

## 自动化专业综合实训实习报告（通用 11 篇）

### 自动化专业综合实训实习报告（通用 11 篇）

转眼间充满意义的实习生活就已结束了，想必你学习了很多新方法，为此就要认真思考实习报告如何写了。很多人都十分头疼怎么写一份精彩的实习报告，下面是小编收集整理的自动化专业综合实训实习报告，希望能够帮助到大家。

#### 自动化专业综合实训实习报告 篇 1

##### 一、实习目的

1、通过亲身接触自动化设备和实验器材，并且通过老师及工厂人员的讲解，对自动化专业进行初步的认识，在实践中验证、巩固和深化已学的专业理论基础知识。

2、加强对企业技术操作的理解，将学到的知识与实际相结合，运用已学的专业基础课程理论知识，对实习单位的各项技术操作进行初步分析观察和分析对比，找到其合理和不足之处，灵活运用所学的专业知识，在实践中发现并提出问题，找到解决问题的思路和方法，提高分析问题和解决问题的能力。

3、见识电子控制类产品的设计、开发及维护等过程，理解自动化专业的发展动态与专业前景。

4、通过一定的实践认知实习，为以后的毕业设计及论文撰写做好铺垫。

5、让我们了解到知识与现实之间的差距，提升自己实际的工作能力，领悟到现实工作中我们需要什么，我们应该朝哪一方面发展，对我们以后的发展指明了道路，为今后真正走上工作岗位打下良好基础。

##### 二、实习地点及时间安排

###### 1、实习地点：

xx 技术工程股份有限公司

###### 2、时间安排：

8：30——由武汉科技大学黄家湖校区出发

9：20——到达 xx 技术工程股份有限公司，开始参观

11:00——返回学校

### 三、实习单位介绍

xx 技术工程股份有限公司（简称 xx，CCTEC），是由中国冶金科工集团（MCC）发起设立的科技型股份制企业。xxxx 年，xx 集团在美国《财富》杂志评选的世界企业 500 强中，排名第 280 位。xx 总部设在武汉，是国内最大的以连铸、板带冷轧与表面处理为特色的冶金专业化技术工程公司；xxxx 年 7 月，xx 集团宣布，xx 南方合并 xx，自此，xx 成为 xx 南方的全资子公司。

公司主营业务为：方坯、板坯和薄板坯连铸连轧工程，板带冷轧与处理工程和工业电气自动化控制系统。自动化专业认识实习心得。xx 现依托集团各项优势在北京设立了分支机构，从事国内外海水淡化项目的投资、建设和运营。连铸核心业务有：EPC 工程总承包，事业部具有专业化连铸技术研发、工程设计、设备制造能力的优势，可以为客户提供各类连铸机（大小方坯、圆坯、矩形坯、异型坯、扁坯、板坯、薄板坯等）的设计、制造、安装、调试一条龙工程总承包及单项服务；技术服务，事业部依靠专业化连铸技术研发实力，为客户提供连铸生产工艺、品种开发、生产工艺诀窍、铸坯质量问题诊断等相关技术服务；设备维护服务外包，事业部具有专业化连铸设备制造、供应链管理的能力，能够提供连铸设备维护服务外包，为客户带来良好的经济效益。

公司人力资源实力：xxxx 年初，公司已有职工 854 人，其中技术管理人员 496 人，拥有博士学位 11 人、硕士学位 101 人、高级工程师以上职称 83 人。公司在北京设有自己独立的研究院，拥有多项自主知识产权的核心技术，每年研发费用占营业额的 5%，研发实力强大。xx 拥有专业的设备制造基地——xx 易新科技，设备制造能力强大。主要机械、电气设备在公司内部制造完成，产品质量和交货期有保证。

事业部/子公司：连铸事业部、海外事业部、北京科贸、斯瑞普科技、xx 易新科技、xx 重工。

### 四、实习内容

1 月 5 日我们到了 xx 易新科技股份有限公司，在实习开始，由公

司员工李华刚师傅带领全班同学对公司各个车间进行专业性的参观，在车间里李师傅对同学们参观中的疑问进行了专业、技术性的讲解。在参观过程中，李师傅针对我们专业对他们车间采用及开发的新技术、新设备进行了详细的介绍，这对我专业知识的认识更深了一层。各个车间各司其职，但又紧密联系，比如做一台轧钢机，它需要各个车间的配合，从最初的图纸设计到最后的零件组装要求毫无差错，精密准确。

