



中华人民共和国国家标准

GB/T 31314—2014

多丝大直径高强度 低松弛预应力钢绞线

Multi wires of large diameter strand with high-strength
and low-relaxation strand for prestressing

2014-12-05 发布

2015-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 代号与标记	2
5 订货内容	2
6 尺寸、外形、重量及允许偏差	2
7 技术要求	3
8 试验方法	5
9 检验规则	6
10 包装、标志及质量证明书	8
参考文献	9

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位:贵州钢绳股份有限公司、天津冶金集团中兴盛达钢业有限公司、天津钢铁集团有限公司、天津德嘉预应力钢绞线有限公司、广东坚宜佳五金制品有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人:黄达强、张宗前、李伦友、王文喜、蔺秀艳、毛爱菊、张月生、任翠英、吴波、孙国庆、尚景朕、厉敏、王玲君、刘立军。

多丝大直径高强度 低松弛预应力钢绞线

1 范围

本标准规定了 1×19 类,直径为 17.8 mm~28.6 mm 多丝大直径高强度低松弛预应力钢绞线的术语和定义、代号与标记、订货内容、尺寸、外形、重量及允许偏差、盘重、盘径、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书等。

本标准适用于桥梁、高层建筑、大型场馆、岩土锚固、巷道锚固领域中应用的多丝大直径高强度低松弛预应力钢绞线(以下简称“钢绞线”)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 21839 预应力混凝土用钢材试验方法

GB/T 24238 预应力钢丝及钢绞线用热轧盘条

YB/T 081 冶金技术标准的数值修约与检测数值的判定

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

多丝预应力钢绞线 **multi wires strand for prestressing**

由 19 根冷拉光圆钢丝捻制成的钢绞线。

3.2

西鲁式预应力钢绞线 **seale strand for prestressing**

由两层相同根数的冷拉光圆钢丝平行捻制成的钢绞线。

3.3

瓦林吞式预应力钢绞线 **marrington strand for prestressing**

由内外两层冷拉光圆钢丝平行捻制成的钢绞线。外层由粗细两种直径的钢丝交替排列组成,且外层钢丝总根数是内层钢丝根数的 2 倍。

3.4

钢绞线公称直径 **nominal diameter of strand**

钢绞线外接圆直径的名义尺寸。

3.5

稳定化处理 **stabilizing treatment**

为减少使用时的应力松弛,钢绞线在一定张力下进行的短时热处理。