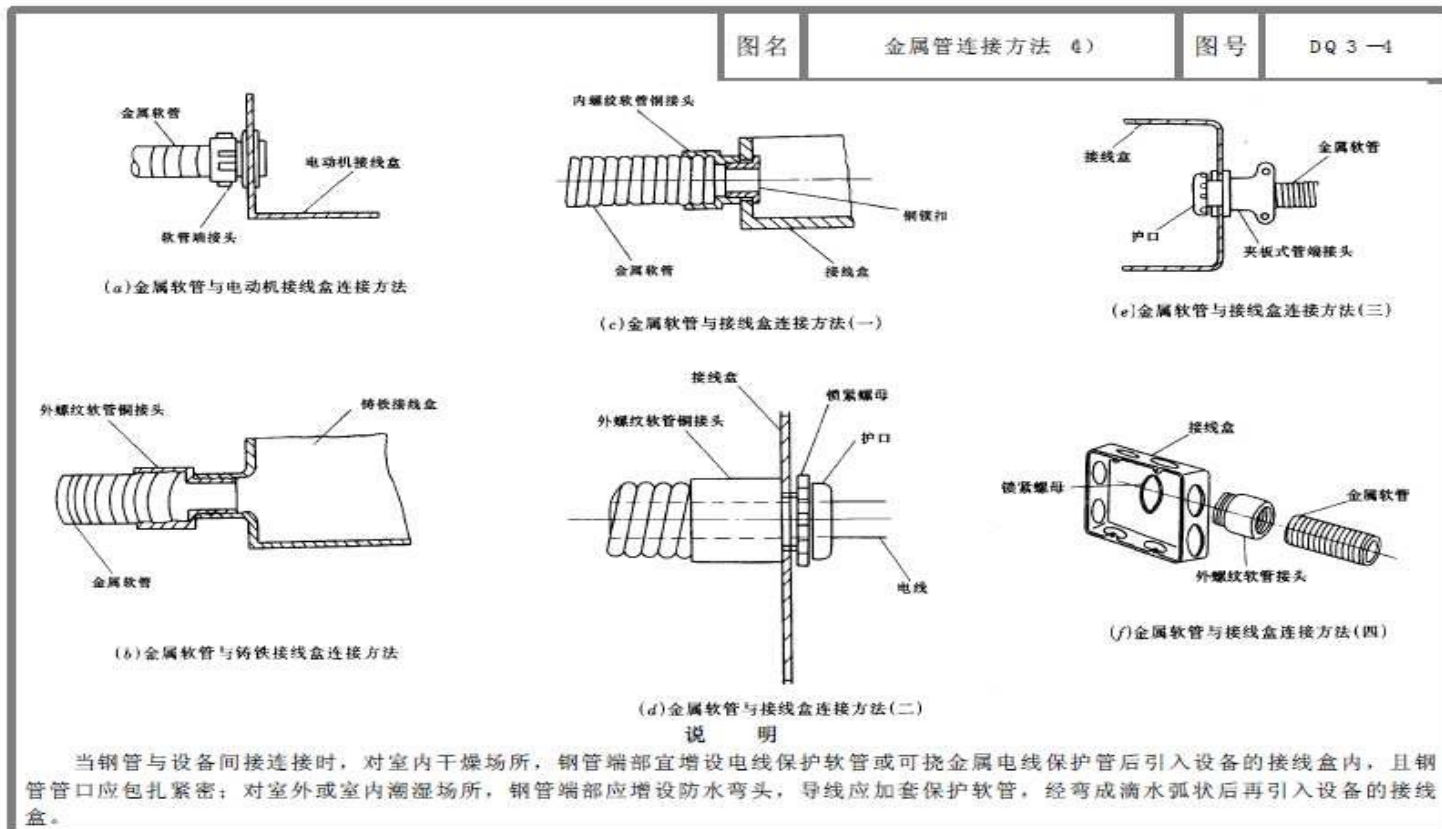