对于李师傅介绍的一些简短又新鲜的名词如“铜排”“总、分控制机”“PID”等，同学们疑惑百出，纷纷提出自己的疑问。而李师傅耐心的为我们在专业技术与知识方面进行了解惑，电子产品本来就更新速度快，在技术研发方面需要什么，大学生需要具备什么，专业的发展前景怎样等问题他都做了非常详细的介绍。因为他做该公司工作了挺长一段时间，所以对大学生他很了解，对我们在大学中应掌握的技能都做了一些要求，对专业知识的掌握以及在他们的产品中占据的地位进行了解惑，让我受益匪浅。

### 五、实习心得与体会

通过此次实习，让我学到了很多课堂上更本学不到的东西，仿佛自己一下子成熟了，懂得了做人做事的道理，也懂得了学习的意义。我看清了自己的人生方向，也让我认识到了从事电子工作应支持仔细认真的工作态度，要有一种平和的心态，创新的精神，应该拥有一颗随时接受考验的心，迎接未知的世界。

实习期间，我谦虚谨慎，认真听取相关技术人员的指导讲解，并能够仔细观察、切身体验、独立思考、综合分析，也培养了我的耐心和素质，能够做到服从指挥。感受到了提出疑惑和疑惑解决后的快感。对自己的专业也更喜爱，不再迷茫。

本次实习使我第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，理论与实际的相结合，让我们大开眼界，也算是对以前所学知识的一个初审吧！因为实践是检验真理的唯一标准。这次认识实习对于我以后学习、找工作也真是受益匪浅。在短短的半天时间里，让我初步完成了从理性到感性的重新认识，也让我初步认识了这个社会，对于以后做人所

应把握的方向也有所启发。

总之，作为一名大二的学生，这次专业的认识实习，无疑会使我以新的视角来审视对待所学的自动化专业，并必将对我未来的发展与提升有所助益。我会把这此实习作为我人生的起点，在以后的工作学习中不断要求自己，完善自己，让自己做的更好。最后，我想用屈原的一句话作为结语来与大家一起共勉：路漫漫其修远兮，吾将上下而求索。

## 自动化专业综合实训实习报告 篇 2

### 一、实验目的：

1、认识传真机的操作面板和各种符号、掌握传真机的基本设置与使用方法

2、认识电脑传真机软件的基本操作，掌握电脑传真机的基本设置，并熟练操作。

3、了解复印机的基本工作原理，认识静电复印机的结构，认识复印机的操作面板和各种符号；了解复印机维护的一般原则和意义。

4、了解多功能一体机基本工作原理，认识多功能一体机的操作面板和各种符号。

### 二、实习设备

传真机、计算机及传真软件、多功能一体机、复印机

### 二、实验内容

#### 1、复印机

A、实验步骤：将操作面板的手稿文字面向文字面向文字面向文字面向上放在复印机上面的扫描台，如上图箭头所示——将白纸放在手送纸盘上——启动复印机——作浓度和缩小调整——按“复印”按钮——将缩小复印出来的文字面向下再放在手送纸盘——作浓度和放大调整——按“复印”按钮——可得到缩小、放大的复印件印在同一张纸上。

B、复印机的结构原理：在不同电的状态下，使用复印机，找出：原稿台、供纸盒、控制面板、供纸棍、接纸盘、碳粉盒、感光鼓、电晕丝、分离爪、定影棍等所在的位置。并画出静电复印机的基本结构

示意图（须注明复印机型号）。• 找出松开“感光鼓”、“碳粉盒”的相关把手，说明更换“感光鼓”的方法和用完“碳粉”后添加“碳粉”的步骤。

C、复印机的维护和保养，日常保养工作包括：机器外表的清洁；光学系统的清洁；稿台玻璃、扫描灯架、反射镜、镜头、反光罩等；电晕丝的清洁；搓纸部件清洁；机控的清洁。定期维护：检查下列静电复印机的结构系统，并作相应的检查、清洁和调整。包括：充电；曝光；显影；转印/分离；定影；清洁；输纸装置。

## 2、传真机——传真机

实验步骤：先启动传真——按“设定”——设定传真的用户即自己名字的拼音（yehuier）——再按“设定”——设定传真机的电话号码为自己的学号（201141207136）——最后设定时间、日期——再把传真稿件文字朝下放在下图相应位置——按启动键——拿起电话拨另一台传真机的号码（8002）——拿起8002的电话，同时按启动键即为接收了——把白纸放在相应的位置，8002会自动打印传真过来的文件。这样就完成了从传真机——传真机的实验。

