

# 电子实习报告15篇

随着社会不断地进步，报告的使用成为日常生活的常态，我们在写报告的时候要注意涵盖报告的基本要素。相信许多人会觉得报告很难写吧，下面是小编为大家收集的电子实习报告，欢迎阅读与收藏。

## 电子实习报告1

### 一、实习目的

了解安全用电常识

掌握常用电工器件的使用

掌握电工基本技能

### 二、实习内容

安全用电常识

电工工具和材料的认识及其使用

导线及导线与接线柱的连接

布局 and 走线

### 三、小结：

今天是电工实习第一节课，这次实习我们要和强电打交道，所以在实习中安全是第一。我们这次学习电工实习理论与基本技能训练，了解到了一些常用工具比如剥线钳

等的用法，大多工具在以前都有接触，所以做起来还是蛮顺手的，目的重在热身，在老师指导下，自然能很好的完成任务。

## **电子实习报告2**

三大学生职业意识实践是大学学习阶段完成一定课程后要进行的最重要的实践环节。实习是每一个合格的大学生都必须具备的体验，让我们在实践中增强专业意识和实践意识。有鉴于此，根据教学计划，学校于9月11日开学9月17日，我们安排我们电信04级的同学在数控机房、学校锅炉房、学校配电室、电视塔、数控公司进行了一次认识实习。在实习期间，我们得到了学校和实习单位的大力支持，以及相关专家更细致的指导。通过实习，我们学到了很多课堂上根本学不到的知识，也开阔了视野，增长了见识，为我们以后进一步走向社会打下了坚实的基础。同时通过写实习报告，学会了综合运用知识，提高分析解决企业问题的能力，为毕业后的工作做准备。一周的实习增加了我的知识面。

现在实习报告安排如下：

### **实习动员：**

9月11日上午

负责老师着重向我们介绍了这次专业实习的目的、内容、方法、日程安排以及一些实习要求。

### **专业实践的目的**

专业实习是本科教学计划中非常重要的实践教学环节，其目的是让学生理解和掌握生产知识，并对所学专业基础课的内容进行确认

、巩固和丰富。使学生了解电子产品的现代生产方法和先进工艺流程，对工业生产有感性认识，接受电子产品技术、组装和调试方面的培训，掌握一定的生产技能。提高实践中分析问题和解决问题的能力，为专业课后续学习打下基础。培养学生理论联系实际、热爱专业、奋发向上、为祖国现代化建设献身的思想。

### **专业实践的内容**

为了达到上述实习目的，实习的主要内容应包括：

1. 了解实习单位的生产流程和生产组织管理。
2. 分析掌握某通信业务的工作原理、发展及未来前景。
3. 掌握用电气设备调试各单元和整机的技术和方法。
4. 学习使用的电气设备和电信服务的操作方法和基本工作原理。

### **专业实践模式**

#### **1. 组织参观**

组织学生专业参观通信公司或相关车间，了解电信行业的现代业务和未来发展方向，重点了解实习单位的工作流程、生产组织管理、先进的通信方式、先进的组装调试技术。

#### **2. 听听报告**

生产实习开始时，实习单位应指派人员向学生介绍本单位情况，并进行安全保密教育。为了保证和提高实习质量，在实习期间，还可以邀请实习单位的相关人员进行技术汇报和介绍：

- (1) 主要设备的作用、工作方式、工作原理；
- (2) 设备之间的相互联系和一些想法；
- (3) 现有设备存在的问题和一些简单的应急预案；
- (4) 电信技术的发展现状和未来方向；
- ⑤ 工作组织管理方面的经验和问题。

### 3. 现场实习

#### 实习经历：

通过这次实习，我对自己的专业有了更详细更深刻的了解，对实际操作有了更好的了解，增强了专业知识的感性和认知方面，对自己的专业有了新的认识。从这次实习中，我意识到实际工作和书本上的知识有一定的距离，需要进一步的学习。俗话说千里之行始于足下，这些基本功在书本上是无法透彻理解的。短暂的实习开阔了我的眼界，学到了很多东西，也让我思考自己未来的行业。短短三天，我的思想似乎又一次升华了，内心获得了一种生命的感觉。这次实习让我深刻认识到，读书固然是增长见识、开阔眼界的一种方式，但也是通过多做实践、多接触实际工作、多接触社会脉搏、多给自己定位来提高综合素质的绝佳选择。

### 电子实习报告3

广州大学

实习报告

项目名称：电工电子实习

学院：机械与电气工程

专业年级：电子信息工程

学号：

姓名：

指导老师：伍

实习单位：广州大学电工电子实习中心

实习时间：II 101 1007400 、黄20xx/04/9—20xx/04/13

广州大学教务处制

## 一、实习目的

### 1、目的和意义

通过本次电工电子实习，了解安全用电知识，学会安全操作要领，为以后学习工作中的安全用电奠定基础；了解常用电工电子工具的规格和用途，掌握常用电工电子工具的使用方法和注意事项；了解日光灯、白炽灯照明电路的工作原理，掌握照明电路的安装和接线；了解和掌握单相电度表、小型断路器、漏电断路器的功能和安装方法；通过实物认识各种常用电子元器件，掌握电子元器件的参数识读；掌握使用万用表识读电子元器件的参数；掌握手工电子焊接技术，掌握焊接工具及常用装配工具的使用；熟悉protel软件原理图设计的基本操作及掌握采用protel软件绘制电路原理图的基本流程；掌握根据电路原理图和网络表采取手工布线方式设计印刷电路图的方法；了解热转印法制作PCB板的工艺流程和掌握使用

