



中华人民共和国国家标准

GB/T 33216—2016

锤上钢质自由锻件 复杂程度分类及折合系数

Steel open die forgings on hammer—
Classification of complexity and equivalent coefficient

2016-12-13 发布

2017-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国锻压标准化技术委员会(SAC/TC 74)提出并归口。

本标准起草单位：机械工业第一设计研究院、兰州兰石铸锻有限责任公司、北京机电研究所、湖北三环锻造有限公司。

本标准主要起草人：许强、崔双斌、温铁军、张运军、周林、杨武、魏巍、陈天赋、王炳正、陈文敬、黄明伟。

锤上钢质自由锻件 复杂程度分类及折合系数

1 范围

本标准规定了锤上钢质自由锻件复杂程度分类及折合系数。

本标准适用于碳素钢和合金结构钢在锤上自由锻造的一般用途的锻件(包括胎模锻件)。

本标准可作为统计锻件标准产量、制定劳动定额和能源消耗的依据,也可作为企业制定销售价格的参考。

2 锤上钢质自由锻件复杂程度分类

本标准按锻件形状的复杂程度进行分类,共分成9类,见表1。

表1 锤上钢质自由锻件复杂程度分类表

类别	锻件形状示例					
I	1	2	3	4	5	6
	7	8	9	10	11	12
	13	14	15			
II	1	2	3	4	5	6
	7	8	9	10	11	12