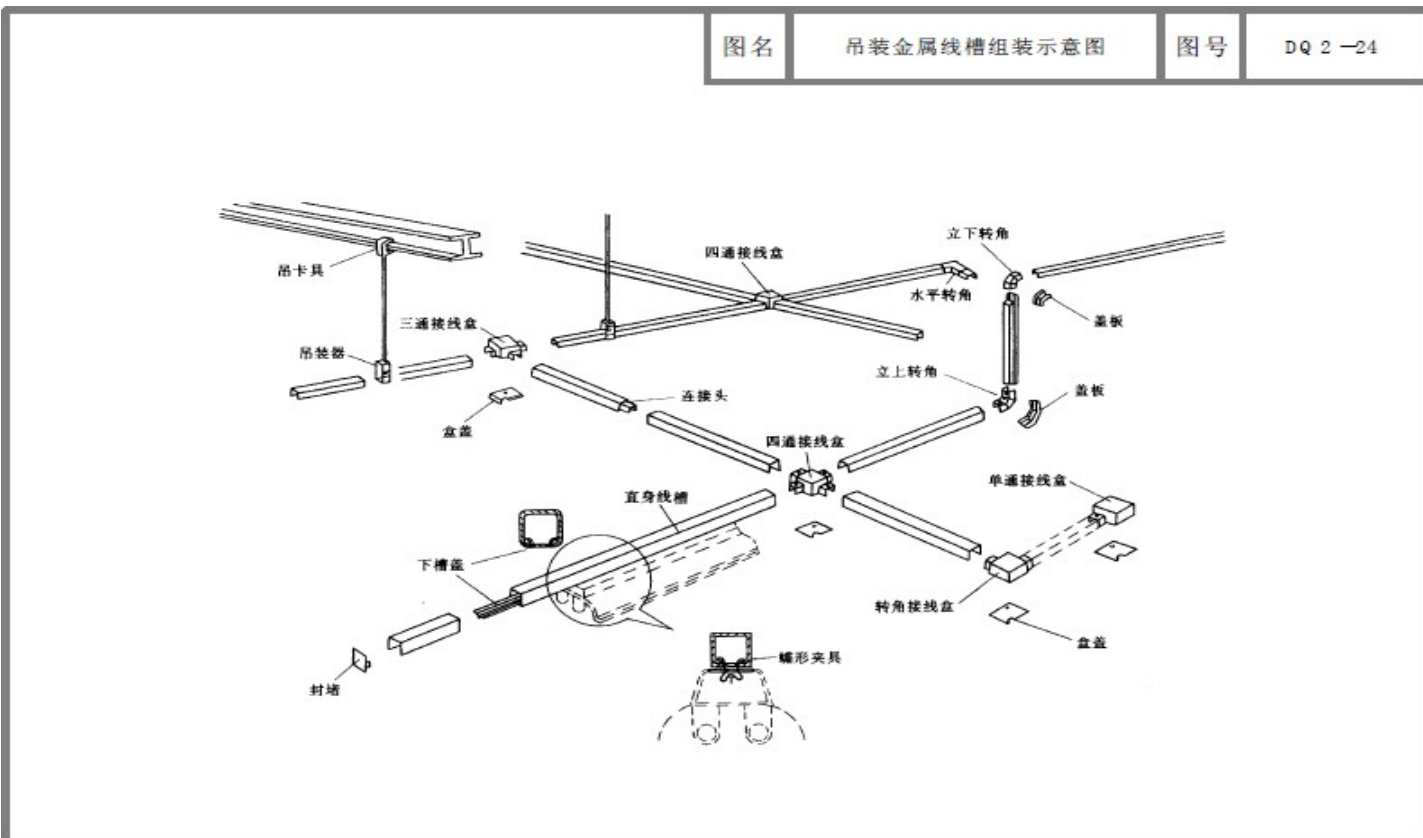