热转印法制作PCB板的技能；了解电路板的装配方法和电子产品的连接技术和安装方法；了解电子产品安装后的调试方法。

本次实习主要是使我们对电子元件及电路板制作工艺有一定的感性和理性认识；对电子信息技术等方面的专业知识做进一步的理解；培养和锻炼我们的实际动手能力，使我们的理论知识与实践充分地结合，作到不仅具有专业知识，而且还具有较强的实践动手能力，能分析问题和解决问题的高素质人才，为以后的顺利就业作好准备。

## 2、发展情况及实习要求

广州大学机电学院于07年7月由广州大学原信息与机电工程学院的机电工程系和信息与控制工程系组建而成。学院现设有机电工程系、自动化系和电子信息工程系。拥有3个本科专业和1个硕士点，本科专业培养方向覆盖3个一级学科下的6个专业方向。拥有4个综合性专业实验室，共计28间分室。校级重点实验室1个，重点实习基地2个。2个校级重点学科：机械电子工程和机械设计理论；1个校级特色学科：控制理论与控制工程；1个重点培育学科方向：声像与灯光技术；此外拥有先进制造技术应用研究院、工业工程与设备工程研究所、信息与控制技术研究所、声像与灯光技术研究所4个研究机构。

“电工电子实习”是一门面向部分理工科专业的，以学生动手为主、培养学生掌握一定的电工电子操作技能与工艺知识基础训练课程，是教学的其中一个重要实践环节。通过本环节的学习和实践，为学生今后的专业实践、毕业设计提供必要的工艺知识和操作技能，同时培养了学生严谨的学习、工作作风，养成良好的工作学习习惯。“电工实习”部分注重培养

学生的日常用电技能；“电子实习”部分，除了必要的操作技能与工艺知识，还根据发展需要增加了protel软件的使用等项目的教学内容。

## 二、实习内容

### 实习项目一：安全用电

1) 安全用电知识是关于如何预防用电事故及保障人身、设备安全的知识。在电子装焊调试中，要使用各种工具、电子仪器等设备，同时还要接触危险的高电压，如果不掌握必要的安全知识，操作中缺乏足够的警惕，就可能发生人身、设备事故。因此，必须在了解触电对人体的危害和造成触电原因的基础上，掌握一些安全用电知识，做到防患于未然。

2) 人体触电，当通过电流的时间越长，愈易造成心室颤动，生命危险性就愈大。据统计，触电1—5min内急救，90%有良好的效果，10分钟内60%救生率，超过15分钟希望甚微。

3) 触电保护器的一个主要指标就是额定断开时间与电流乘积小于30mAs。实际产品一般额定动作电流30 mA，动作时间0.1s，故小于30 mAs可有效防止触电事故。

4) 双相触电是指当人体同时接触电网的两根相线，电流从一相导体通过人体流入另一相导体，构成一个闭合回路，从而发生触电，这种触电形式称为双相触电，如图2-2所示。两相触电加在人体上的电压为线电压(380V)，因此不论电网的中性点接地与否，其触电的危险性都最大。

5)目前我国触电保护装置有电压型和电流型两大类。触电保护装置在对人身安全的保护作用方面远比接地、接零保护优越，并且效果显著，已得到广泛应用。

6)电压型：用于中性点不直接接地的低压供电系统中

7)电流型：用于中性点直接接地的低压供电系统中

## 电子实习报告4

### 一、实习内容

在电子工艺实习的过程中，我们很好的完成了调频调幅收音机的组装。期间，我学到了很多宝贵的经验和相关的电子技术知识。在这次的收音机组装中，焊接工艺占了很重要的分量。对于零散的电子元件，通过焊接，才能形成一个完整的系统。而焊接的好坏，就直接影响着这个系统的稳定性。掌握焊接和电子工艺的操作技术，光靠看书本和讲解是不行的。我们必须深入到实习中，毕竟实践出真知。同时，在实习中，我们还必须将书本中的知识很好的应用到实践操作中。

通过这次实习，我深刻的认识到了，理论知识和实践相结合是教学环节中相当重要的一个环节，只有这样才能提高自己的实际操作能力，并且从中培养自己的独立思考、勇于克服困难、团队协作的精神。

实习，可以很好地培养我们的动手能力。通过实习，我们不仅学会了调频收音机的组装，还从中学会了电子元件的焊接，以及收音机的检测与调试。在整个实习过程中，对于我们，最具挑战性的工艺就是元器件的焊接。焊接是金属加工的基本方法之一，看

起来容易，实则不然。

### (一)插接式焊接(tht)

**操作步骤：**首先准备好焊锡丝和烙铁。电烙铁的初次使用需要给烙铁头上锡：将焊锡丝融化并粘在烙铁头上，直到融化的焊锡呈球状将要掉下来的时候停止上锡。然后将电烙铁预热，使其达到一定的温度，接着将焊锡丝和烙铁同时移到焊接点，利用烙铁的温度使焊点预热，当焊件加热到能融化焊料的温度后将焊丝至于焊点，焊料开始融化并湿润焊点。当融化一定量的焊锡后将焊锡丝移开。当焊锡完全湿润焊点后移开烙铁。

