



中华人民共和国国家标准

GB/T 15115—2009
代替 GB/T 15115—1994

压铸铝合金

Die casting aluminum alloys

2009-04-01 发布

2009-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准修改采用 ASTM B 179—06《用于各种铸造工艺铸件的铝合金锭及熔融态铝合金标准规范》。本标准与 ASTM B 179—06 相比,在主要技术内容上存在如下差异:

- 在结构上作了较大的编辑性修改;
- 未采用 ASTM B 179—06 的第 2 章引用文件;
- 未采用 ASTM B 179—06 的第 3 章和第 9 章压铸铝合金的订货资料和电导率要求;
- 未采用 ASTM B 179—06 的附录 A;
- 增加了新的附录 A、附录 B 和附录 C。

本标准代替 GB/T 15115—1994《压铸铝合金》。

本标准与 GB/T 15115—1994 相比,主要技术内容变化如下:

- 修改了化学成分中 Fe、Mg 的含量和 YLAlSi9Cu4 中 Zn 的含量;
- 增加了材料牌号 YZAlSi10Mg(YL101),删除了材料牌号 YZAlSi12Cu2(YL108);
- 取消了技术要求中的力学性能值,力学性能不作为压铸铝合金的验收依据;
- 增加了附录 A、附录 B 和附录 C。

本标准的附录 A、附录 B 和附录 C 均为资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国铸造标准化技术委员会(SAC/TC 54)归口。

本标准起草单位:沈阳铸造研究所、广东鸿图科技股份有限公司、东莞市石碣华丰五金厂、长春一汽联合压铸有限公司、宁波万安股份有限公司。

本标准主要起草人:常移迁、曲学良、梁焕操、董显明、何经元。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 15115—1994。

压铸铝合金

1 范围

本标准规定了压铸铝合金的牌号和代号、技术要求、检验方法和检验规则、包装、运输和贮存等要求。

本标准适用于压铸铝合金材料。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 20975.3	铝及铝合金化学分析方法	第3部分:铜含量的测定	
GB/T 20975.4	铝及铝合金化学分析方法	第4部分:铁含量的测定	邻二氮杂菲分光光度法
GB/T 20975.5	铝及铝合金化学分析方法	第5部分:硅含量的测定	
GB/T 20975.7	铝及铝合金化学分析方法	第7部分:锰含量的测定	高碘酸钾分光光度法
GB/T 20975.8	铝及铝合金化学分析方法	第8部分:锌含量的测定	
GB/T 20975.10	铝及铝合金化学分析方法	第10部分:锡含量的测定	
GB/T 20975.11	铝及铝合金化学分析方法	第11部分:铅含量的测定	火焰原子吸收光谱法
GB/T 20975.12	铝及铝合金化学分析方法	第12部分:钛含量的测定	
GB/T 20975.13	铝及铝合金化学分析方法	第13部分:钒含量的测定	苯甲酰苯胺分光光度法
GB/T 20975.14	铝及铝合金化学分析方法	第14部分:镍含量的测定	
GB/T 20975.16	铝及铝合金化学分析方法	第16部分:镁含量的测定	

3 合金牌号和代号

3.1 合金牌号的表示方法

压铸铝合金牌号是由铝及主要合金元素的化学符号组成。主要合金元素后面跟有表示其名义质量分数的数字(名义质量分数为该元素平均质量分数的修约化整值)。

在合金牌号前面冠以字母“YZ”(“Y”及“Z”分别为“压”和“铸”两字汉语拼音的第一个字母)表示为压铸合金。

3.2 合金代号的表示方法

合金代号中,“YL”(“Y”及“L”分别为“压”和“铝”两字汉语拼音的第一个字母)表示压铸铝合金, YL后第一个数字1、2、3、4分别表示 Al-Si、Al-Cu、Al-Mg、Al-Sn 系列合金,代表合金的代号。YL后第二、三两个数字为顺序号。

4 技术要求

压铸铝合金的化学成分应符合表1的规定。