



中华人民共和国国家标准

GB/T 35449—2017

自动定量装车系统

Automatic quantitative loading vehicle system

2017-12-29 发布

2018-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
自动定量装车系统
GB/T 35449—2017

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2017年12月第一版

*

书号: 155066·1-58920

版权专有 侵权必究

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义、符号	1
3.1 术语和定义	1
3.2 符号	3
4 产品型号与规格	3
4.1 基本结构型式	3
4.2 型号	4
4.3 规格	4
5 计量要求	4
5.1 准确度等级	4
5.2 误差范围	4
5.3 分度值 d 、累计分度值 d_t	5
5.4 静态称量的最大允许误差	5
5.5 最小称量(Min)	5
5.6 重复性	5
5.7 影响因子(称重装置)	5
5.8 电子衡器的要求	6
6 技术要求	6
6.1 操作的适用性	6
6.2 操作的安全性	7
6.3 机械设备	7
6.4 动力系统	7
6.5 电气与控制系统	7
6.6 称量系统	8
6.7 其他	8
6.8 置零装置	9
6.9 作为控制衡器使用的功能	9
6.10 机械装置的制造	9
7 试验方法	10
7.1 单次装料质量的确定	10
7.2 物料试验的实施	10
7.3 装料次数	10
7.4 物料的试验方法	10
7.5 试验装料的质量	11

7.6	动力系统试验	11
7.7	电气与控制系统试验	11
8	检验规则	11
8.1	型式检验	11
8.2	出厂检验	11
9	标志、包装、运输和贮存	12
9.1	标志	12
9.2	包装	13
9.3	运输	13
9.4	贮存	13
附录 A	(规范性附录) 自动定量装车系统试验方法	14

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准参照国际建议 OIML R107-1:2007《非连续累计自动衡器》和 OIML R61-1:2004《重力式自动装料衡器》制定,主要内容包括:

- 准确度等级采用 OIML R107《非连续累计自动衡器》(见 5.1);
- 最大允许误差采用 OIML R107《非连续累计自动衡器》(见 5.2);
- 最大允许预设值误差参照 OIML R61《重力式自动装料衡器》(见 5.2);
- 累计分度值采用 OIML R107《非连续累计自动衡器》(见 5.3);
- 最小称量采用 OIML R61《重力式自动装料衡器》(见 5.5);
- 技术要求参照 OIML R107《非连续累计自动衡器》(见 6.6~6.8);
- 物料的试验方法参照 OIML R61《重力式自动装料衡器》(见 7.4)。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国衡器标准化技术委员会(SAC/TC 97)归口。

本标准负责起草单位:山东博润工业技术股份有限公司。

本标准参加起草单位:山东省计量科学研究院、天地科技股份有限公司、山东金钟科技集团股份有限公司、北京高登衡器有限公司。

本标准主要起草人:孙世军、鲁新光、谢新兵、席启明、范韶辰、张涛。

自动定量装车系统

1 范围

本标准规定了自动定量装车系统(以下简称装车系统)的术语和定义,产品型号,计量要求,技术要求,试验方法,检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于非粘连性散装物料(如煤炭)的火车、汽车装车系统。

本标准所指的装车系统是一种可按预设值顺序表,在车辆(火车/汽车)行进过程中完成散料物料分离、称量、装料和累计的自动衡器。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 3766 液压传动系统及其元件的通用规则和安全要求

GB/T 4167 砝码

GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7551—2008 称重传感器

GB/T 7724 电子称重仪表

GB/T 7932 气动系统通用技术条件

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB 14249.1 电子衡器安全要求

GB/T 14250 衡器术语

GB/T 15395 电子设备机柜通用技术条件

GB/T 23111—2008 非自动衡器

GB/T 26389 衡器产品型号编制方法

QB/T 1588.1 轻工机械 焊接件通用技术条件

QB/T 1588.2 轻工机械 切削加工件通用技术条件

QB/T 1588.3 轻工机械 装配通用技术条件

QB/T 1588.4 轻工机械 涂漆通用技术条件

3 术语和定义、符号

3.1 术语和定义

GB/T 14250 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1.1

装料质量 loading mass

根据待装车厢的额定装料质量设定单个或多个装车目标值,装车系统通过自动控制装置,将目标值