

# 机械类实习报告范文集合六篇

随着社会不断地进步，报告的使用频率呈上升趋势，不同的报告内容同样也是不同的。相信许多人会觉得报告很难写吧，下面是小编收集整理的机械类实习报告6篇，仅供参考，大家一起来看看吧。

## 机械类实习报告 篇1

### 一、实习目的

我们机械工程学院为了使我们更多了解机电产品、设备及工作性质，提高对机械制造相关技术的认识，加深机械制造在工业各领域应用的感性认识，开阔视野，了解相关设备及技术资料，熟悉典型零件的加工工艺，特意安排了我们到上海职业培训中心进行了为期五天的参观实习。这次的认知实习也是为了我们能将所学的理论知识与实践结合起来，培养勇于探索的创新精神、提高动手能力，加强社会活动能力，严肃认真的学习态度，为以后专业实习和走上工作岗位打下坚实的基础，也为了能够让我们对自己的未来有个明确的规划。

### 二、实习日程安排

1、实习日期：7月4日

实习内容：学习安全守则

2、实习日期：7月5日

实习内容：数控铣床

3、实习日期：7月6日

实习内容：数控电火花成形机床

4、实习日期：7月7日

实习内容：注塑机及模具拆装

5、实习日期：7月8日

实习内容：现代测量技术

### 三、实习单位概况

我们本次实习的单位是位于天山路的上海市职业培训中心，即天山路公共实训基地。为提高本市劳动者的职业技能素质，进一步加强高技能人才队伍建设，上海市职业培训指导中心通过分析借鉴发达国家的职业技能发展趋势，根据上海产业发展方向，以“以明天的需求培训今天的学员”为指导思想，坚持“前瞻性、先进性、操作性”相统一的原则，通过政府集中投资，建立了一个面向社会培训机构免费开放、无偿使用、功能齐全、技术先进的公共实训基地。机械工程专业毕业生实习报告内容

目前，建成并投入运作的天山路公共实训基地建有综合技术中心、信息技术中心、创意技术中心、数字制造技术中心4个职业门类，可提供79个职业类别、覆盖160多个岗位工种的实训，走出了一条高能级培训设施投资集约化、效益最大化的新路。几年来，天山路公共实训基地每年完成实训40万人次以上，成效明显。与此同时，上海市职业培训指导中心正在积极探索建立多层次、全覆盖的公共实训体系，切实加强本市技能人才实际动手能力的培养，促进本市劳动者实现素质就业。

而本次实习所在的数字制造技术中心，其建设紧扣上海市先进制造业竞争力的提升脉搏，覆盖多个新兴数字制造产业的职业群。通过引入国际一流的数字制造技术、职业培训方法和理念，为机械制造、汽车制造、船舶制造、航空航天制造等上海龙头发展行业培养所急需的制造业一流人才，最终体现“以明天的需求培养今天的学员”的宗旨。在实训设施的建设上，数字制造技术中心瞄准国际先进的数字制造技术，针对市场最广泛的应用领域，遵循“先进性、实用性、可操作性”原则，并围绕着导向与提升两大目标来确定其功能定位。在建设中，先后与美国UGS、德国DMG公司、日本MAZAK等国际知名公司合作，引入世界级硬件和软件，搭建了与世界接轨的数字制造实训平台，从而达到三个“一流”的要求：一流的实训设施配置、一流的实训方法理念、一流的实训管理服务。数字制造技术中心旨在培养与世界先进制造业接轨的数字化设计、制造及生产管理的高技能人才；培养对象针对“三大人群”：技术工人、工程技术人员、大中院校学生；通过培训从而提高其技能水平、促进其就业和创业。

数字制造技术中心位于上海市职业培训指导中心东北角，共有四层，总建筑面积16,000平方米，现建有数字化设计与制造、数控机床应用技术、综合加工、现代模具制造技术等专业的实训室，涉及激光复合加工实训区、立式加工中心实训区等二十多个专业实训区域。数字制造技术中心的建立将为上海实施科教兴市战略、重点发展先进制造业培养更多的高技能人才。

## 前言

机械是人类生产和生活的基本工具要素之一，是人类物质文明最重要的一个组成部分。机械工业担负着向国民经济各部门，包括工业、农业和社会生活各个方面提供各种性能先进、使用安全可靠的技术装备的任务，在国家现代化建设中占有举足轻重的地位。目前，随着严峻的就业压力和大学高校毕业生的逐年增加，并且社会资源和工作岗位却远远不能跟上需求增长的速度。迫于以上原因，我系要求本系学生在寒假期间对本专业进行调查研究的要求，。所以，如何正确看待本专业在社会中的情况，正是我此次调查的目的。为此，我于20xx年1月16日至2月26日对河北省石家庄鹿泉市李村镇的大河机械厂进行了调查。按照内容要求，我调查了大河机械厂的人数、人员结构、该机械厂生产的产品及生产过程情况。