## 3、电脑——传真机

实验步骤：翻开扫描仪的盖，文字面向下，按下“扫描键”——在电脑上点击“扫描”——改名——扫描，即可把传真稿件手稿资料扫描到电脑上启动 WinFax 软件——使用鼠标，工具——初始化设置——双击“用户”，姓名用中文名，填写其他资料——应用——确定——再双击“发送”——填写相关内容——插入扫描的文件——应用——确定——点击“Send”——在传真机接收，打印即可 • 选项/位置/设置/改完用户信息/点击“页眉”

## 4、一体机

多功能一体机集扫描、复印、打印、传真于一体，可使用电话交换机进机与机的传真，电话号码码有一定的要求，两位数的对两位数的、三位数对三位数，传真过程与第二部分的传真步骤差不多

## 三、实验收获与感想

在实习的过程中，我了解到复印机、多功能一体机、传真机操作

面板的各种按钮和符号，及它们的工作过程及注意事项，现在我可以自己动手打印或复印资料，真正体会到办工作自动化实习的好处，它提高了我的动手能力，使我对高科技的工具有了深入的了解。

另外，我和同学互相讨论，互相帮助，都很认真对待这次办公自动化实习的机会。有一点很深刻的感想就是只有自己亲自动手才能真正掌握操作步骤，因为一开始我总是看同学做，到真正自己试的时候发觉不会，所以这也可得出只有把理论与实践相结合才能更好地掌握操作性强的知识。总的来说，我对自己这次实习的表现还是挺满意的。实习的时间虽然短暂，但我所学到的知识颇多，我认识到实习其实是对每个综合能力的检验，要想做好手上的事，必须要有一定的动手能力，因为每个学习的过程都是理论指导实践的过程。我相信，这次的实习会为我以后的工作奠定下一定的基础！

### 自动化专业综合实训实习报告 篇 3

#### 一、实习目的

生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节。在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度地发挥作用。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而进一步的提高了我们的组织观念。通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

#### 二、入厂以来的工作内容

自从 xxxx 年 6 月份我被录取到 xx 电信设备制造公司实习工作至今。工作的主要内容是组装、接线、制线和调试。组装、接线和布线主要涉及 PR2000CH —6S 高阻直流配电屏、PR2000CH —6M 高阻直

流配电屏、PRD100AC 交流配电箱、PRS3004 综合机架、PRTE500 机架等；调试主要进行了 SMPS1000 、SMPS2000 、SMPS3000 、SMPS6300 、SMPS0500 、SMPS0704 等系列模块的静态调试和高压测试等等。调试过程要严格按照电气调试步骤手册进行，一步步地发现问题并解决问题。此外，还做了焊接电路板，制作电线，组装模块和安装空插头的工作，主要涉及分压板、整流板、控制板、温度显示电路板和晶升限位等等。

### 三、我对技术工作的理解

我想在公司的企业文化中有一句话很好地概括了技术工作的全部内容——“研究、试验、设计、制造、安装、使用、维修，七件大事技术人员要一竿子到底！”。我认为这里所说的“七件大事”就是技术工作。有些人认为只有研究和设计一些高科技含量的东西才是真正的技术性工作，而贬低看不起安装、使用和维修这些工作，认为技术含量低甚至没有技术含量。这种看法是片面的、错误的，从哲学的观点看，是一种唯心主义的观点。

实践是理论的基础，理论都是在实践中总结创造出来的，用于指导实践。而试验、制造、安装、使用、维修就是我们的实践工作。这就好比是一台计算机，要想使其正常运行，硬件和软件密不可分、缺一不可。硬件是软件的基础，软件是硬件的灵魂。毫无疑问，我作为一名刚刚走出校门参加工作的新员工，实践方面的经验还很缺乏，在学校中学到的是更多的理论知识。因此，很荣幸上级领导给了我这次车间实习工作的机会，让我能够真正理解在实践中的技术工作，弥补在实践经验中的不足。

### 四、我对公司工作的理解

很荣幸成为公司的一员。xx 电信设备制造有限公司公司是一个团结的整体，每一个员工都有自己的工作岗位，公司需要依其更快更好发展的需要并结合个人的情况来安排工作岗位。有做技术工作的，有做市场工作的，还有做管理工作的等等众多的工作岗位。哪一个环节出了问题都是不允许的。因此，我认为每一个工作岗位都很重要。作为一名未来电气控制方面的技术员工，我会始终坚持公司提出的“七

