



# 中华人民共和国国家计量技术规范

JJF 2163—2024

## 漆膜划格器校准规范

Calibration Specification for Paint Film Stribers

2024-10-19 发布

2025-04-19 实施

国家市场监督管理总局 发布

# 漆膜划格器校准规范

Calibration Specification for  
Paint Film Scribes

JJF 2163—2024

归口单位：全国几何量工程参量计量技术委员会

主要起草单位：安徽省计量科学研究院

广东省计量科学研究院

河北省计量监督检测研究院

参加起草单位：山东省计量科学研究院

广西壮族自治区计量检测研究院

安徽省长江计量所

**本规范主要起草人：**

马琳（安徽省计量科学研究院）

张勇（广东省计量科学研究院）

王少平（河北省计量监督检测研究院）

**参加起草人：**

贾敏强（山东省计量科学研究院）

阳明珠（广西壮族自治区计量检测研究院）

赵淑君（安徽省长江计量所）

# 目 录

引言 .....	( II )
1 范围.....	( 1 )
2 引用文件.....	( 1 )
3 术语.....	( 1 )
3.1 齿顶高度差.....	( 1 )
3.2 齿顶刃口宽度.....	( 1 )
3.3 齿间距.....	( 1 )
4 概述.....	( 1 )
5 计量特性.....	( 3 )
5.1 齿顶角度.....	( 3 )
5.2 齿顶高度差.....	( 3 )
5.3 齿顶刃口宽度.....	( 3 )
5.4 齿间距.....	( 4 )
6 校准条件.....	( 4 )
6.1 环境条件.....	( 4 )
6.2 测量标准及其他设备.....	( 4 )
7 校准项目和校准方法.....	( 4 )
7.1 齿顶角度.....	( 4 )
7.2 齿顶高度差.....	( 4 )
7.3 齿顶刃口宽度.....	( 4 )
7.4 齿间距.....	( 5 )
8 校准结果表达.....	( 5 )
9 复校时间间隔.....	( 5 )
附录 A 齿间距测量不确定度评定示例 .....	( 6 )
附录 B 校准证书内容及内页格式 .....	( 8 )

# 引 言

JJF 1071—2010《国家计量校准规范编写规则》、JJF 1001—2011《通用计量术语及定义》、JJF 1059.1—2012《测量不确定度评定与表示》共同构成支撑本规范制定的基础性系列规范。

本规范为首次发布。

## 漆膜划格器校准规范

### 1 范围

本规范适用于漆膜划格器的校准。

### 2 引用文件

本规范引用了下列文件：

GB/T 9286—2021 色漆和清漆 划格试验

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规范。

### 3 术语

#### 3.1 齿顶高度差 height difference of cutting edges

多刃切割刀具两个最高刀齿的齿顶连线与最低切割刀齿齿顶的间距。

#### 3.2 齿顶刃口宽度 edge width of cutting edge

切割刀齿齿顶部刃口的宽度。

#### 3.3 齿间距 spacing of cutting edges

齿顶刃口连线方向上，多刃切割刀具两个相邻的切割刀齿齿宽中线的距离。

### 4 概述

漆膜划格器也称百格刀、附着力测试仪，是用于评定涂料和油漆等涂膜在喷涂面上附着程度的器具。该器具利用切割刀具将涂膜层切割成直角网格图形并穿透至底材，通过评定网格内涂膜的完整程度来评定涂膜对基材的附着程度。

漆膜划格器由手柄和切割刀具组成，切割刀具分为单刃切割刀具和多刃切割刀具，刀具形状有片形和圆形两种。单刃切割刀具只有一个切割刀齿，多刃切割刀具有六个切割刀齿和两个导向刀齿，切割刀齿的齿间距规格为 1 mm、2 mm 和 3 mm，按不同的试验条件选择使用，多刃切割刀具可有多个切割面。漆膜划格器结构示意图见图 1，单刃切割刀具结构示意图见图 2，多刃切割刀具结构示意图见图 3。