

ICS 59.120.30
W 94

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 97037—2016

氨纶整经机

Spandex warper

2016-10-22 发布

2017-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本标准起草单位：常州市第八纺织机械有限公司、卡尔迈耶(中国)有限公司、射阳杰力纺织机械有限公司、中国纺织机械协会、国家纺织机械产品质量监督检验中心(山西)。

本标准主要起草人：徐亚明、王静怡、胡卫红、秦伟、许俊、唐海波、谢雪松、范丽华、王锐。

氨纶整经机

1 范围

本标准规定了氨纶整经机的术语和定义、型式与基本参数、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于经编整经用的氨纶整经机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7111.1 纺织机械噪声测试规范 第1部分:通用要求

GB/T 7111.5 纺织机械噪声测试规范 第5部分:机织和针织准备机械

GB/T 17626.4—2008 电磁兼容 试验和测量技术 电快速瞬变脉冲群抗干扰度试验

GB/T 17780.5 纺织机械安全要求 第5部分:机织和针织准备机械

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074—2004 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1—1996 纺织机械铭牌型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2—1996 纺织机械铭牌 内容

FZ/T 90084 经编机用分段整经轴术语和主要尺寸

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

氨纶整经机 **spandex warper**

整经品种为氨纶(聚氨酯弹性纤维),具有同组经轴拷贝功能,能对同组经轴的牵伸率、圈数、外圆周长和整经张力精确控制的分段整经机。

3.2

预牵伸率 **pre-draft ratio**

在整经过程中,氨纶丝从筒子架到牵伸罗拉之间的伸长的百分比。按式(1)计算:

$$E_p = \frac{V_1 - V_0}{V_0} \times 100\% \quad \dots\dots\dots(1)$$

式中:

E_p —— 预牵伸率, %;

V_1 —— 牵伸罗拉线速度,单位为米每分(m/min);

V_0 —— 纱线退绕线速度,单位为米每分(m/min)。