事一贯制”原则。技术员工不能只会配线、接线、调试和装配，而不懂研发、设计和编程等工作。我对公司发展的理解，xx 电信设备制造企业自进行产业结构调整进入太阳能行业后，最近几年一直处于一个快速的发展时期。从李总的工作报告出站报告中可以看出，不管是国内还是国际上对半导体硅锗材料的需求同目前的市场供应相比，都存在着巨大的差距。因此，太阳能产业作为一种无污染的清洁能源，具有巨大的市场潜力，同时也为公司的发展提供了广阔的空间。

同时，也发现公司管理和技术上的某些问题。

从实践中发现问题才能解决问题。下面主要汇报一下我在调试过程中遇到的某些问题及其解决的办法。对于一般性的问题，如配电箱开关是否接错或安装是否到位等，通过观察可以通过目测容易地解决；对于一些偶然的、特殊的问题，在调试过程中要花费更多的时间。需要积极地思考，向有经验的员工请教，亲自动手进行各种检测和试验，问题解决后须做认真的总结，使自己能够知其然并知其所以然。此外，我认为整流主板的电路接线原理对于掌握维修的过程是很重要的，可是很多维修工根本都不懂。

最后，在公司技术和管理的上提几点建议：

1) 目前，公司自主研发、设计、生产的电气控制柜设备比较陈旧。从公司长远发展和经济利益考虑，我认为应当对电气控制部分的产品在控制方案上加以改进，推出自己的新产品。

2) 在机柜的接线、布线、调试、安装过程中，我认为机械人员与电气人员应当加强交流，互相配合才能更快更好地完成工作任务，提高生产效率。

## 五、入厂以来的工作体会

在生产车间，我首先在电缆班，毕竟是第一次，所以起初做起来笨手笨脚的，也挺辛苦的，不过在同事和同学的的关心和帮助下不断进步和成长，也充分感受到公司这个大家庭的团结和温暖，于是我决定就算再苦再累我也要坚持下去，所以工作起来反而觉得轻松了许多。更是通过虚心请教，在师傅的指导帮忙协助下，我很快的适应了这份工作，经过这几天的过渡，我已经初步掌握了制作电缆的步骤和



一些基本注意事项。不过对于相关的专业知识我知道甚少，于是我虚心请教师傅同时自己也阅读相关的书籍，并细心专研，最终问题得到很好解决。

在车间实习的这段时间，虽然有时候工作很苦很累，但是，我从中体会到了实践中的专业技术，不断积累实践技术经验。生产实习是白云学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为骨干打下良好基础。通过生产实习，使我们了解和掌握了多种电柜的主要结构、生产技术和工艺过程；使用的主要工装设备；产品生产用技术资料；生产组织管理等内容，加深对交直流变换的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。使我们了解和掌握了交直流变换的工作原理和结构等方面的知识。为进一步学好专业技术，从事这方面的接线、布线、调试、安装等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

总之，在过去的一年里，我在老师和同事的关怀与培养下，认真学习、努力工作，能力有了很大的提高，个人综合素质也有了全面的发展，但我知道还存在着一些缺点和不足。在今后的工作和学习中，我还要更进一步严格要求自己，虚心向优秀的同事学习，继续努力改正自己的缺点和不足，争取在思想、工作、学习和生活等方面有更大的进步。

#### 自动化专业综合实训实习报告 篇 4

实习单位：邵阳维克液压有限公司、长阳铺 500KV 变电所、自来水厂、湘窖酒业有限公司、湖南大成科技有限公司

##### （一）实习简述

在学校的组织下，我们进行了为期两个星期的工厂认识实习。主要是让我们了解和我们专业相关的一些工作流程，例如：和电力拖动相关的流水线，和工厂供电相关的配电房。作为当中的一员，我非常

高兴参加了此次工厂认识实习。虽然只有两个礼拜的时间，但是在这段时间里，在老师和工人师傅的帮助和指导下,对于一些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉受益匪浅。这对我们以后的学习和工作有很大的帮助,我在此感谢学院的领导和老师能给我们这样一次学习的机会,也感谢老师和各位工人师傅的的悉心指导。

