



中华人民共和国国家标准

GB/T 5330.1—2012
代替 GB/T 5330.1—2000

工业用金属丝筛网和金属丝编织网 网孔尺寸与金属丝直径组合 选择指南 第1部分：通则

Industrial wire screens and woven wire cloth—Guide to the choice of
aperture size and wire diameter combinations—Part 1: Generalities

(ISO 4783-1:1989, MOD)

2012-09-03 发布

2013-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
工业用金属丝筛网和金属丝编织网
网孔尺寸与金属丝直径组合
选择指南 第1部分:通则

GB/T 5330.1—2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址:www.gb168.cn

服务热线:010-68522006

2012年12月第一版

*

书号:155066·1-45867

版权专有 侵权必究

前 言

GB/T 5330《工业用金属丝筛网和金属丝编织网 网孔尺寸与金属丝直径组合选择指南》分为 3 个部分：

- 第 1 部分：通则；
- 第 2 部分：工业用金属丝编织方孔筛网；
- 第 3 部分：预弯成型金属丝编织方孔筛网。

本部分为 GB/T 5330 的第 1 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 5330.1—2000《工业用金属筛网和金属丝编织网 网孔尺寸与金属丝直径组合选择指南 通则》。与 GB/T 5330.1—2000 相比，主要技术内容未作改动。

本部分使用重新起草法修改采用 ISO 4783-1:1989《工业用金属丝筛网和金属丝编织网 网孔尺寸与金属丝直径组合选择指南 第 1 部分：通则》。

本部分与 ISO 4783-1:1989 存在技术性差异，这些差异涉及的条款已通过在其外侧页边空白位置的垂直单线(|)进行了标示。技术性差异及其原因如下：

——关于规范性引用文件，本部分做了具有技术性差异的调整，以适应我国的技术条件，调整的情况集中反映在第 2 章“规范性引用文件”中，具体调整如下：

- GB/T 10611 工业用网 标记方法与网孔 尺寸系列 (ISO 2194:1991, MOD)；
- GB/T 19628.2 工业用金属丝网和金属丝编织网 网孔尺寸与金属丝直径组合选择指南 金属丝编织网的优先组合选择 (ISO 4783-2:1989, MOD)；

——修改了第 5 章预弯成型和压焊金属丝的变形系数 f 的数值规定，便于操作；

——修改了第 6 章标题和图 的名称；

——删除了第 5 章条文注及表 2。

为便于使用，本部分还做了下列编辑性修改：

——增加了附录 A。

本部分由全国颗粒表征与分检及筛网标准化技术委员会 (SAC/TC 168) 提出并归口。

本部分起草单位：中机生产力促进中心、新乡市巴山精密滤材有限公司、安平县安华五金网类制品有限公司。

本部分主要起草人：余方、刘鹤青、徐兰会。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 5330.1—2000。

工业用金属丝筛网和金属丝编织网

网孔尺寸与金属丝直径组合

选择指南 第1部分:通则

1 范围

GB/T 5330 的本部分规定了工业用金属丝筛网和金属丝编织网的网孔尺寸与金属丝直径的组合。本部分适用于工业用金属丝筛网和金属丝编织网。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 5330 工业用金属丝编织方孔筛网

GB/T 10611 工业用网 标记方法与网孔尺寸系列(GB/T 10611—2003,ISO 2194:1991,MOD)

GB/T 13307 预弯成型金属丝编织方孔网

GB/T 19628.2 工业用金属丝网和金属丝编织网 网孔尺寸与金属丝直径组合选择指南 金属丝编织网的优先组合选择(GB/T 19628.2—2005,ISO 4783-2:1989,MOD)

JB/T 7860 工业用金属丝

3 标记

工业用金属丝筛网和金属丝编织网应按下列顺序标记(属于列项):

- a) 网孔尺寸 w ;
- b) 金属丝直径 d ;
- c) 金属丝材料;
- d) 编织型式,见 GB/T 5330 和 GB/T 13307 的规定。

4 网孔尺寸与金属丝直径的组合

网孔尺寸按 GB/T 10611 的规定,表 1 中给出若干可以匹配的金属丝直径,其数值按 JB/T 7860 的规定,并注明相对应的金属丝筛网筛分面积百分率的近似值。筛分面积百分率可按式(1)计算:

$$A_0 = 100 \left(\frac{w}{w + d} \right)^2 \dots\dots\dots (1)$$

式中:

A_0 ——筛分面积百分率, %;

w ——网孔尺寸,单位为毫米(mm);

d ——金属丝直径,单位为毫米(mm)。

注:对从表 1 中选取的规格,可以提供附加数据,如单位面积质量、单位长度目数。