



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 7659—2010  
代替 GB/T 7659—1987

---

## 焊接结构用铸钢件

Steel casting suitable for welded structure

2010-12-23 发布

2011-06-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准是对 GB/T 7659—1987《焊接结构用碳素钢铸件》的修订。

本标准与 GB/T 7659—1987 相比,主要技术内容变化如下:

- 修改了标准的适用范围;
- 增加了 2 个牌号,ZG300-500H 和 ZG340-550H;
- 本标准对各牌号的化学成分有修改;
- 本标准对铸钢件的合格证应包括项作了适当的补充;
- 增加了产品表面防护、包装、运输和贮存的要求。

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由全国铸造标准化技术委员会(SAC/TC 54)提出并归口。

本标准负责起草单位:北京机电院高技术股份有限公司。

本标准参加起草单位:北京科技大学铸造研究所、河南宏宇特铸股份有限公司、唐山开滦铁拓重型机械制造有限责任公司。

本标准主要起草人:赵刚、章亚红、王海霞、陈旭东、戴萍、刘希民、王玉刚。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 7659—1987。

## 焊接结构用铸钢件

### 1 范围

本标准规定了焊接结构用铸钢件的牌号,技术要求,试验方法,检验规则,标志、包装、运输和贮存等要求。

本标准适用于一般工程结构用焊接性好的铸钢件(以下简称铸件)。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差
- GB/T 223.4 钢铁及合金 锰含量的测定 电位滴定或可视滴定法
- GB/T 223.5 钢铁 酸溶硅和全硅含量的测定 还原型硅钼酸盐分光光度法
- GB/T 223.11 钢铁及合金 铬含量的测定 可视滴定或电位滴定法
- GB/T 223.13 钢铁及合金化学分析方法 硫酸亚铁铵滴定法测定钒含量
- GB/T 223.18 钢铁及合金化学分析方法 硫代硫酸钠分离-碘量法测定铜量
- GB/T 223.23 钢铁及合金 镍含量的测定 丁二酮肟分光光度法
- GB/T 223.26 钢铁及合金 钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法
- GB/T 223.59 钢铁及合金 磷含量的测定 钼磷钼蓝分光光度法和铈磷钼蓝分光光度法
- GB/T 223.67 钢铁及合金 硫含量的测定 次甲基蓝分光光度法
- GB/T 223.69 钢铁及合金 碳含量的测定 管式炉内燃烧后气体容量法
- GB/T 223.72 钢铁及合金 硫含量的测定 重量法
- GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法
- GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法
- GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 火花源原子发射光谱分析方法(常规法)
- GB/T 5613 铸钢牌号表示方法
- GB/T 5677 铸钢件射线照相检测
- GB/T 6060.1 表面粗糙度比较样块 铸造表面
- GB/T 6414 铸件 尺寸公差与机械加工余量
- GB/T 7233.1 铸钢件 超声检测 第1部分:一般用途铸钢件
- GB/T 9443 铸钢件渗透检测
- GB/T 9444 铸钢件磁粉检测
- GB/T 11351 铸件重量公差
- GB/T 11352 一般工程用铸造碳钢件
- GB/T 15056 铸造表面粗糙度 评定方法
- GB/T 16923 钢件的正火与退火
- GB/T 16924 钢件的淬火与回火
- GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法
- GB/T 20125 低合金钢 多元素含量的测定 电感耦合等离子体发射光谱法