



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 5662—2013  
代替 GB/T 5662—1985

---

## 轴向吸入离心泵(1.6 MPa) 标记、性能和尺寸

End-suction centrifugal pumps(rating 1.6 MPa)  
—Designation, nominal duty point and dimensions

2013-12-17 发布

2014-10-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 5662—1985《轴向吸入离心泵(1.6 MPa) 标记、性能和尺寸》，与 GB/T 5662—1985 相比，除了编辑性修改外，主要技术差异如下：

- 修改了规范性引用文件(见第 2 章,1985 年版的第 2 章)；
- 增加了配管接头孔的型式(见 4.2)；
- 增加了 6 种规格泵的标记、性能和尺寸(见表 1、表 2、图 2)。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国泵标准化技术委员会(SAC/TC 211)归口。

本标准起草单位：山东双轮股份有限公司、南方泵业股份有限公司、合肥华升泵阀有限责任公司、烟台阳光泵业有限公司、江苏武新泵业制造有限公司、浙江华泵科技有限公司、沈阳水泵研究所。

本标准主要起草人：李秀鹏、赵才甫、巫建波、牟福亮、刘金坤、陈潜、王家斌、董钦敏、黄玉英。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 5662—1985。

# 轴向吸入离心泵(1.6 MPa) 标记、性能和尺寸

## 1 范围

本标准规定了轴向吸入离心泵(以下简称泵)的标记、性能和尺寸、水静压试验。  
本标准适用于最高工作压力等级为 1.6 MPa 的泵。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 7306.1 55°密封管螺纹 第1部分:圆柱内螺纹与圆锥外螺纹

GB/T 7306.2 55°密封管螺纹 第2部分:圆锥内螺纹与圆锥外螺纹

## 3 标记

泵的标记由三部分数字组成,第一部分表示吸入口直径,第二部分表示排出口直径,第三部分表示叶轮名义直径。

示例:

吸入口直径 80 mm、排出口直径 50 mm、叶轮名义直径 250 mm 泵的标记为 80-50-250。

## 4 性能和尺寸

4.1 泵的设计点性能和外形尺寸应符合图 1 和表 1 的规定。未规定的形状和尺寸,按规定程序批准的图样为准。

4.2 所有配管接头的螺纹孔应按 GB/T 7306.1 或 GB/T 7306.2 制造,亦可按合同规定制造(如其他型式的密封管螺纹、非密封用管螺纹、焊接用插口等)。

4.3 泵的旋转方向,从驱动端看为顺时针。

4.4 流量、扬程的推荐范围如图 2 所示。

4.5 泵的外形尺寸极限偏差应符合图 3 和表 2 的规定。

## 5 水静压试验

水静压试验压力应为工作压力的 1.5 倍,但不超过 2.4 MPa。冷态试验压力与热态工作压力的关系应由供方和需方共同商定。