



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 5683—2008

代替 GB/T 5683—1987, GB/T 5684—1987

---

## 铬 铁

**Ferrochromium**

(ISO 5448:1981, Ferrochromium—  
Specification and conditions of delivery, MOD)

2008-08-05 发布

2009-04-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准修改采用 ISO 5448:1981《铬铁——规格和交货条件》(英文版)。

本标准根据 ISO 5448:1981 重新起草。为了方便比较,在附录 A 中列出了本标准章条编号和 ISO 5448:1981 章条编号的对照一览表。

考虑到我国国情,本标准在采用 ISO 5448:1981 时进行了修改。这些技术性差异用垂直单线标识在它们所涉及的条款的页边空白处。在附录 B 中给出了技术性差异及其原因的一览表以供参考。

为便于使用,对于 ISO 5448:1981,本标准还做了下列编辑性修改:

- 将“本国际标准”一词改为“本标准”;
- 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”;
- 删除 ISO 5448:1981 的前言。

本标准代替 GB/T 5683—1987《铬铁》和 GB/T 5684—1987《真空法微碳铬铁》。

本标准与 GB/T 5683—1987 比较,主要变化如下:

- GB/T 5684—1987《真空法微碳铬铁》整合并入本标准。
- 增加了标准的前言;
- 增加了规范性引用文件;
- 范围中增加了铬铁种类;
- 将原标准 22 个牌号增加为 28 个;
- 调整了主元素铬的适用范围;
- 降低了组批铬含量的波动范围;
- 规范了铬铁牌号的表示方法;
- 增加了附录 A 和附录 B。

本标准的附录 A 和附录 B 为资料性附录。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国生铁及铁合金标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中钢集团吉林铁合金股份有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人:王爽、程志国、张瑞香。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 5683—1985、GB/T 5683—1987;
- GB/T 5684—1985、GB/T 5684—1987。

# 铬 铁

## 1 范围

本标准规定了铬铁的技术要求、试验方法、检验规则以及包装、储运、标志和质量证明书。

本标准适用于炼钢或铸造作为合金加入剂的铬铁,其中包括微碳铬铁、低碳铬铁、中碳铬铁、高碳铬铁和真空法微碳铬铁。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 3650 铁合金验收、包装、储运、标志和质量证明书的一般规定

GB/T 4010 铁合金化学分析用试样的采取和制备(GB/T 4010—1994, neq ISO 4552:1987)

GB/T 4699.2 铬铁与硅铬合金 铬含量的测定 过硫酸铵氧化滴定法和电位滴定法(GB/T 4699.2—2008, ISO 4140:1979, MOD)

GB/T 4699.3 铬铁、硅铬合金和氮化铬铁 磷含量的测定 铋磷钼蓝分光光度法和钼蓝分光光度法

GB/T 4699.4 铬铁、硅铬合金 碳含量的测定 红外线吸收法和重量法

GB/T 4699.6 铬铁、硅铬合金 硫含量的测定 红外线吸收法和燃烧中和滴定法

GB/T 5687.2 铬铁、硅铬合金和氮化铬铁 硅含量的测定 高氯酸脱水重量法(GB/T 5687.2—2007, ISO 4158:1978, MOD)

GB/T 13247 铁合金产品粒度的取样和检测方法(GB/T 13247—1991, neq ISO 4551:1987)

## 3 技术要求

### 3.1 牌号和化学成分

3.1.1 铬铁按含碳量不同,分为 28 个牌号,其化学成分应符合表 1 的规定。

3.1.2 铬铁以 50% 含铬量作为基准量考核单位。

3.1.3 需方对表 1 化学成分或砷、锑、铋、锡、铅等元素有特殊要求时,由供需双方另行协商。

### 3.2 物理状态

3.2.1 铬铁以块状交货,每块重量不应大于 15 kg,尺寸小于 20 mm×20 mm 铬铁块的重量不超过铬铁总重量的 5%。

3.2.2 需方对粒度有特殊要求,由供需双方另行协商。

3.2.3 铬铁的内部及其表面不应有目视显见的非金属夹杂物,但铸锭表面涂料不净时,允许非金属夹杂少量存在。