**操作要点：**在手工烙铁焊接中，焊件往往都容易被污染，所以一般需要进行表面清理工作，手工操作中常用砂纸刮磨这种简单易行的方法来去除焊接面上的锈迹、油污、灰尘等影响焊接质量的杂质。在焊接的过程中可以使用松香来促进焊接，使之能更加好的焊接，但是也不能使用过量。合适的焊接剂应该是松香水仅能浸湿的将要形成的焊点，不要让松香水透过印刷版流到元件面或插孔里。使用松香焊锡时不需要再涂焊剂。在焊接的过程中，烙铁头容易氧化形成一层黑色杂质的隔热层，使烙铁头失去加热作用。所以我们需要用一块湿布或湿海绵随时擦去烙铁头上的杂质。在焊接的过程中，我们要保证焊锡的量的适量，同时在焊接的过程中我们要固定好焊件，在撤离烙铁头的时候要快速，防止产生毛刺。

**完成内容：**

用手工焊的方法，利用导线在万能板上焊接出字体，了解和初步掌握了手工焊的基本操作方法。

### (二)贴片式焊接(smt)

现在越来越多的电路板采用表面贴装原件，同传统的封装相比，他可以减少电路板的面积，易于大批量的加工，布线密度高。贴片电阻和电容的引线电感大大减少，在高频电路中具有很大的优越性。表面贴装元件的不便之处是不便于手工焊接。

操作步骤：固定好电路板，取助焊剂用镊子轻轻的夹住电子元件，利用热风枪吹出的热风将原件和电路板之间的焊锡融化，在焊锡融化的瞬时将原件取下。

操作要点：

1.

在焊接之前先在焊盘上涂上助焊剂，用热风枪处理一遍，以免焊盘镀锡不良或被氧化，造成不好焊，芯片则一般不需处理。

2. 用镊子小心地将电子芯片放到pcb板上，注意不要损坏引脚。使其与焊盘对齐，要保证芯片的放置方向正确。把热风枪的温度调到300多摄氏度，用工具向下按住已对准位置的芯片，在两个对角位置的引脚上加少量的焊剂，仍然向下按住芯片，焊接两个对角位置上的引脚，使芯片固定而不能移动。在焊完对角后重新检查芯片的位置是否对准。如有必要可进行调整或拆除并重新在pcb板上对准位置。

3. 开始焊接所有的引脚时，应在烙铁尖上加上焊锡，将所有的引脚涂上焊剂使引脚保持湿润。利用热风枪的热风使焊锡融化，直到看见焊锡流入引脚。在焊接时要保持热风枪与被焊引脚并行，防止因焊锡过量发生搭接。实习报告

4. 焊完所有的引脚后，用焊剂浸湿所有引脚以便清洗焊锡。在需要的地方吸掉多余的焊锡，以消除任何短路和搭接。最后用镊子检查是否有虚焊，检查完成后，从电路板上清除焊剂。

5. 电子元件不能用手直接拿。

用镊子夹持不可加到引线上。贴片电容表面没有标签，要保证准确及时贴到指定位置。贴片过程要求元件与相应的焊盘对位正确，在贴片的过程中尽可能的避免贴偏后，再去纠正。同时注意保护各种元器件不在操作时发生管脚变形、静电击坏、污染等现象。贴装完的板子要做到轻拿轻放，避免元器件受震动产生偏移。

完成内容：将手机电路板上的元件依次取下后，再依次将元件焊接上电路板。通过将元件的取下与焊接，进一步的熟悉了贴片式焊接的焊接方法和注意事项。

### (三) 制作电路板(pcb板的制作)

我们采用的是激光打印法，老师给我们早已印刷好电路图的热转印纸和敷铜板，我们用砂纸将敷铜板打磨干净，将热转印纸贴在敷铜板上用胶带固定好，反复通过照片过塑机，这样墨粉就完全吸附在敷铜板上，趁热揭去热转印纸，将揭去热转印纸的敷铜板放入三氯化铁液体中腐蚀，腐蚀完后取出用热水冲洗，最后用砂纸磨去电路板上剩余的墨粉，印刷电路板便制作成功了。

## 电子实习报告5

按照学院和系部的安排，我们进行了为期一周的电子商务实习。实习中掌握了许多实质性的操作技能。这次实习我更加了解并熟悉了电子商务的流程，收获很多。下面先阐述一下我对此次实习的心得。

通过这次实习，我基本掌握电子商务的实际应用，了解并熟悉了B2B及B2C的流程，懂得了三流互相配合的重要性，收获很多。

B2B电子商务是指企业与企业之间，通过Internet或专用网方式进行的商务活动。这里企业通常包括制造、流通(商业)和服务企业，其最大的特点是：交易双方不以永久、持续交易为前提。

B2C是电子商务按交易对象分类中的一种，即表示商业机构对消费者的电子商务。这种形式的电子商务一般以网络零售业为主，主要借助于Internet开展在线销售活动。例如经营各种书籍、鲜花、计算机、通信用品等商品。

网上银行是指通过 Internet 网络或其它公用信息网，将客户的电脑终端连接至银行，实现将银行服务直接送到客户办公室或家中的服务系统。它拉近客户与银行的距离，使客户不再受限于银行的地理环境、服务时间，突破空间距离和物体媒介的限制，足不出户就可以享受到网上银行的服务。物流中心作为承担运输任务的第三方，也是电子商务中不可缺少的一环。

这次实习中，虽然每次都受到挫折，但是在每一次的挫折之后我都会总结一次，我发现每次进步一点点并不太难。有时我真想放弃了，又累又受气，上网玩会游戏多好呀！但一想到翁老师的话，我就会给自己加油，就会对自己说：其实成功就离你不远了！这样，我就以积极的心态来面对

，我不再惧怕他们，我知道困难像弹簧，我弱它就强。对于这一周的实习，我是抱着认真的态度对待的!我觉得实习最重要的是让你学到东西，重要的是过程，如果有机会的话，我希望下次还能进行这种类似的实习，反正只要能学到知识就是好的!