## （二）实习过程概述

### 1、邵阳维克液压有限公司

邵阳维克液压电厂是国家定点生产液压元件和成套液压系统的.大型骨干企业，是中国液压行业三大支柱企业之一。

首先，我们来到了装配车间，这个车间主要从事对产品的组装和检验。我们见到了由各种传感组成的集成检测台，从这上面我们可以清晰的了解产品的这种参数，来校正是否满足生产标准。其次，参观了加工车间、配电房、研发中心以及数控车间，数控车间采用数控机床，只需要工人设置参数，机床就可以自动加工零件。

这次参观我们看到了大电机的拖动，以及配电房的各种高压设备，让我们初步的了解了产品的基本生产步骤。见到了真正的生产车间，亲身感受到了零件到成品的过程。见到了以前只能在书上才能见到的设备，激发了我们的学习热情。

### 2、长阳铺 500KV 变电所

#### 图 1 长阳铺 500KV 变电所

邵阳市长阳铺 500KV 变电所是给邵阳市工厂供电的一个重要中转站，在这里我们见到了《工厂供电》书上讲到的各种高压设备。经过一次变压、二次变压以及三次变压在经高压输电线路，输送到各个生产单位。

在这里我们见到了三项变压器、灭弧设备、避雷设备、无功补偿设备等等，这些变电站必须的设备。图 1 给我展示了一个变电通道，正是这些变电通道构成了整个变电所。

在这里我们见到了，书上讲到设备的生产作用，就一步加深理解，同样也勾起了我们的学习热情！

### 3、自来水厂

自来水厂与我们的生活息息相关，它在生活生产中扮演着不可或缺的角色。

自来水的生产要经过一下环节，混合、反应、沉淀、过滤以及消毒环节，这些环节缺一不可。混合环节即指的是原水的混凝过程，反应指的是在混凝后经过不断和混凝池的冲撞充分反应的过程，沉淀是指在将反应的絮状物沉积到沉淀池，过滤是进一步的滤除沉淀，消毒过程是使用液氯尽可能的杀灭水中有毒的病菌，最后水经过加压通过配水网送到了千家万户。

自动化专业综合实训实习报告 篇 5

## 一、概述

这次为期六个月的毕业实习是我顺利完成大学所有课程以及参与社会实践活动很重要的一部分。

在就业指导处老师帮助下我在烟台富士康科技集团参加毕业实习。可以说我在这里的实习中学到了很多在课堂没学到的知识，受益匪浅，为毕业之后顺利就业奠定了良好的基础。

烟台富士康为富士康科技集团在烟台的园区，位于烟台开发区，现有员工近 8 万人，工业总产值居于 foxconn 在大陆八大工业园区的第三位，仅次于深圳上海园区，将建设成为山东半岛最大的 3c 产品工业基地。目前园区内主要有 ccpbg 和 pcebg 两大事业群。

我的实习岗位是 ccpbg 事业群 cnp 组装 b04 线完成品检查，在师傅和同事的帮助下，我顺利完成了各项生产、检测任务，通过不懈的努力和出色的表现，得到了领导和同事的一致认可。

## 二、主体

### 2.1 实习目的

2.11 毕业实习是我们机械制造与自动化专业知识结构中不可缺少的组成部分，并作为一个独立的项目列入教学计划中的。通过本次实习使我能够从理论高度上升到实践高度，更好的实现理论和实践的结合，为我以后的工作和学习奠定初步的基础。

2.12 可以使我们通过实习获得基本生产的感性知识，理论联系实际，扩大知识面；同时毕业实习又是锻炼和培养业务能力及素质

的重要渠道，使我能够亲身感受到由一个学生转变到一个职业人的过程。逐步实现由学生到社会的转变。

2.13 培养当代大学生具有吃苦耐劳的精神，也是学生接触社会、了解产业状况、了解国情的一个重要途径，培养我们初步担任技术工作的能力、初步了解企业管理的基本方法和技能；体验企业工作的内容和方法。这些实际知识，对我们以后的工作，奠定十分必要的基础。

2.2 实习单位及岗位介绍；

2.21 实习单位简介

烟台富士康为富士康科技集团简介：

烟台富士康为富士康科技集团在烟台的园区，位于烟台开发区，现有员工近 8 万人，工业总产值居于 foxconn 在大陆八大工业园区的第三位，仅次于深圳上海园区，将建设成为山东半岛最大的 3c 产品工业基地。目前园区内主要有 ccpbg 和 pcebg 两大事业群。

