

ICS 77.150.50
H 64



中华人民共和国国家标准

GB/T 31910—2015

潜水器用钛合金板材

Titanium alloy plates for submersible

2015-09-11 发布

2016-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
潜 水 器 用 钛 合 金 板 材
GB/T 31910—2015

*

中 国 标 准 出 版 社 出 版 发 行
北 京 市 朝 阳 区 和 平 里 西 街 甲 2 号 (100029)
北 京 市 西 城 区 三 里 河 北 街 16 号 (100045)

网 址 : www.gb168.cn

服 务 热 线 : 400-168-0010

010-68522006

2015 年 9 月 第 一 版

*

书 号 : 155066 · 1-52394

版 权 专 有 侵 权 必 究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:中国船舶重工集团公司第七二五研究所、宝钛集团有限公司、武昌船舶重工集团有限公司、西部金属材料股份有限公司、西部超导材料科技股份有限公司、宝山钢铁股份有限公司。

本标准主要起草人:王洋、胡伟民、李士凯、蒋鹏、吕逸帆、张日恒、陈瑞强、冯军宁、李荣、罗锦华、计波。

潜水器用钛合金板材

1 范围

本标准规定了潜水器用钛合金板材的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书和订货单(或合同)内容。

本标准适用于潜水器用钛合金板材。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法

GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法

GB/T 3620.2 钛及钛合金加工产品化学成分允许偏差

GB/T 4698(所有部分) 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法

GB/T 5168 α - β 钛合金高低倍组织检验方法

GB/T 5193—2007 钛及钛合金加工产品超声波探伤方法

GB/T 8180 钛及钛合金加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 8651 金属板材超声板波探伤方法

GB/T 21143 金属材料 准静态断裂韧度的统一试验方法

GB/T 23603 钛及钛合金表面污染层检测方法

GB/T 23605 钛合金 β 转变温度测定方法

JB/T 4730.5—2005 承压设备无损检测 第5部分:渗透检测

3 要求

3.1 材料

用于制造板材的铸锭应采用真空自耗电弧炉熔炼,熔炼次数应不少于两次。自耗电极不应使用钨极氩弧焊焊接,不允许添加回收料。

3.2 产品分类

3.2.1 产品牌号、制造方法、供应状态及规格

板材的牌号、制造方法、供应状态及规格见表1。