这一周的上机操作，我虽没把老师计划内的每一项内容都成功的实施完，但至少每一项我都熟悉了流程，知道具体每一步该怎么往下走，我想着就是不小的收获，呵呵!

这次实习让我懂得了如何在网上购物，如何申请邮件，如何进行outlook设置并用它来收发邮件，如何注册和使用支付宝，如何下载迅雷并用它来下载自己需要的资料，还了解了远程登陆以及浏览web页并用收藏夹保存信息，也了解了百度、搜狗等搜索引擎等好多知识.这些东西有些以前我都未接触过，很感谢这次实习的机会，相信这些东西对我以后的学习、工作、生活会有很大的帮助!

## **电子实习报告6**

### **一、实习单位及岗位简介**

#### **(一) 实习单位简介**

为了毕业后顺利上岗工作，我应聘到蚌埠市创新科普产品研究中心有限公司实习。该公司于20xx年10月注册成立，是安徽省蚌埠市科学技术馆出资成立的国有独资公司，是专业从事各种科普产品研制与开发的机构。

公司致力于各类型科普活动和主题展览的方案策划实施、常设与流动科普展教品的设计和制作、科技类博物馆和主题科普展馆的总体规划设计

、社区和校园类科普场馆的规划设计、科普挂图等科普音像制品的设计和制作等。

公司延续了蚌埠科技馆二十多年来良好的业务活动，积极参与全国各地社区、校园和科技类博物馆的建设，所承担的科普产品研发项目，深受各地业务单位的好评。

在服务体系上，公司坚持以用户为中心的理念，实施全方位、全天候的人性化服务，形成了较完善的售后服务制度。

保证展品的质量和创新意识一直是公司追求的第一目标。经过多年的实践与积累，公司已完全能够按照用户的实际需求，进行全方位的设计、开发与制作，其能力也在日益增强。推陈出新、精益求精，创建科普领域的优良品牌是公司永恒的追求！

## （二）实习岗位简介

此次实习的单位是专业从事各种科普产品研制与开发的机构，我实习的岗位职责包括：新产品的研发设计，电路SCH、PCB设计，单片机软件编程，电路调试与安装，展品安装及维修等。

因为蚌埠科技馆的悠久历史，公司已有很多成型的展品，有：数学类，机械类，互动类等。随着现代科学技术的发展，客户的需求，公司需要开发一些新的展品，需要对陈旧的展品进行改进，二次开发。这就是我后期工作的一部分，按照各种需求，和技术团队一起研发出新的产品，让公司继续发展。

作为电子技术员，绘制电路原理图、设计PCB是必须的工作。要完成这部分工作，首先得要有扎实的数字电路、模拟电路基础，精通Protel 99SE、Altium Designer、AutoCAD等制图软件。绘制电路原理图、PCB属于硬件设计，做好的PCB发给厂家打样后就得焊接、调试。部分带单片机的电路板还需要进行软件开发。实际工作一般都是用C语言编程，熟练运用Keil C51进行编译、调试，调通的程序得烧写进单片机，进行硬件测试，不成功的话继续修改程序调试。各种带电路的展品都是需要我们电子技术员来调试、安装的。首先焊接相关的电路板，接好电路后进行测试，功能能实现的话就可以安装在展品上。安装上展品还需要进行最后的调试，没什么问题就可以装箱了。展品订单完成后发给客户，要是展品有一定数量就需要技术员现场指导安装，指导对方负责人操作、使用。后期展品出现故障的话，就需要我们出差去维修。

## 二、实习内容及过程

时光如梭，大学四年生活即将画上句号。大四上学期停课后，我在蚌埠市创新科普产品研究中心有限公司参加实习。经过简单的培训，我对公司的企业文化和经营理念有了深入的理解。之后我到的岗位是技术部电子技术员。从进入办公室的第一天起，公司安排了一位比我年长点的电子工程师负责带我熟悉工作内容、学习专业技能。实习期间我学到了挺多。具体如下：

### （一）焊接电路板

作为电子技术员，焊接电路是必须具备的技能。不仅会焊简单的插件元器件，还需要焊接贴片元器件，比如：常用的0805封装的电阻、电容，PQFP、LQFP封装的MCU、IC。

操作步骤：

- 1、准备焊接：准备焊锡丝和烙铁；
- 2、加热焊件：烙铁接触焊接点，使焊件均匀受热；
- 3、熔化焊料：当焊件加热到能熔化焊料的温度后将焊丝至于焊点，焊料开始熔化并湿润焊点；
- 4、移开焊锡：当熔化一定量的焊锡后将焊锡丝移开；
- 5、移开烙铁：当焊锡完全湿润焊点后移开烙铁。

操作要点：

1、焊件表面处理：手工烙铁焊接中遇到的焊件往往都需要进行表面清理工作，去除焊接面上的锈迹、油污、灰尘等影响焊接质量的杂质。手工操作中常用酒精、松香水来擦洗等简单易行的方法；

