



中华人民共和国国家标准

GB 13395—92

电力设备带电水冲洗规程

Regulation of hot washing for

1992-02-19发布

1992-10-01实施

国家技术监督局 发布

目 次

1 主题内容与适用范围.....	(1)
2 名词、术语	(1)
3 带电水冲洗应遵守的条件.....	(2)
4 限制冲洗条件.....	(4)
5 冲洗工具.....	(4)
6 冲洗方法.....	(5)
7 安全措施.....	(6)
附录 A 支柱绝缘子盐密测量方法(补充件)	(7)
附录 B 水柱安全距离的确定(参考件)	(9)
附录 C 影响冲洗绝缘的各种因素(参考件)	(13)
附录 D 临界盐密值的确定(参考件)	(19)
附录 E 污液配方对冲闪电压的影响(参考件)	(20)
附录 F 邻近绝缘子的溅闪电压(参考件)	(21)
附录 G 金属氧化物避雷器的带电水冲洗试验(参考件)	(22)

电力设备带电水冲洗规程

Regulation of hot washing for electric power apparatus

1 主题内容与适用范围

本标准规定了带电水冲洗作业时应遵守的技术条件、安全措施和冲洗方法。

本标准适用于海拔高度 1 000m 及以下地区、交流额定电压 10~220 kV 电力设备的带电水冲洗作业(不包括固定式水冲洗)。

2 名词、术语

2.1 带电水冲洗 hot washing

用压力水柱清洗电力设备电瓷外绝缘的一种带电作业方式。

2.2 水电阻率 water resistivity

一个单位立方体内 20℃ 水的体积电阻。

2.3 水柱长度 length of water stream

水柱从水枪喷口到带电设备上水柱落点之间的长度。

2.4 组合绝缘 combination insulation

在带电体与人体之间由水柱、绝缘杆和引水管的有效绝缘部分组成的绝缘体。

2.5 引水管有效绝缘部分 effective insulated part of water pipe

引水管承受电压的部分。

2.6 临界盐密 critical salt deposit density

使设备电瓷外绝缘冲洗闪络概率低于万分之一的最大等价附盐密度。

2.7 小水冲 washing way with smaller nozzle diameter

水枪喷口直径为 3 mm 及以下的水冲洗方式。

2.8 中水冲 washing way with middle nozzle diameter

水枪喷口直径在 4~8 mm 之间的水冲洗方式。

2.9 大水冲 washing way with larger nozzle diameter

水枪喷口直径为 9 mm 及以上的水冲洗方式。

2.10 双枪跟踪法 double jet following method

一枪为主,一枪为辅,分别在绝缘子两侧冲洗的方法。主水枪先将污秽冲下,辅水枪跟踪,把主水枪冲下的污水及时冲走,使不致连成污水线,从而使绝缘很快恢复,有效地提高冲闪电压。

2.11 垂直冲洗角度 washing vertical angle

水柱与地面的夹角。

2.12 水平冲洗角度 washing horizontal angle

被冲洗的绝缘子和邻近绝缘子的连线与水柱之间所夹的水平锐角。