山东烟台科技园 2004 年开始进行投资设厂前置筹备工作，2005 年 7 月正式投产运营。烟台富士康科技集团以实力创效益，以效益谋发展，以发展营造规模，以规模换取口碑，以口碑造声势，以强大声势进军市场，以实力赢得了世界五百强企业之称号。

企业的经营理念：爱心、信心、决心。

企业的从业精神：融合、责任、进步。

企业的成长定位：长期、稳定、发展、科技、国际。

企业的文化特征：辛勤工作的文化；

负责任的文化；

团结合作且资源共享的文化；

有贡献就有所得的文化。

企业的核心竞争力：速度、品质、技术、弹性、成本。

2.22 岗位介绍

我们生产的产品名称是 sok,是一种高端游戏机，是为日本企业代做的产品。我从事的岗位是完成品检查，隶属于检测段，是组装段与后测试段的过度，有着至关重要的作用。

我的工作就是把待检测品从流水线上取下来，然后放在完成品检

查治具上，拉合把手，启动电源，待被检查品进入检测画面后，按照画面的提示操作，严格按照 sop 作业，直到出现 pass 画面。然后关闭电源，把被检查物从完成品检查治具上取出，放回流水线。

在检查过程中，可能出现各种情况的不良现象。如 72-008-201 为电池没电了，需要更换电池，在这个过程中必须关机。要是出现其他代码，需写不良品票，按照公司的要求详细、认真填写不良品票。如 25-004-205，这样的填写不良品票，送修就行了！

## 2.3 实习内容及过程

### 2.31 了解过程

起初，刚进入车间的时候，车间里的一切对我来说都是陌生的。车间里的工作环境还好，就是人特别多，车间也非常大，有 1000 多平方。呈现在眼前的一

幕幕让人的心中不免有些茫然，即将在这较艰苦的环境中工作 6 个月。第一天进入车间开始工作时，所在线体的线长、多能工给我安排工作任务，分配给我的任务是跟着一名叫荏良志的老员工学习完成品检查，我按照师傅教我的方法，运用完成品检查治具开始慢慢学着检查该产品，在检查的同时注意操作流程及有关注意事项等。

毕业实习的第一天，我就在这初次的工作岗位上检查产品，体验首次在社会上工作的感觉。在工作的同时慢慢熟悉车间的工作环境。

作为初次到社会上去工作的学生来说，对社会的了解以及对工作单位各方面情况的了解都是甚少陌生的。一开始我对车间里的各项规章制度，安全生产操作规程及工作中的相关注意事项等都不是了解，于是我便阅读实习单位下发给我们的员工手册，向线体里的师傅、员工同事请教了解工作的相关事项，通过他们的帮助，我对车间的情况及生产组装产品、检查产品等有了一定的了解。

车间的工作实行两班制（a、b 班），两班的工作时间段为：早上 7:10 至晚上 7:10，晚上 7:10 至早上 7:10。车间的所有员工都必须遵守该上、下班制度。

### 2.32 摸索过程

对车间里的环境有所了解熟悉后，开始有些紧张的心开始慢慢平

静下来，工作期间每天按时到厂上班，上班工作之前先到指定地点等待副线长集合员工开会强调工作中的`有关事项，同时给我们分配工作任务。明确工作任务后，则要做一下工作前的准备工作，于是我便到我们工站的工具存放区找来一些工作中需要用到的相关用具（比如：不良品票，手指套，防静电手套，静电环、产品标识单等）。

在机台位置上根据 sop（员工作业指导书）上的操作流程进行正常作业，我运用工作所需的治具将流水线上的产品检测好，并将检测完毕的产品放回流水线，进行下一道工序。另外在工作中，检测生产出的产品有时会出现异常（比如：彩屏、黑屏、不读卡、开机断电等）。出现上述情况时，要按照规定的程序填写不良品票，交给线外人员送修。

在工作期间有些产品的检测难度较大。第一次检查可能 ng，这是需要追加四次检测，在这四次当中出现一次 ng, 视为不良，不能像良品一样放回流水线，需要单独放置在规定的地点。为了提高检测效率，避免 ng 的发生，于是我便向同工站的员工同事交流，向他们请教简单快速的检测方法与技术。

运用他们介绍的操作方法技巧慢慢学着检测这有难度的产品，从中体会检测产品的效果。同时在加工中保持一颗积极乐观的心态，也有利于提高工作的效率。在平时工作过程中也要不断摸索检测产品的有效方法和技巧。有时在摇杆按键测试工站，对怎样高效率的检测不太明白，此时，我便向员工同事学习，向他们请教正确的摇杆按键测试方式，另外也可以询问品管（品质管理员），按品管提供的要求进行生产、检测产品。