2、预焊：将要锡焊的元件引线的焊接部位预先用焊锡湿润，是不可缺少的操作；

3、不要用过量的焊剂：合适的焊接剂应该是松香水仅能浸湿的将要形成的焊点，不要让松香水透过印刷版流到元件面或插孔里。使用松香焊锡时不需要再涂焊剂；

4、保持烙铁头清洁：烙铁头表面氧化的一层黑色杂质形成隔热层，使烙铁头失去加热作用。要随时使用浸湿的海绵擦烙铁头；

5、焊锡量要合适；

6、焊件要固定；7、烙铁撤离有讲究：撤烙铁头时轻轻旋转一下，可保持焊点适量的焊料。

## （二）电路原理图、PCB设计

操作步骤：1、启动Altium Designer Summer 09原理图编辑器；

2、设置电路原理图的大小与版面；

3、从元件库取出所需元件放置在工作平面；

4、根据设计需要连接元器件；

5、对布线后的元器件进行调整；

6、保存已绘好的原理图文档；

7、打印输出图纸。

操作要点：1、避免在PCB边缘安排重要的信号线，如时钟和复位信号等；

2、设计遇到焊盘连接的走线较细时，要将焊盘与走线之间的连接设计成水滴状，这样焊盘不容易起皮，走线与焊盘不易断开；3、大面积敷铜设计时敷铜上应有开窗口，加散热孔，并将开窗口设计成网状；4、尽可能缩短高频元器件之间的连线，减少它们的分布参数和相互间的电磁干扰，易受干扰的元器件不能相互挨得太近，输入和输出元件应尽量远离。

设计好的PCB还需要发厂家制作，目前做PCB打样的厂家很多，挑选声誉不错的厂家制作。新设计的电路板一般都先打样10块，成熟产品的电路板按需求量小批量生产。

### **（三）单片机软件编程**

对于刚来单位实习的我们来说，并没有很复杂的软件工程需要来完成。一些简单电路用的就是我们熟悉的51单片机STC89C52RC，所以对于简单的程序，我们马上就能上手，完成相关工作任务。在学校相关实习并不多，所以会遇到一些困难，需要在同事的帮助下才能顺利完成。

### **（四）电路调试与安装**

多数电路焊接完后还是需要进行调试，就算是成熟的产品，调试当中也会不少问题。调试后才能安装在展品上。展品成型后再次进行测试，作为发货前的检验。

### **（五）展品安装及维修**

大批量的展品完成后，是需要到跟车去客户所在地进行现场指导安装、操作说明等。后期展品有损坏就需要去维修。刚来实习没多久，我就跟着同事一起去东北维修展品，维修是一件比较麻烦的工作，首先得检测电路出现什么问题，找到问题后还得想办法解决问题。所以出差维修前得做好充分的准备工作，前期工作做好了，后期维修会省心不少。

## **三、实习收获与体会**

这是第一次正式与社会接轨踏上工作岗位，开始与以往完全不一样的生活。每天在规定的时间内上下班，上班期间要认真准时

地完成自己的工作任务，不能草率敷衍了事。我们的肩上开始扛着责任，凡事得谨慎小心，否则随时可能要为一个小小的错误承担严重的后果付出巨大的代价。

这次的实习，对于我有重大的意义。它不仅使我在理论上对自己的专业有了全新的认识，而且在实践能力上也得到了提高，真正地做到了学以致用。

首先，我对电子工艺的理论有了初步的了解。我知道了焊接普通元件与电路元件的技巧，能够焊接标贴元器件等。这些知识不仅在课堂上有效，在日常生活中也有着现实意义。

其次，对自己动手能力是个非常大的锻炼机会。在实习中。我锻炼了自己动手的技巧和习惯，提高了自己解觉问题的能力，比如在焊接PQFP封装的芯片时，如何焊接那些密密麻麻的引脚，而且不能短路，这对我们实习生是个难题，经过几次实践之后，我也能焊好芯片了，焊接效果几乎可以与SMT相比。一次去东北修展品的过程中，两个继电器突然不响应了，我又没带备用的。束手无策之时多亏了同行的技工，他教我修好了继电器，顺利修完的展品。此次出差之行让我知道出门带些备用元件有多重要。虽然在实习中体会到了各种各样的困难，但我从中也学到了很多，是自己动手能力有所提高，我想在以后的理念学习中会明确自己的学习方向和工作动力。把专业知识强化训练。

当然，实习过程中，也因自己缺乏经验，有些问题还无法独自解决。但有前辈们的帮助，我的能力有了很大的提高，在短时间内就能独自完成工作内容。

我坚信通过这一段时间的实习，从中获得的实践经验使我终身受益，并会在我毕业后的实际工作中不断地得到印证，我会持续地理解和体会实习中所学到的知识，期望在未来的工作中把学到的理论知识和实践经验不断的应用到实际工作中来，充分展示我的个人价值和人生价值，为实现自我的理想和光明的前程而努力。

#### 四、致谢

实习马上就要结束了，通过这次学习我学到了很多，不仅是技术上的，还有生活中各个方面的。衷心的感谢蚌埠市创新科普产品研发有限公司给予实习机会，感谢实习单位领导在工作上的培养和在生活上的照顾，感谢那些曾经给我很多帮助的同事们和指导老师，感谢你们对我的支持和鼓励，我会继续努力学习，改正自己的缺点和不足，争取成为一名优秀的电子电路技术员，争取在思想、工作、学习和生活等方面有更大的进步。用自己所学回报社会。

### 电子实习报告7

#### 实习时间：

20xx年xx月xx日至xx月xx日（期间端午节放假三天）

#### 实习地点：

XXX

#### 实习人：

XXX

实习目的：电子工艺实习，使我们对电子元件焊接以及半导体收音机和数字万用表的装配工艺有了一定的感性和理性认识，以及对电路板的一些知识。收音机和万用表的安装、焊接以及调试；让我们了解了电子产品的装配过程；掌握电子元器件的识别和质量检验，学会了整机的装配工艺；同时也培养了我们综合运用所学的理论知识和基本技能的能力，尤其是培养我们的独立分析和解决问题的能力。

