



中华人民共和国国家标准

GB/T 18376.3—2015
代替 GB/T 18376.3—2001

硬质合金牌号 第 3 部分：耐磨零件用硬质合金牌号

Grades of cemented carbide—
Part 3: Grades of cemented carbide for wear parts

2015-12-10 发布

2016-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 18376《硬质合金牌号》分以下部分：

- 第1部分：切削工具用硬质合金牌号；
- 第2部分：地质、矿山工具用硬质合金牌号；
- 第3部分：耐磨零件用硬质合金牌号。

本部分为 GB/T 18376 的第3部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 18376.3—2001《硬质合金牌号 第3部分：耐磨零件用硬质合金牌号》。

本部分与 GB/T 18376.3—2001 相比，主要技术变化如下：

- 修改了耐磨零件用硬质合金牌号的表示规则；
- 提高了耐磨零件用硬质合金普通级的金相组织结构要求；
- 提高了部分耐磨零件用硬质合金牌号的力学性能要求；
- 删除了试验方法、检验规则及检验结果的判定等内容。

本部分由中国有色金属工业协会提出。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本部分起草单位：株洲硬质合金集团有限公司、厦门金鹭特种合金有限公司、自贡硬质合金有限责任公司。

本部分主要起草人：刘铁梅、梁鸿、赵声志、张守全、曹万里、代普。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 18376.3—2001。

硬质合金牌号

第 3 部分：耐磨零件用硬质合金牌号

1 范围

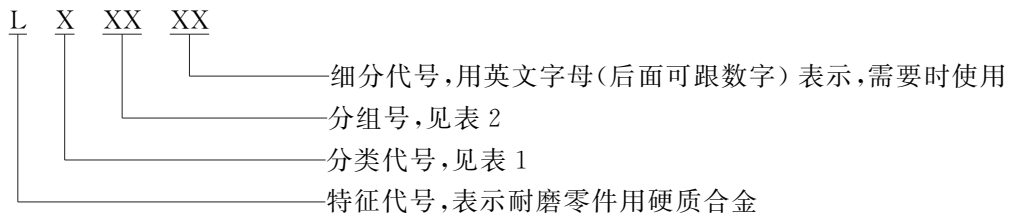
GB/T 18376 的本部分规定了耐磨零件用硬质合金牌号的表示规则、使用分类、分组、基本性能要求以及作业推荐条件等。

本部分适用于耐磨零件用硬质合金。

2 要求

2.1 耐磨零件用硬质合金牌号表示规则

耐磨零件用硬质合金牌号由特征代号、分类代号、分组号(用 10、20、30……等两位数字组表示,必要时,可在两个组别号之间插入一个中间补充组号,用 15、25、35……等表示)、细分代号(需要时使用,字符不超过 2 位,第一位为大写的英文字母,后面可跟阿拉伯数字 1~9)组成,表示如下:



示例 1:

金属线、棒、管拉制用硬质合金、分组号为 30 的硬质合金牌号,标记为:LS30。

示例 2:

冲压模具用硬质合金、分组号为 20、细分代号为 A8 的硬质合金牌号,标记为:LT20A8。

2.2 耐磨零件用硬质合金牌号的分类代号

耐磨零件用硬质合金牌号分类代号见表 1。

表 1

耐磨零件用硬质合金牌号分类	分类代号
金属线、棒、管拉制用硬质合金	S
冲压模具用硬质合金	T
高温高压构件用硬质合金	Q
线材轧制辊环用硬质合金	V

2.3 耐磨零件用硬质合金牌号的基本化学成分及力学性能

耐磨零件用硬质合金牌号的基本化学成分及力学性能要求见表 2。