



中华人民共和国国家标准

GB/T 30167.1—2013

纺织机械 织机边撑 第 1 部分：边撑刺轴

Textile machinery—Weaving machine temples—
Part 1: Temple cylinders

(ISO 8118-1:2006, MOD)

2013-12-17 发布

2014-10-15 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 30167《纺织机械 织机边撑》分为以下 2 部分：

——第 1 部分：边撑刺轴；

——第 2 部分：全幅边撑。

本部分为 GB/T 30167 的第 1 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用重新起草法修改采用 ISO 8118-1:2006《纺织机械 织机边撑 第 1 部分：边撑刺轴》(英文版)。

本部分与 ISO 8118-1:2006 相比在结构上有较多调整,附录 A 列出了本部分与 ISO 8118-1:2006 的章条编号对照一览表。

本部分与 ISO 8118-1:2006 相比存在技术性差异,这些差异涉及的条款已通过在其外侧页边空白位置的垂直线(|)进行了标示,附录 B 中给出了相应技术性差异及其原因的一览表。

本部分还对 ISO 8118-1:2006 做了下列编辑性修改：

- a) 用“GB/T 30167.1”代替“ISO 8118-1”；
- b) 删除了 ISO 8118-1:2006 的前言；
- c) 增加了图 1 中分图的编号和分图题,尺寸符号与其释义之间增加破折号“——”,并在释义之后增加分号“;”,最后一个释义之后增加句号“。”；
- d) 用小数点符号“.”代替作为小数点符号的“,”；
- e) 用标点符号“,”代替表 1 中间隔数字的短线“-”；
- f) 表 3 中长度代号 l 移放在表头中；
- g) 增加了表 1 中 t 相关规格参数有效位数的“0”；
- h) 增加资料性附录 A 和附录 B。

本部分由中国纺织工业联合会提出。

本部分由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺织器材分技术委员会(SAC/TC 215/SC 2)归口。

本部分起草单位：上海梅花刺轴有限公司、常州市雄鹰刺轴有限公司、鲁泰纺织股份有限公司、陕西纺织器材研究所。

本部分主要起草人：秋黎凤、赵玉生、张中辉、曹国栋、孙建新、张溢、张建祥、杜立新。

纺织机械 织机边撑

第 1 部分:边撑刺轴

1 范围

GB/T 30167 的本部分规定了织机用边撑刺轴的术语和定义、名称、规格和标记。

2 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

2.1

边撑刺轴 temple cylinder

在织造过程中用于将织物尽可能撑拉至与筘上经纱同宽、并安装在靠近织口位置的装置。
见图 1。

2.2

刺环 ring

植入钢针并在外圆周面上露出针尖的环状体。
见图 1。

2.3

滚环 ring without pin

结构与刺环相同的无钢针环状体。
见图 1。

2.4

滚筒 roller

附加于轴和衬套上的可旋转筒体。
见图 1。

3 名称

图 1 为边撑刺轴组件和尺寸说明。

4 规格

4.1 轴径

轴径 d_1 为 9 mm、10 mm。

4.2 刺环(成套)

见表 1。