### 2.33 实际操作

经过一段时间的完成品检查、摇滚按键检查、lcd&key、tp 校正及产品老化的学习，我对车间产品的检测的整个流程已有了一个较详细的了解与熟悉。对有些常出现的不良现象和代码也比较熟悉了，对不良产品的识别力也有所提高了，检测产品的效率也在不断提高。

上班期间，接受线长、副线长和多能工分配的工作任务，在自己的工作区认真地进行作业。当出现一些小的问题和困难时，先自己尝

试着去解决，而当问题较大自己独自难以解决时，则向线长、多能工反映情况，请求他们帮助解决。在他们的帮助下，出现的问题很快就被解决了，我有时也学着运用他们的方法与技巧去处理些稍简单的问题，慢慢提高自己解决处理问题的能力。在解决处理问题的过程中也不断摸索出解决治具小故障的方法途径。这样从而让我在工作时的自信心不断增强，对工作的积极性也有所提高。

在所用的治具不出现大的故障的情况下，在确保产品质量的基础上尽自己的努力提高工作的效率。尽量让生产出的产品数量达到班产要求的数量，以便完成生产任务。每次下班之前，将自己工作区域内的卫生打扫干净，垃圾放入垃圾袋中并放到相应的位置，把工作桌面和地面上的物品用具收拾摆放好。就这样一天的全部工作内容也就完成了，嘿！这工作任务也较艰巨的啊！

#### 2.4 实习期工作总结和收获

实习的期间，我对实习企业的 cnp 组装 sok 生产的整个操作流程有了一个较完整的了解和熟悉。虽然实习的工作与所学专业没有很大的关系，但实习中，我拓宽了自己的知识面，学习了很多学校以外的知识，甚至在学校难以学到的东西。

在实习的那段时间，让我体会到从工作中再拾起书本的困难性。每天较早就要上班工作，晚上较晚才下班回宿舍，深感疲惫，很难有精力能再静下心来看书。这更让人珍惜在学校的时光。

此次毕业实习，我学会了运用所学知识解决处理简单问题的方法与技巧，学会了与员工同事相处沟通的有效方法途径。积累了处理有关人际关系问题的经验方法。同时我体验到了社会工作的艰苦性，通过实习，让我在社会中磨练了下自己，也锻炼了下意志力，训练了自己的动手操作能力，提升了自己的实践技能。积累了社会工作的简单经验，为以后工作也打下了坚实的基础。

#### 自动化专业综合实训实习报告 篇 6

##### 一、实习目的

生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节。在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际

学习的能力和和方法为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度地发挥作用。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而进一步的提高了我们的组织观念。

我们在实习中了解到了工厂供配电系统，尤其是了解到了工厂变电所的组成及运行过程，为小区电力网设计、建筑供配电系统课程设计奠定基础。通过参观四川第一化工集团自动化系统，使我开阔了眼界、拓宽了知识面，为学好专业课积累必要的感性知识，为我们以后在质的变化上奠定了有力的基础。

通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

## 二、实习内容

### (一)安全教育

一) 安全教育学习的目的:

二) 事故的发生及其预防:

#### 1、事故发生因素

人为因素——不安全行为

物的因素——不安全因素

#### 2、发生事故的认为因素

1)、管理层因素;

2)、违章:

a、错误操作

b、违章操作

c、蛮干

3)、安全责任(素质)差。



### 三) 入厂主要安全注意事项

- 1、防火防爆
- 2、防尘防毒
- 3、防止灼烫伤
- 4、防止触电
- 5、防止机械伤害
- 6、防止高处坠落
- 7、防止车辆伤害
- 8、防止起重机械伤害
- 9、防止物体打击
- 10、班前班中不得饮酒

