



中华人民共和国国家标准

GB/T 9253.8—1995

石油钻杆螺纹

Drill pipe threads

1995-05-22 发布

1996-01-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

GB/T 9253.8—1995

石油钻杆螺纹

Drill pipe threads

1 主题内容与适用范围

本标准规定了石油内加厚钻杆和外加厚钻杆螺纹的术语、牙型、基本尺寸、公差和标记。
本标准适用于石油钻、修井工具的螺纹连接。

2 术语

2.1 消失点 vanish point

螺尾在管子表面终止的位置。

2.2 消失点平面 plane of vanish point

过消失点与螺纹轴线垂直的平面。

2.3 紧密距 standoff

钻杆螺纹连接于手紧或机紧旋合后,内螺纹(接箍)端面至外螺纹消失点的距离。

3 牙型和基本尺寸

3.1 石油钻杆螺纹牙型及其尺寸应符合图 1 和表 1 的规定。

3.2 石油钻杆螺纹的尺寸应符合图 2,表 2 和表 3 的规定。

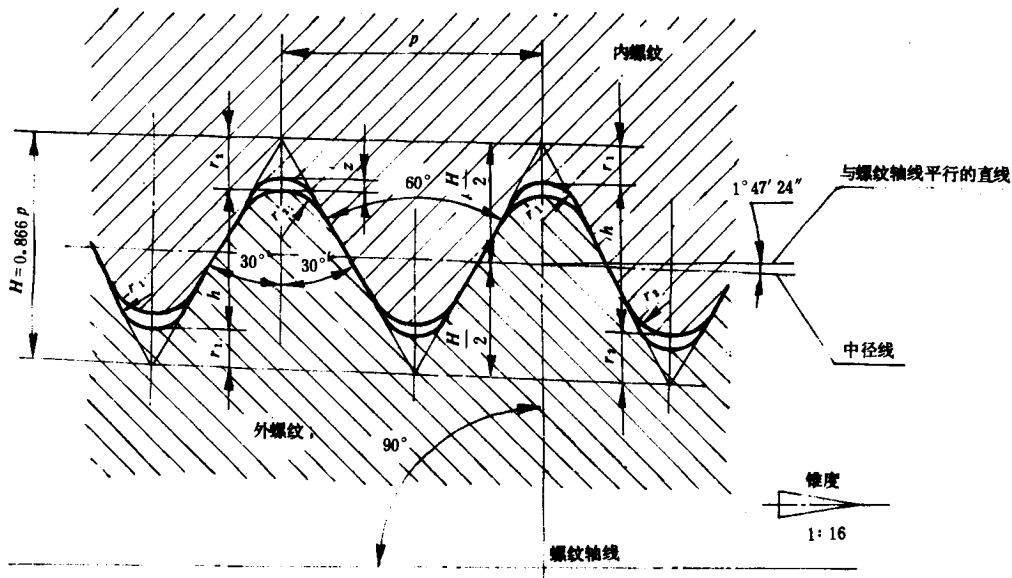


图 1 螺纹牙型

H —原始三角形高度; h —牙型高度; p —螺距; r_1 —牙底圆弧半径和牙底削平高度;
 r_2 —牙顶圆弧半径和牙顶削平高度; Z —牙顶间隙