

ICS 29.035.99
K 15



中华人民共和国国家标准

GB/T 24123—2009

电容器用金属化薄膜

Metallized film for capacitors

2009-06-10 发布

2009-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由中国电器工业协会提出。

本标准由全国绝缘材料标准化技术委员会(SAC/TC 51)归口。

本标准起草单位:江门润田实业投资有限公司、浙江南洋科技股份有限公司、佛山塑料集团股份有限公司、桂林电器科学研究所、桂林电力电容器有限责任公司。

本标准主要起草人:柯庆毅、丁邦建、唐晓玲、王先锋、李兆林。

本标准为首次制定。

电容器用金属化薄膜

1 范围

本标准规定了电容器用金属化薄膜的术语、产品分类、性能要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于电容器用金属化聚丙烯薄膜和金属化聚酯薄膜。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2828.1 计数检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验计划 (GB/T 2828.1—2003,ISO 2859-1:1999,IDT)

GB/T 13542.2—2009 电气绝缘用薄膜 第2部分:试验方法(IEC 60674-2:1988,MOD)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

基膜 base film

电容器用的能在其表面蒸镀一层极薄金属层的塑料薄膜。

3.2

金属化薄膜 metallized film

将高纯铝或锌在高真空状态下熔化、蒸发、沉淀到基膜上,在基膜表面形成一层极薄的金属层后的塑料薄膜。

3.3

自愈作用 self-healing

金属化薄膜介质局部击穿后立即本能地恢复到击穿前的电性能现象。

3.4

留边 margin

为实际制作电容器需要,将金属化薄膜一侧或两侧边缘或中间遮盖而形成不蒸镀金属的空白绝缘条(带)称为留边,其宽度称为留边量。

3.5

方块电阻 square resistance

金属化薄膜上的金属层在单位正方形面积的电阻值称为方块电阻,用 Ω/\square 表示,通常用方块电阻来表示金属镀层的厚度。

注: \square 含义见表5注。

3.6

金属化安全薄膜 metallized safe film

金属层图案含有保险丝安全结构的金属化薄膜。按保险丝安全结构特点可分网格安全膜、T形安全膜和串接安全膜等。