### 四) 设备内作业须知:

- 1、在各种储罐，槽车，塔等设备以及地下室，阴井，地坑，下水道或是其他密闭场所内部进行工作均属于设备内作业
- 2、设备上与外界连通的管道，孔等均应与外界有效的隔离
- 3、进入设备内作业前，必须对设备内进行清洗和置换
- 4、应采取措施，保持设备内空气良好
- 5、作业前 30 分钟内，必须对设备内气体采取采样分析，采样应有代表性
- 6、进入不能达到清洗和置换要求的设备内作业时，必须采取相应的防护措施
- 7、在容器内工作时因照明良好，照明用电应小于等于 36V 的防爆型灯具
- 8、多工种，多层次交叉作业应采取互相之间避免伤害的措施，并且搭设安全梯或是安全平台，必要时由监护人用安全绳栓作业人员进行施工
- 9、设备内作业必须有专人监护，并应有入抢救的措施及有效保护手段
- 10、《设备内安全作业证》由施工单位负责办理，该项目的负责人或是技术员填写作业证，上检修作业单位应填写的各项内容

(二)、化工生产特点的简要介绍:

化工生产的特点是以天然气作原料,用直接催化法分式合成胺。

- 1、原料,半成品,成品多分为易燃易爆或是有毒物
- 2、生产工艺多为高温,高压或是底温高压
- 3、生产的连续性强,自动化程度高
- 4、工业三废多,影响环境

(三)、学习和了解变电所的主要结构型式,结构种类和特点。

(四)、学习和了解变电所的主要部件的生产技术资料,包括:各种技术标准,图纸,专用设备说明书等。

(五)、了解变电所的主要技术要求以及有关标准。

(六)、了解工厂的生产组织管理情况,劳动定额和成本核算的方法。

(七)、了解工厂开展的新材料、新工艺、新技术的研究情况。

(八)、实习期间进行了社会主义、爱国主义教育、进行爱劳动、守纪律教育,进行安全、保密教育。

### 三、常规型变电所设备选型

(a)、设备的选择配置应力求小型化,要保证技术先进、工作性能稳定可靠,质量有保证且售后服务跟得上。

(b)、所内应采用两台主变,要求节能且有载调压型,一般采用 S10 或 SZ10 型变压器, S11 型也在发展之列,变压器容量要根据电力负荷情况而定,但两台主变容量比不应超过 1:3,阻抗电压、变比、接线组别应相同,误差不超过±5%,为以后变压器并列运行提供条件。

(c)、所用变采用 1~2 台 S10-50kVA/35/0.4kV 直配变,装在 35kV 进线外侧或 35kV 母线上,所用变采用跌落熔断器控制。

(d)、高压断路器应采用 SF6 断路器, 35kV 断路器采用 LW8-35 型, 10kV 断路器采用 LW3-10 型。

(e)、35kV 进线采用双回,为环网工程做好准备。(6) 35kV 母线使用 LGJX-120 铝绞线,采用单母线不分段接线, 10kV 母线采用分段接线,出线 4~6 回为好。

(f) 无功补偿容量按主变容量的 10% ~15% 而定,采用 BWF-200-1W 型电容器,电压为星形接线。

(g)、避雷措施：35kV 线路采用避雷线，所内采用避雷针和避雷器两种。避雷针使用镀锌圆钢焊接，装设在所区的 4 个角；避雷器采用金属氧化物避雷器，35kV 侧装在母线上，10kV 侧装在出线处。

(h)、所内隔离开关操作机构上应设“五防”闭锁，由人工或由计算机综合自动化系统实现“五防”。

(i) 控制、保护、测量部分采用计算机综合自动化管理系统。

#### 四、实习过程

##### 1、安全教育

在实习开始时，学校组织我们到公司由专业人士对我们进行安全教育，讲解了安全问题的重要性和在实习中所要遇到的种种危险和潜在的危险等等。

##### 2、组织参观

在实习开始时，学校组织我们对实习单位的参观，以便了解其概况。在实习期间，我们还到其它有关车间去进行专业性的参观，获得了更加广泛的生产实践知识，和更加准确理解了工厂的运作模式。参观中我们着重了解了先进的设计思想和方法、先进工艺方法、先进工装、先进设备的特点以及先进的组织管理形式等。

##### 3、车间实习

我们在车间实习是生产实习的主要方式。我们按照实习计划在指定的车间进行实习，通过观察、分析计算以及向车间工人和技术人员请教，圆满完成了规定的实习内容。

##### 4、理论与实际的结合

为了能够更加深入的进行车间实习，在实习过程中，我们结合了所学的书本知识与实习的要求，将理论与实际进行了完美的结合，也更加的促使我们不断地进行学习与研究。

##### 5、实习日记

在实习中，我们将每天的工作、观察研究的结果、收集的资料和图表、所听报告内容等均记入到了实习日记中。随时接受老师们的检查与批改。

#### 五、其它活动

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/347112132125010005>