## 摘要

当前大学生所面临的一突出问题就是就业，就业形势的日益严峻和未来社会的高速发展，强者生存的环境。我们必须去社会亲身了解自身专业，不要局限在校园专业的理论中，把眼光投身到丰富的社会生活中去。只有实践才能强化我们的专业技能。 关键字 调查对象 产品介绍 产品生产学习体会 正文

### 一、实践调查对象

本次的调查的目的地是位于河北省省会石家庄市北郊，鹿泉市李村镇境内，距离石太高速8公里左右的大河机械厂。厂区占地面积4600平方米，建筑面积XX00平方米，各类机械加工设备40台套。

该厂厂长：李建永。公司规模：XX0人左右。成立年份：20xx年。经营模式：生产型。所属行业：机械设计。该厂的宗旨是：对产品始终精益求精、对客户始终真诚服务、让我们合作到永远。

## 二、该机械厂生产产品介绍

该厂专业生产高频焊管厂用辅助设备；有全自动磨齿机、半自动平头机、七辊矫直机等。可按照用户需要定制或者其他非标设备，以上产品目前除个别省份外均设有该厂的用户，并远销境外。下面为该厂产品具体材料、尺寸、用途及产品特点情况：

### 1、磨齿机产品介绍：

磨齿机是适用于直背型金属下料用的普通圆盘锯片、本机床设计先进、布局合理、结构简单、操作方便、工作效率高、且经久耐用。

### 2、开管机产品介绍：

此种机器特别适用于扣合各种带有弯曲形状或U型接头管更具有优越性，该机成功的解决了弯管扣合问题，是管路生产厂家扣合弯管的先进设备之一。

### 3、平头机产品介绍：

平头机适用于铣削焊管的两端面，并倒内外角，高频直径焊管生产线上的关键设备之一。本机具有设计合理、结构紧凑，运行平稳、工作可靠、操作简单、维修方便等特点。

主要技术参数：

4、

矫直机、分条机产品介绍

矫直机适用于焊管的精整、校直、均匀钢管的内应力。分条机适用于带头的分条，用做打包带。本机具有设计合理、结构紧凑，运行平稳、工作可靠、操作简单、维修方便等特点。

### 三、产品生产过程

机器都是有一个又一个零件装配而来，在装配车间，这里大概有接近多人在进行零件的收集和装配，以及包装，再发送至储货厂，在这个车间，工人师傅首先将起所收集的零件进行分类，一便于进行组装，确定装配方法，装配顺序，所需工具；再进行清洗零件，去除油污，锈蚀，涂油，确保机器组装以后，表面整洁美观。在产品装配完成以后，还要对零件各方面进行调试，检查运动件的灵活性，密封性等性能，再转箱入库。

对于质保，销售和售后处理，工人师傅主要是对所生产出来的产品进行随机性的抽查，记录其数据，并返回到加工车间，对产品进行修正和修改，更好的生产合格产品。至于销售部分，据销售相关部门介绍，由于该企业采取的订单式生产，所以销路一路看好。

### 四、对本次实习的体会

“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行。”在短暂的实习过程中，

实习中，我采用了看、问，亲自动手等方式，对在工作中人与人的关系做了进一步的了解，分析了人与人之间特点，方式。我深深地感觉到自己所学知识的肤浅和在实际运用中的专业知识的匮乏。一旦接触到实际，才发现自己知道的是多么少，这时才真正领悟到“学无止境”的含义。



“千里之行，始于足下”，这近一周短暂而又充实的实践，我认为对我走向社会起到了一个非常重要的作用，对将来走上工作岗位也有着很大帮助。更重要的是要向他人虚心求教，遵守组织纪律和单位规章制度，与人文明交往等一些做人处世的基本原则都要在实际生活中认真的贯彻，好的习惯也要在实际生活中不断培养。领导和同事们的经验，好的习惯和他们的知识也会是我们人生中的一大宝贵的财富。这次实践更让我肯定了做事先做人的道理，要明白做人的道理，如何与人相处是现代社会的做人的一个最基本的问题。对于自己这样一个即将步入社会的人来说，需要学习的东西很多，他们就是最好的老师，正所谓“三人行，必有我师”，我们可以向他们学习很多知识、道理。

我想通过寒假实践使自己从理论走向实际，实现从课本走向社会，在实践中增长知识，锻炼自己的能力，更重要的是检验一下自己所学东西能否被社会所用，找出自己的不足之处，以便更好的取长补短，完成自己的学业。