实习辅导老师：xxx

### 实习器材

电烙铁及支架、焊锡膏、焊锡丝、万用表、斜口钳、螺丝刀、镊子、实验所需元器件清单等

### 实习内容：

首先我们需要熟悉各个元器件，包括电阻、电容、二极管、三极管等，认识了半导体收音机装配的元器件，熟悉常用电子器件的类别、型号、规格、性能及其适用范围，能够读出电阻的阻值和各个元器件的量值大小。由辅导老师给我们讲解了焊接时的一些技巧，每人发了一个练习用电路板，尝试着初步的手工焊接，慢慢熟悉焊接的基本技巧。手工焊接是一个技术活，稍有不慎就可能导致元器件丧失其部分性能，甚至导致元器件报废。

我们先进行了恒兴牌S60袖珍型收音机元器件的焊接，首先我们得看懂收音机的电路图，然后是认识电路图上所对应的元器件，找到所对应的实物，在焊接前应该用万用表将各个元件测量一下，做到心里有数。安装的过程中我们应该按照先装低矮和耐热的元器件（如电

阻），然后再装大一点的元件（如中周、变压器），最后装怕热的元器件（如三极管、二极管等）。电阻在安装时选择好阻值根据两子L的距离弯曲电阻脚可采用卧式紧贴电路板设计，也可以采用立式安装，高度要统一。另外瓷片电容和三极管的脚剪的长度要适中，不要剪得太短，也不能留得太长，他们不要超过中周的高度，电解电容要紧贴线路板立式安装焊接，太高会影响后盖的安装。对于磁棒线圈的四根引线头可以直接用电烙铁配合松香锡丝来回摩擦几次即可自动镀上锡，四个线头对应的焊在线路板的铜泊面。由于调谐用的双连接盘安装时离电路板很近，所以在它的圆周内的高出部分的元件脚在焊接前要先用斜口钳剪去，以免安装或调谐时有障碍，影响拨盘调谐的元件有T2和T4的引脚以及接地焊片、双连的三个引出脚、电位器的开关脚和一个引脚脚。对于耳机插座的安装，焊接时速度要快，以免烫坏插座的塑料部分而导致接触不良。发光二极管的安装要根据外壳上给出的部位，正确布局。喇叭安放挪位后再用电烙铁将周围的三个塑料柱子靠近喇叭边缘烫下去把喇叭压紧以免喇叭松动。安装完毕后，装上电池，用万用表分别测量D、C、B、A四个电流缺口，若被测量的数字在规定的参考值左右即可用烙铁将这四个缺口依次连通，再把音量开到最大，调双连拨盘即可收到电台。

最后经过自己的辛苦努力，收音机终于收到了电台，第一次自己制作出一个小产品，收获颇丰。

再然后我们又进行了万用表的焊接，主要通过数字万用表的安装和调试操作实习，了解数字万用表的基本原理与安装工艺，掌握一般元器件识别与检测，练习常用仪器的使用，掌握焊接技术和数字万用表的检测方法。

看了说明书，核对清点了各个元器件，了解了工作原理以后就是焊接，由于电路板空间有限，部分电阻需要采用立式焊接，以为余下的元器件保证空间，所有元器件焊接完毕后，接下来需要组装所有零件，最困难的应该就是旋钮安装了。把V行弹簧片轻装到旋钮上，再将两个小弹簧放入旋钮两圆孔内，把两个小钢珠放到表壳中间位置，然后把旋钮按相应的方向放入表壳即可，然后把印制板放进表壳，用螺钉紧固，最后装上电池这样就完成了万用表的焊接和组装。我自己焊接组装的万用表也正常工作了，或许是由于焊接过程中出现的问题吧，万用表归零总是有点问题，但是第一次焊接完毕就可以显示正常，我对自己的作品还是很满意的。

实习体会：经过两个星期的电子工艺实习，培养了我们的实践能力和创新精神，虽然时间不长，可是仍然让我学到了很多很多，首先加强的就是我的动手能力，其次就是我对问题的分析能力，以及排除一般故障的能力，真的非常感谢学校安排的这样的学习。我学会了基本的焊接技术，收音机的检测与测试，万用表的基本原理与安装工艺，掌握了一般元器件的识别与检测，练习常用仪器的使用，知道了电子产品得经过焊接、组装和测试，才能完成最基本的工序。在练习焊接时，虽然多次失败，但我从没放弃，在申老师和运老师的指导下，在自己的不懈努力下，功夫不负有心人，最终我制作的产品都正常工作了。

经过这次学习，又让我们重新明白了许多东西，而且这是我们以后的专业课学习中也是很有用的。还让我明白了必须去考察，去学习，去实践考察，只有这样才能有实质的进步，还有要和同学共同讨论，解决各种困难，在困难中能了解很多课本上没有的知识，还能在寻找错误的同时锻炼

我们的观察力。非常感谢申老师和运老师对我们实习过程中的精心指导，小小的成功会给我很大的动力，我会继续努力的。

## 电子实习报告8

### 一、实习目的

实习是每一个大学毕业生必须拥有的一段经历，它使我们在实践中了解社会、在实践中巩固知识；实习又是对每一位大学毕业生专业知识的一种检验，它让我们学到了很多在课堂上根本就不到的知识，既开阔了视野，又增长了见识，也是我们走向工作岗位的第一步。通过实习，我们可以对本专业相关企业的形式、规模、地理分布、工资待遇和发展前景等有初步的了解，有助于我们做好自己的职业规划，确定就业方向。对于我们电子信息专业的学生，毕业实习是非常有必要的。通过实习，我们可以了解电子相关产品的生产技术、生产工艺、生产流程 and 市场需求等，了解电子信息的前沿技术。通过实习，我们可以接触与电子信息相关的实际工作，增强对工作的感性认识，学会将所学的专业理论知识应用于实际，培养我们的观察力、判断力、创新能力、独立思考和解决问题的能力，为毕业后找到合适的工作岗位打下基础。

