



镀锌钢管敷设施工工艺标准

汇报人：XXX

No
Image

No
Image

目录

01

单击添加目录项标题

02

镀锌钢管敷设施工准备

03

镀锌钢管敷设施工流程

04

镀锌钢管敷设施工要点

05

镀锌钢管敷设施工质量控制

06

镀锌钢管敷设施工安全注意事项

单击此处添加章节标题

镀锌钢管敷设施工准备

材料准备

NO. 1

镀锌钢管：选择符合国家标准、质量可靠的镀锌钢管。

NO. 3

支架和吊架：用于支撑和固定镀锌钢管，确保其稳定性和安全性。

NO. 5

施工工具和材料：包括切割机、焊接设备、砂纸、钢丝刷等，确保施工过程的顺利进行。

NO. 2

管件和连接件：包括弯头、三通、法兰等，需与镀锌钢管相匹配。

NO. 4

防腐涂料和密封材料：用于钢管的防腐处理和连接处的密封。

工具准备

项标题

镀锌钢管：确保钢管质量符合标准，无锈蚀、损伤。

项标题

切割工具：如管剪、砂轮机，用于按需切割钢管。

项标题

弯管器：用于制作钢管的弯曲部分，确保弯曲半径符合要求。

项标题

螺纹加工工具：如丝锥、板牙等，用于加工钢管连接部分的螺纹。

项标题

紧固件：如螺丝、螺母、垫圈等，用于固定钢管连接部分。

项标题

防护用品：如手套、安全帽、防护眼镜等，确保施工过程安全。



人员准备

NO. 1

技术人员：负责技术方案的制定和现场技术指导。

NO. 3

安全监督员：负责现场安全监督，确保施工过程安全。

NO. 5

材料管理员：负责镀锌钢管及其他材料的采购、存储和管理。

NO. 2

施工工人：经过专业培训，熟悉镀锌钢管敷设施工工艺。

NO. 4

质量检测员：负责施工质量的控制，确保施工质量符合要求。

现场勘查

勘查目的：明确施工环境，评估施工难度，确保施工安全。

添加标题

勘查内容：包括地形、地貌、地下管线、周围建筑物等。

添加标题

勘查方法：采用实地测量、观察、询问等方式进行。

添加标题

勘查记录：详细记录勘查结果，为后续施工提供参考。

添加标题

勘查报告：根据勘查结果编制报告，提出施工建议和安全措施。

添加标题

镀锌钢管敷设施工流程

管道预制

材料准备：选择符合标准的镀锌钢管，检查其质量、规格和涂层质量。

01

钢管切割：使用合适的切割工具，按照施工图纸要求，将钢管切割成所需长度。

02

钢管弯曲：根据施工图纸和现场实际情况，使用弯管机或手工弯曲工具，将钢管弯曲成所需形状。

03

钢管连接：采用合适的连接方式，如螺纹连接、承插连接等，确保连接牢固、密封性好。

04

管道支架制作：根据施工图纸要求，制作合适的管道支架，确保管道稳定、安全。

05

管道预制检验：对预制好的管道进行质量检验，确保其符合施工要求。

06

管道运输

管道运输前需检查镀锌钢管的规格、质量及运输工具的安全性。

运输过程中应避免剧烈震动、碰撞和摩擦，以防镀锌层受损。

管道应平稳放置，避免长时间弯曲或受到重压，保持镀锌层的完整性。

在运输过程中，应定期清理管道内部和外部的杂物和污垢，保持管道清洁。

运输到达目的地后，应及时检查镀锌钢管的镀锌层是否完好，如有损坏应及时处理。

管道安装

管道连接应牢固、密封，不得有渗漏现象。

安装时应按照设计图纸进行，确保管道走向、坡度等符合设计要求。

安装过程中应注意保护管道，避免碰撞、划伤等损坏。

管道安装前，需进行管道及配件的检验，确保其质量符合标准要求。

安装完成后应进行试压、冲洗等检验工作，确保管道安装质量符合要求。



管道连接

镀锌钢管的连接方式主要有螺纹连接、焊接连接和法兰连接。

螺纹连接适用于管径小于或等于100mm的镀锌钢管，连接时需注意螺纹的清洁和密封。

焊接连接适用于管径大于100mm的镀锌钢管，焊接前需对钢管进行预热处理，以防止镀锌层熔化。

法兰连接适用于需要频繁拆卸的管道连接，安装时需确保法兰密封面平整、无损伤。

在进行管道连接时，应严格遵守相关安全规范，确保施工质量和人员安全。

镀锌钢管敷设施工要点

管道预制要点

01

钢管选择：选用符合标准的镀锌钢管，确保管道质量。

02

切割加工：使用专用工具进行切割，保证切口平整、光滑。

03

预制管段：根据施工图纸，预制不同长度和弯曲角度的管段。

04

镀锌处理：对预制好的管段进行镀锌处理，增强防腐性能。

05

质量检查：对预制完成的管段进行质量检查，确保符合标准要求。

管道安装要点

在管道连接处应使用专用镀锌钢管接头，确保连接牢固、密封性好。

管道安装时应按照设计要求进行，确保管道坡度、支架间距等符合标准。

安装过程中应避免对镀锌层造成机械损伤，如需进行切割、焊接等操作时，应采取保护措施。

管道安装前，应检查钢管的镀锌层是否完好，如有损坏应及时修补。

安装完成后，应对管道进行试压、冲洗等检验，确保管道安装质量符合要求。



管道连接要点

管道连接前，应检查钢管的管口是否平整、光滑，无裂纹、毛刺等缺陷。

采用螺纹连接时，应确保螺纹完整、清洁，并涂抹适量的密封胶或密封带。

采用焊接连接时，应选择适当的焊接方法和焊接材料，确保焊缝质量符合标准要求。

在连接过程中，应注意管道的对中、同心度和直线度，避免产生过大的应力和变形。

连接完成后，应进行严格的检查和测试，确保连接牢固、密封可靠，无渗漏现象。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/376141152213010125>