短期的社会实践，一晃而过，却让我从中领悟到了很多的东西，而这些东西将让我终生受用。

## 五、总结

我们的教育应该社会实践更多得结合起来，采用理论和实践的办学模式，做到课堂教育与社会实践的关系，暑期实践与平时实践的关系，社会实践广度与深度的关系，分别同过课堂，暑期和实践把我们所学的和运用想结合起来，才能更完全的掌握。

## 一. 电工实习的目的

对照实物，认识了解元器件。理解各低压电器的工作原理。理解三相异步电动机正反转控制的电气原理图。通过电工实习，学会画简单的电路图，并且根据电路原理，连接电路，了解刀开关、按钮、交流接触器、继电器、热继电器和熔断器的结构及工作原理。培养学生理论联系实际的能力，提高分析问题解决问题的能力，增强独立思考及动手操作的能力，培养团结合作共同探索的精神。

## 二. 电工实习的内容

### 1. 安全用电知识：

触电：按照人体触及带电体的方式，触电一般分为单相触电和两相触电。单相触电是指人体某一部分触及一相带电体的触电方式。

两相触电时由于人体同时与两根相线接触，此时人体处于线电压下，触电所造成的后果比单相要严重得多。

### 急救：

发生触电事故时应首先帮助触电者迅速脱离电源（断开附近的电源开关或用绝缘物体帮助触电者和带电体分离）。若触电者昏迷，则应进行急救，例如实行人工呼吸或请医生（送医院）抢救。

安全措施：将电气设备在正常情况下不带电的金属外壳埋入地下并与其周围土壤良好接触的金属接地体相连接，称为保护接地。保护接零就是将电气设备在正常情况下不带电的金属外壳接到三相四线制电源的零线（中性线）上

。当电气设备某一相的绝缘损坏而与外壳相碰时，就形成单相短路，该

相保护装置就动作（例如熔断器的熔丝熔断），因而外壳不再带电，达到安全的目的。保护接零导线中不允许安装熔断器。但在三相四线制不平衡负载系统中，由于零线上的电流不为零，因而使零线对地电位不为零。为了使保护更为安全可靠，有时专门从电源中性点引出一条零线用于保护接零。此时应将设备外壳接在这条保护零线上。这种供电系统有 3 条相线、1 条工作零线和 1 条保护零线，称为三相五线制。

百度知识：如何预防不安全的用电情况。首先，要考虑电能表

和低压线路的承受能力。其次，要考虑一个插座允许插接几件电器。另外，安装的刀闸必须使用相应标准的保险丝。不得用其他金属丝替代，否则容易造成火灾，毁坏电器。如因家用电器着火引起火灾，必须先切断电源，然后再进行救火，以免触电伤人。

## 2. 三相异步电动机的拆装：

### 1) 拆卸前的准备

(a) 切断电源，拆开电机与电源连接线，并做好与电源线相对应的标记，以免恢复时搞错相序，并把电源线的线头做绝缘处理。

(b) 备齐拆卸工具，特别是拉具、套筒等专用工具。

(c) 熟悉被拆电机的结构特点及拆装要领。

(d) 测量并记录联轴器或皮带轮与轴台间的距离。

(e) 标记电源线在接线盒中的相序、电机的出轴方向及引出线在机座上的出口方向。

2)

拆卸步骤

(a) 卸皮带轮或联轴器, 拆电机尾部风扇罩。

(b) 卸下定位键或螺丝, 并拆下风扇。

(c) 旋下前后端盖紧固螺钉, 并拆下前轴承外盖。

(d) 用木板垫在转轴前端, 将转子连同后端盖一起用锤子从止口中敲出。  
(e) 抽出转子。

(f) 将木方伸进定子铁心顶住前端盖, 再用锤子敲击木方卸下前端盖, 最后拆卸前后轴承及轴承内盖。

### 3) 主要部件的拆卸方法

(a) 皮带轮 (或联轴器) 的拆卸: 先在皮带轮 (或联轴器) 的轴伸端 (联轴端) 做好尺寸标记, 然后旋松皮带轮上的固定螺丝或敲去定位销, 给皮带轮 (或联轴器) 的内孔和转轴结合处加入煤油, 稍等渗透后, 使锈蚀的部分松动, 再用拉具将皮带轮 (或联轴器) 缓慢拉出, 如图2所示。若拉不出, 可用喷灯急火在皮带轮外侧轴套四周加热, 加热时需用石棉或湿布把轴包好, 并向轴上不断浇冷水, 以免使其随同外套膨胀, 影响皮带轮的拉出。

注意: 加热温度不能过高, 时间不能过长, 以防变形。

(b) 轴承的拆卸: 轴承的拆卸可采取以下三种方法。

用拉具进行拆卸

拆卸时拉具钩爪一定要抓牢轴承内圈, 以免损坏轴承, 如图3所示。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要  
下载或阅读全文，请访问：[https://d.book118.com/338033057010007  
005](https://d.book118.com/338033057010007005)