接地连接片

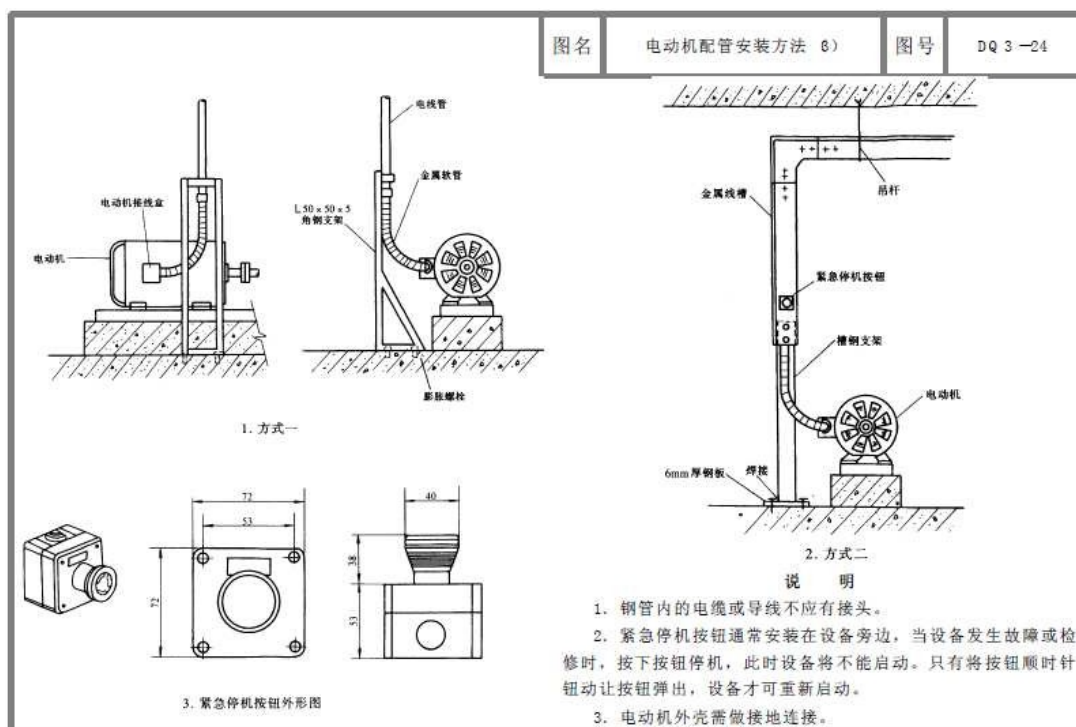
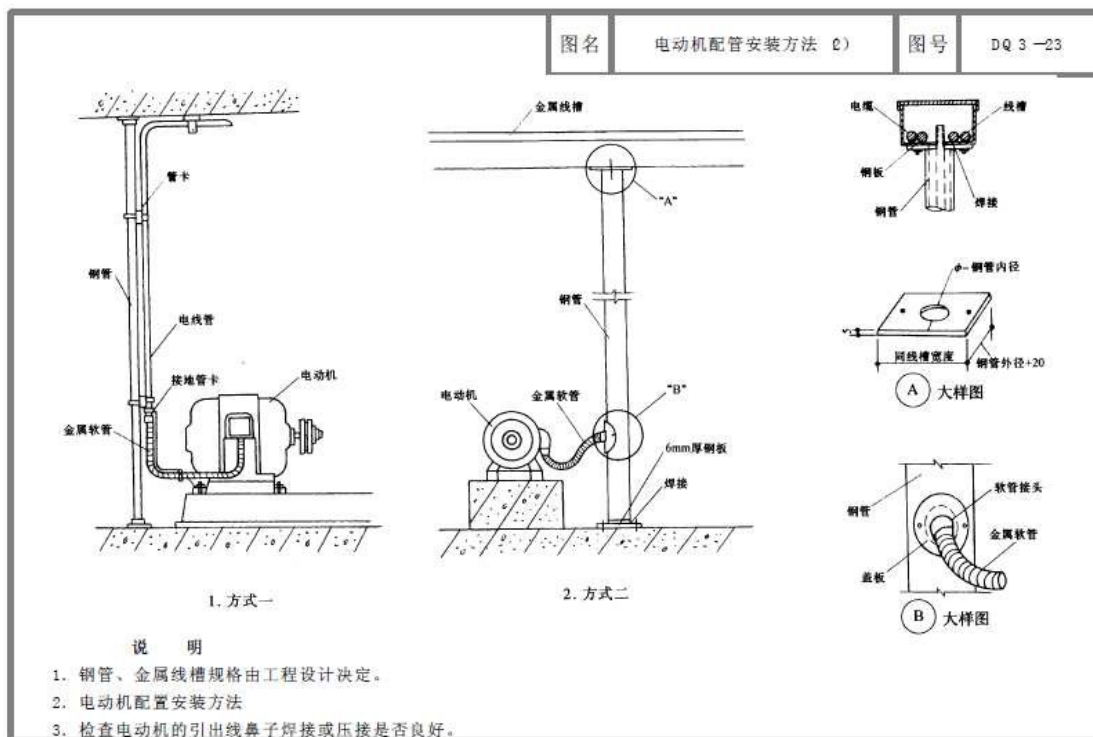
二·电气及其相关配套部件安装规程



二·电气及其相关配套部件安装规程



二·电气及其相关配套部件安装规程



以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/338011130040007001>