### 二、公司简介

广东省东莞市盈佳利电子有限公司成立于20xx年6月，位于广东省东莞横沥镇村头工业区，前身是康捷电子厂和盈佳利电子厂，成立于20xx年6月。公司车间是标准工业厂房，厂区面积20xx平方米，宿舍区500平方米。公司现有员工150多人，配备多种专业技术人才。设有生产部、开发部、质检

部、市场部和财务部。专注于电子产品的研发制造，先进的自动化生产设备、多年的产品开发和生产管理经验，能够满足客户的成本与品质的需求。公司现有12条生产线，其中6条SMT生产线，3条插件流水线，3条焊接装配线，设有测试间和仓库。公司主营汽车音响，便携式扫描仪、网络硬盘录像机、监控器、网络音视频播放器、高清网络家庭影院、开关电源，工控及智能产品，AI/SMT/MI/PCBA代工代料，ODM/OEM开发生产，为终端消费者提供优质产品和服务。实习期间，公司主要生产成品有防雷排插、电脑散热风扇、消防报警器、电视机顶盒、汽车音响和便携式扫描仪。其中防雷排插、电脑散热风扇、消防报警器为代工产品，电视机顶盒为合资研发产品，汽车音响为自主研发产品。公司以SMT来料加工起家，经过将近十年的发展，已经由原来单一的SMT加工发展为AI/SMT/MI/PCBA代工代料，由原来的纯加工发展成为拥有自主开发产品，生产线也由原来的2条SMT生产线发展为包括SMT、插件和焊接在内的12条生产线。多年的代工生产经验和优质的服务帮助公司顺利度过了金融危机。金融危机过后，公司总结多年来代工生产，意识到代工生产这种经营模式获利艰难，而有自主产品的企业虽然风险比较高，但利润大，因此公司决定开发自主产品。自20xx年以来，公司设立开发部，不断引进高素质人才，以合作研发和自主研发的方式先后开发生产MP3、MP4、汽车音响、便携式扫描仪、网络硬盘录像机、监控器、网络音视频播放器、高清网络家庭影院、开关电源等产品。公司以先进的技术，优良的品质，周全的服务打造企业形象，得到了广大客户的认可。

### 三、实习内容

本次实习历时将近两个月，实际在岗时间34天。本次实习得到了盈佳利公司的大力支持。由于本次实习是我们第一次实际参与产品的生产，缺乏实践经验，所以公司将实习分为三个阶段进行，分别为认知阶段、技能训练阶段和入岗实习阶段。具体实习内容如下：

(1) 认知阶段（1.20—1.21）

主管介绍公司历史，企业理念和企业文化，企业经营模式和主要产品，企业的未来计划和展望；参观生产部，参观SMT生产线、插件流水线和焊接装配线，了解生产工艺和生产流程；参观开发部，了解产品开发流程；参观市场部，了解原料采购和分配流程，了解市场调研和需求分析流程。

(2) 技能训练阶段（1.22—1.31）

训练入岗所需具备的专业技能，即岗前培训，包括焊接技能，电子元件符号与实物的识别，SMT机器操作，SMT贴片板上锡膏，电子维修技能，贴片的漏焊识别和补焊，插件的漏焊识别和补焊，Protel99电子设计CAD技术，编程器的使用等。

(3) 入岗实习阶段（2.1—2.8和2.25—3.10）

完成技能训练后，公司根据我们的技能掌握方向，掌握程度的不同和根据公司的职位需求给我们安排合适的岗位。我的职位是MI技术员。

## 电子实习报告9

电工实习对于我们与电有关专业的同学们来说是非常重要的，这不仅让学生对电有具体和立体的了解，更让同学们参与其中，对后续的学习有非常深刻的指导意义。

## 一、实习目的

### 1、目的和意义

本次实习的目的就是让大家将书本上所学的知识自己动手实践，和书本知识融会贯通。另外大学两年对于电气的学习都普遍存在于理论，通过这次实习也培养大家的动手能力。电工实习对于我们与电有关专业的同学们来说是非常重要的，这不仅让学生对电有具体和立体的了解，更让同学们参与其中，对后续的学习有非常深刻的指导意义。

### 2、发展情况及实习要求

本次实习直接接触到与电相关的各种实验，部分实验可能会存在危险，特别是使用电烙铁的任务，小心使用，注意规范，两人完成任务时应当保持必要的距离。

本次实习历时一周，跨越清明节假期，时间可以说是相当长的，在长时间的时间内，同学们应该保持注意力高度的集中，切不可三心二意，走马观花。每天都会要考勤，大家必须按时出勤，像平时上课一样。

所有任务应该独立完成，不懂的地方可以请教老师和同学，但是严禁抄袭。有不会的可以慢慢做，但是只有自己做才可以提高自己的能力。

## 二、实习内容

### 实习项目一：安全用电

#### （一）安全用电的重要性

安全用电知识是关于如何预防用电事故及保障人身、设备安全的知识。在电子装焊调试中，要使用各种工具、电子仪器等设备，同时还要接触危险的高电压，如果不掌握必要的安全知识，操作中缺乏足够的警惕，就可能发生人身、设备事故。因此，必须在了解触电对人体的危害和造成触电原因的基础上，掌握一些安全用电知识，做到防患于未然。

