

ICS 91.100.25  
Q 17



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 21149—2019  
代替 GB/T 21149—2007

---

## 烧 结 瓦

Fired roofing tiles

2019-08-30 发布

2020-07-01 实施

---

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 分类 .....	2
5 要求 .....	7
6 试验方法 .....	9
7 检验规则 .....	10
8 标志、包装、运输和贮存 .....	11
附录 A (资料性附录) 使用 .....	13
参考文献 .....	14

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 21149—2007《烧结瓦》，与 GB/T 21149—2007 相比主要技术内容变化如下：

- 删除了术语中的“石灰爆裂”及相关要求(见 2007 年版的 3.7、5.2.5 及 6.1.2.6)；
- 将分类中的“青瓦”放在了“无釉瓦”里(见 4.1, 2007 年版的 4.1)；
- 增加了“平板瓦”的图示及相关要求(见 4.2.1、4.2.2.1、5.2.2、5.2.3、5.2.4 及 5.3)；
- 三曲瓦、双筒瓦、鱼鳞瓦、牛舌瓦的抗弯曲性能指标从不小于 8.0 MPa 调整为不小于 10.0 MPa (见 5.3, 2007 年版的 5.3.1)；
- “抗冻性能”试验项目增加了“快冻法”试验方法(见 5.3)；
- 增加了“抗盐性能”试验项目(见 5.3)；
- 增加了“耐酸碱性能”试验项目(见 5.3)；
- 增加了“抗风性能”试验项目(见 5.3)；
- 增加了“模拟雨淋”试验项目(见 5.3)。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国墙体屋面及道路用建筑材料标准化技术委员会(SAC/TC 285)归口。

本标准起草单位：中国建材检验认证集团西安有限公司、嘉泰屋面材料(肇庆)有限公司、佛山市荣冠玻璃建材有限公司、湖南省湘乡市唐盛瓦业有限公司、贵州省建材产品质量监督检验院、广东欧耐特建材有限公司、安徽盛阳新型建材科技有限公司、佛山市金九方陶瓷有限公司、湖南古圣砖瓦科技有限公司、国家绿色墙体材料质量监督检验中心、国家建筑材料测试中心。

本标准主要起草人：路晓斌、周景华、简伟闯、李森、蒋德勇、卢伟良、左智军、崔金华、彭超、蒋玉川、陈国华、崔洲、庄世超、汤利群、樊富刚、张国明、姜仙莉、王博。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 21149—2007。

# 烧 结 瓦

## 1 范围

本标准规定了烧结瓦的分类(品种、规格、等级、标记)、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于建筑物屋面覆盖及装饰用的烧结瓦类产品(以下简称瓦)。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3810.1 陶瓷砖试验方法 第1部分:抽样和接收条件

GB/T 9195 建筑卫生陶瓷分类及术语

GB/T 36584 屋面瓦试验方法

JGJ/T 191 建筑材料术语标准

## 3 术语和定义

GB/T 9195 和 JGJ/T 191 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

#### 烧结瓦 fired roofing tiles

由粘土或其他无机非金属原料,经成型、烧结等工艺处理,用于建筑物屋面覆盖及装饰用的板状或块状烧结制品。通常根据形状、表面状态及吸水率不同来进行分类和具体产品命名。

注:根据吸水率不同分为Ⅰ类瓦( $\leq 6.0\%$ )、Ⅱ类瓦( $6.0\% \sim 10.0\%$ )、Ⅲ类瓦( $10.0\% \sim 18.0\%$ )。

### 3.2

#### 青瓦 blue roofing tiles; grey roofing tiles

在还原气氛中烧成的青灰色的烧结瓦。

### 3.3

#### 起包 bulking

出现在产品表面的鼓包和/或喷口。

### 3.4

#### 分层 lamination

坯体里有夹层或有上下分离的现象。

### 3.5

#### 图案缺陷 pattern defect

图案装饰方面明显的缺点。

### 3.6

#### 光泽差 lustre difference

单件产品或同批产品之间表面光泽不一致。

### 3.7

#### 欠火 underfire

因未达到烧结温度或保持温度时间不够而造成的缺陷。