



中华人民共和国国家标准

GB/T 15029—2009
代替 GB/T 15029—1994

剑麻白棕绳

White sisal rope

(ISO 1181:2004, Fibre ropes—Manila and sisal—
3-, 4- and 8-Strand ropes, NEQ)

2009-03-27 发布

2009-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
剑 麻 白 棕 绳
GB/T 15029—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 10 千字
2009年6月第一版 2009年6月第一次印刷

*

书号: 155066·1-37688

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准对应于 ISO 1181:2004《马尼拉麻和剑麻纤维绳 三股、四股和八股绳》(英文版),与 ISO 1181的一致性程度为非等效。

本标准代替 GB/T 15029—1994《剑麻 白棕绳》。

本标准与 GB/T 15029—1994 相比主要变化如下:

- 增加了第 3 章“术语和定义”;
- 将 GB/T 15029—1994 中的第 2 章“引用标准”修改成本标准第 2 章“规范性引用文件”;
- 将 GB/T 15029—1994 中的第 3 章“产品分类”和第 4 章“技术要求”中的“结构”内容一起调整到本标准第 4 章,并增加了产品品种范围,章题为“产品分类、结构、规格代号和标记”;
- 将 GB/T 15029—1994 中的第 4 章“技术要求”中的“主要技术要求”调整到第 5 章,章题为“要求”,并增加了“编绞八股绳”的内容;
- 将 GB/T 15029—1994 中的第 5 章“试验方法”和第 6 章“检验规则”合并调整到本标准第 6 章,章题为“取样和试验”;
- 删除了 GB/T 15029—1994 中的附录 A、附录 B、附录 C 和附录 D,直接引用 GB/T 8834、NY/T 243 和 NY/T 245 进行相关试验。

本标准由中华人民共和国农业部提出。

本标准由农业部热带作物及制品标准化技术委员会归口。

本标准由农业部剑麻及制品质量监督检验测试中心负责起草、广东省湛江农垦局参加起草。

本标准主要起草人:李德贵、陈伟南、侯尧华、张伟雄、杨巧敏、黄星球。

本标准于 1994 年 4 月首次发布。

剑麻白棕绳

1 范围

本标准规定了剑麻白棕绳的术语和定义、产品分类、结构、规格代号和标记、要求、取样和试验、包装和标志、运输和贮存。

本标准适用于以剑麻纤维为原料制成的白棕绳。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 8834—2006 绳索 有关物理和机械性能的测定(ISO 2307:1990, IDT)

NY/T 243 剑麻纤维制品回潮率的测定 蒸馏法

NY/T 245 剑麻纤维制品含油率的测定

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

剑麻白棕绳 white sisal rope

以剑麻纤维为原料制成的绳索。

3.2

最低断裂强力 lowest break strength

按规定的方法对每一绳索样品进行3次以上的断裂强力试验，其试验结果中的最小值为最低断裂强力。

4 产品分类、结构、规格代号和标记

4.1 分类

剑麻白棕绳按其自身的组织结构可分为捻绞绳和编绞绳两类产品。捻绞绳是通过加捻而绞合制成的绳索。编绞绳是具有编织结构的绳索。

4.2 结构

4.2.1 捻绞绳分为代号A型的无绳芯结构三股绳和代号B型的有绳芯结构四股绳两种产品。一般情况下制成捻绞绳的纱、股捻绞方向为：绳纱Z捻向，绳股S捻向，绳索Z捻向。结构如图1所示。



图1 捻绞绳结构示图