## （二）触电及相关防护措施

电伤：由电流的热效应、化学效应、机械效应以及电流本身作用所造成的人体外伤，通常有灼伤、电烙伤和皮肤金属化三种。电伤对人体造成的危害一般是非致命的，真正危害人体生命的是电击。

电击：是指电流流过人体，严重影响人体呼吸、心脏和神经系统，造成肌肉痉挛（抽筋）、神经紊乱，导致呼吸停止，严重危害生命的触电事故。触电死亡的绝大部分是电击造成的。决定电击强度的是流经人体的电流，而非电压。

## （三）触电因素

人体触电，主要原因有直接或者间接带电体以及跨步电压。直接接触电又可分为单相触电和两相触电两种。

## （四）具体实验内容

（1）使用电子仪器设备时，应先了解其性能，按操作规程操作。实验前先检查用电设备，再接通电源；实验结束后，先关仪器设备，再关闭电源。

（2）若电器设备发生过热现象或出现焦糊味时，应立即关闭电源。

(3) 若要离开实验室或遇突然断电，应关闭电源，尤其要关闭加热电器的电源开关。

(4) 用电安全的基本要素有：电气绝缘良好、保证安全距离、线路与插座容量与设备功率相适宜、不使用三无产品。

(5) 实验室内电气设备及线路设施必须严格按照安全用电规程和设备的要求实施，不许乱接、乱拉电线，墙上电源不得拆装、改线。

(6) 在实验室同时使用多种电气设备时，其总用电量和分线用电量均应小于设计容量。连接在接线板上的用电总负荷不能超过接线板的最大容量。

(7) 实验室内应使用空气开关并配备必要的漏电保护器；电气设备和大型仪器须接地良好，对电线老化等隐患要定期检查并及时排除。

(8) 不得使用闸刀开关、木质配电板和花线。

(9) 接线板不能直接放在地面，不能多个接线板串联。

(10) 电源插座需固定；不使用损坏的电源插座；空调应有专门的插座。

## 实习项目二：常用电子仪器使用

### (一) 直流稳压电源

直流稳压电源是将交流电转变为稳定的直流电，并为各种电子电路提供其所需直流供电的仪器设备。直流稳压电源一般有三种常用的形式：一是独立的仪器设备，例如本项目使用的SS4323直流稳压电源。二是作为电

子产品的组成部分并嵌入其硬件中。三是作为电子产品的组成部分，但其与主机相对独立，通过连接线与主机相连。

我们需要初步掌握SS4323直流稳压电源的使用方法。

## （二）万用表

万用表具有用途多、量程广、使用方便等优点，是电子测量中最常用的工具。

常见的万用表有指针式和数字式两种。指针式万用表的测量值由表头指针指示。数字式万用表的测量值由液晶显示屏

## （三）信号发生器

凡是能产生测试信号的仪器，统称为信号源，也称为信号发生器，它用于生产被测电路所需特定参数的电测试信号。信号发生器是基础的通用仪器之一。

信号发生器的种类很多，其中函数信号发生器是使用最广的通用信号源，提供正弦波、锯齿波、方波，有的还同时具有调试和扫描的功能。

本次实习要初步掌握AS101E函数信号发生器的使用方法。

## （四）示波器

示波器是一种用途广泛的电子测量仪器，它可直观地显示随时间变化的电信号图形，例如电压（或转换成电压的电流）波形，并可测量电压的幅度、频率、相位等。示波器的特点是直观，灵敏度高，对被测电路的工作状态影响小。

示波器可分为两大类：模拟示波器和数字示波器。

模拟示波器，以连续方式将被测信号显示出来。相对来说，这种示波器价格便宜，操作简便。

数字存储示波器。数字示波器首先将被测信号抽样化和量化，变为二进制信号存储起来，并通过算法将离散的被测信号以连续的形式在屏幕上显示出来。现常用的数字示波器一般是数字示波器，其不但可以保存测量波形的图像，而且一般还配有通信接口，实现与计算机或打印机的连接，把测量的波形图象文件传送到计算机保存或打印。

实习项目三：常用电子元器件的认识与检测

通过静态和动态的方法，初步认识电阻及其检测方法。

- (1) 实物观看
- (2) 色环阻值识读
- (3) 正温度系数热敏电阻的检测
- (4) 实验电路

通过静态和动态的方法，初步认识电位器及其检测方法

- (1) 实物观看
- (2) 静态测量
- (3) 实验线路

通过静态和动态的方法，初步认识电容及其检测方法

(1) 实物观看

(2) 电容值测量

(3) 实验线路

通过静态和动态的方法，初步认识二极管及其检测方法

(1) 实物观看

(2) 二极管的检测

(3) 实验线路

通过静态和动态的方法，初步认识三极管及其检测方法

(1) 实物观看

(2) 三极管的极性判别

(3) 三极管参数 $h_{FE}$ 的测量

(4) 实验线路

实习项目四：常用工具的使用

(二)、焊接工艺与焊接训练

电烙铁是手工焊接的基本工具，其实根据电流通过发热元件产生热量的原理而制成的。常用的电烙铁有内热式和外热式和恒温式等几种。

电烙铁的使用

1、电烙铁的握法：

(1) 反握法

(2) 正握法

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要  
下载或阅读全文，请访问：[https://d.book118.com/338057121010007  
005](https://d.book118.com/338057121010007005)