



中华人民共和国国家标准

GB/T 4354—94

优质碳素钢热轧盘条

Hot-rolled quality carbon steel wire rods

1994-06-13发布

1995-01-01实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

优质碳素钢热轧盘条

Hot-rolled quality carbon steel wire rods

GB/T 4354—94

代替 GB 4354—84

1 主题内容与适用范围

本标准规定了优质碳素钢热轧盘条的尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、质量证明书等内容。

本标准适用于制造碳素弹簧钢丝、油淬火回火碳素弹簧钢丝、预应力钢丝、高强度优质碳素结构钢丝、镀锌钢丝、镀锌绞线及钢丝绳用碳素钢热轧盘条。除牌号和化学成分外，本标准也适用于合金弹簧钢丝用盘条。

2 引用标准

- GB 222 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差
- GB 223 钢铁及合金化学分析方法
- GB 224 钢的脱碳层深度测定法
- GB 228 金属拉伸试验方法
- GB 232 金属弯曲试验方法
- GB 233 金属顶锻试验方法
- GB 239 金属线材扭转试验方法
- GB 699 优质碳素结构钢技术条件
- GB 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB 2106 金属夏比(V型缺口)冲击试验方法
- GB 2975 钢材力学及工艺性能试验取样规定
- GB 6394 金属平均晶粒度测定方法
- GB 6397 金属拉伸试验试样
- GB 10561 钢中非金属夹杂物显微评定方法
- GB/T 13298 金属显微组织检验方法
- GB/T 14981 热轧盘条尺寸、外形、重量及允许偏差

3 尺寸、外形、重量及允许偏差

盘条的尺寸、外形、重量及允许偏差应符合 GB/T 14981 的规定。

4 技术要求

4.1 牌号和化学成分

4.1.1 盘条应采用 GB 699 中各牌号钢制造，其化学成分应符合 GB 699 的规定。

4.1.2 在钢坯或盘条上取样进行化学分析时，其允许偏差应符合 GB 222 的规定。

国家技术监督局 1994-06-13 批准

1995-01-01 实施